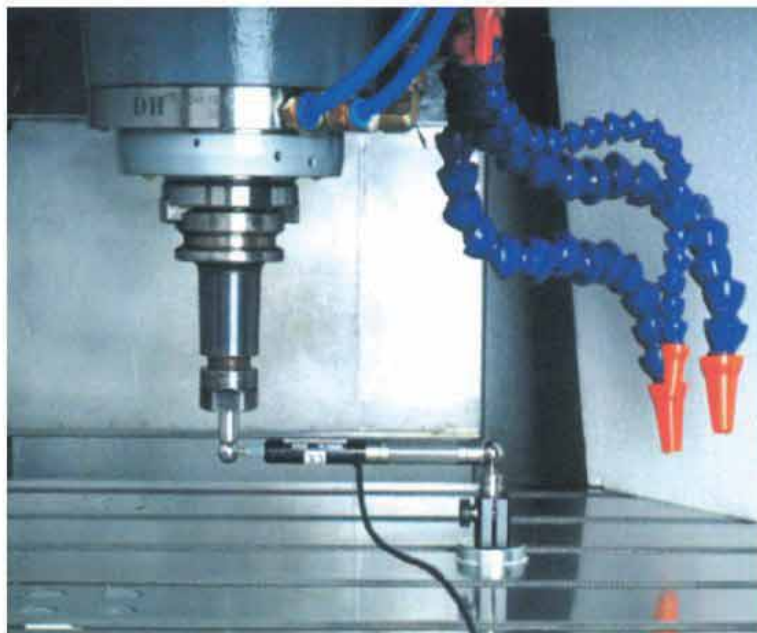
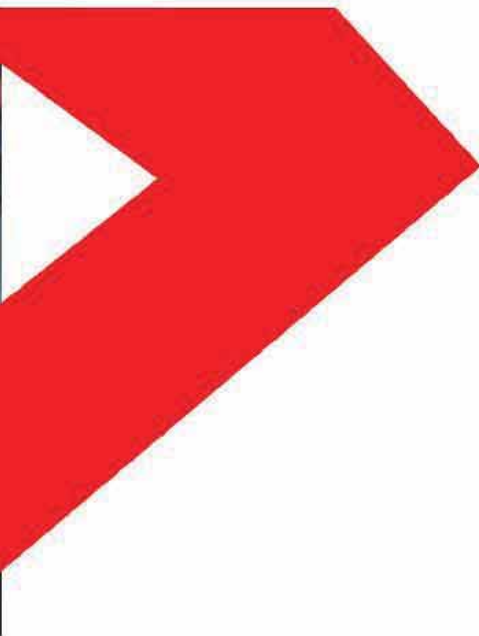


JINAN DINGNUO MACHINERY CO.,LTD

Milling Machine
Drilling Machine



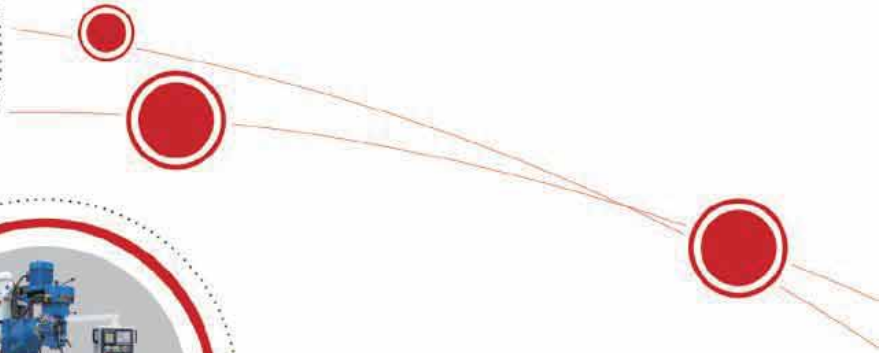




目录 CONTENTS

数控机床 CNC MACHINE	01~20
立式铣床 VERTICAL MILLING MACHINE	21~25
卧式铣床 HORIZONTAL MILLING MACHINE	26~31
滑枕铣床 RAM MILLING MACHINE	32~38
炮塔铣床 TURRET MILLING MACHINE	39~48
床身式铣床 BED -TYPE MILLING MACHINE	49
立式钻床 VERTICAL DRILLING MACHINE	50
龙门铣床 GANTRY MILLING MACHINE	51~56
机床配件 MACHINE TOOL ACCESSORIES	57

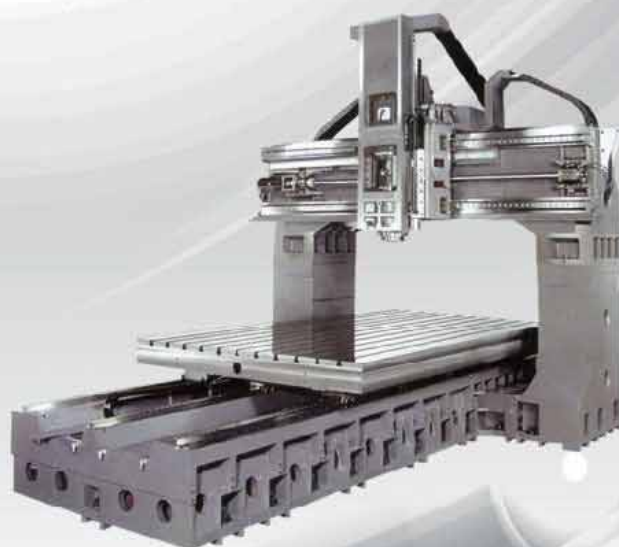
数控机床 CNC MACHINE



XK(H) 数控龙门式铣床

加工中心系列

CNC fixed beam gantry-type machining center



D DINGNUO MACHINERY
JINAN DINGNUO MACHINERY CO., LTD

数控龙门 加工中心 | 系列

CNC fixed beam gantry-type machining center

SERIES

性能特点

- 基础件采用高强度铸铁，并经时效处理，确保精度的稳定性；
- X、Y轴均采用两条重载型（滚柱）直线导轨结构，配合自动强制润滑，运动的摩擦阻力极小，无低速爬行现象，机床精度寿命高；
- Z轴采用短型滑枕结构，与横向溜板结合的导轨贴塑处理。Z轴上下运动采用双氮液平衡缸平衡其运动的不平衡力，以减少滚珠丝杠的空载扭矩，减少滚珠丝杠的磨损，保持滚珠丝杠的精度稳定性；
- 丝杠为预拉伸结构，大大降低热变形对定位精度的影响；
- 台湾品牌高速、高精度、高刚性主轴单元
- 广泛应用于机械制造行业各种板类、箱体类、机架类等复杂零件的粗、精加工，可进行铣、镗、钻、刚性攻丝、铰孔、铰孔等多工序加工。

Main features

- X,Y axes adopt two heavy duty (roller type) linear guideways, Z axis rectangular guideway.
- Nitrogen balancing system for precise Z axis positioning
- Preloaded ball screws
- Taiwan famous high speed spindle unit

系统配置

标准配置：西门子828D, 双螺旋排屑器

Standard Accessories: Siemens 828D, 2 Spiral Chip Conveyor

选择配置：FANUC Oi-MD, 三菱M70, 40把链式刀库, 链板式排屑器, 德国ZF变速箱

Optional Accessories: FANUC Oi-MD, MitsubishiM70, Chain-type Tool Magazine 40 tools, Chain-type chip conveyor, Germany ZF Gearbox

主要技术参数	Specification	Unit	XK(H)2425	XK(H)2420	XK(H)2418	XK(H)2412
X向行程	Table travel X	mm	4200、6200、8200	3200、4200、6200	2600、3100、4100	2100、2600、3100
Y向行程	Table travel Y	mm	3400	2650	2400	1800
Z向行程	Table travel Z	mm	1200	1000	1000	850
工作台尺寸	Table size	mm	4000、6000、8000×2500	3000、4000、6000×2000	2500、3000、4000×1800	2000、2500、3000×1250
两立柱间距	Distance between columns	mm	3200	2500	2200	1700
工作台承重	Max. table load	kg	22000、30000、38000	10000、15000、20000	8000、12000	3000、3500
工作台T型槽数/槽宽/槽距	T-slot(NxWxD)		11/28/200	9/28/200	9/28/180	5/22/180
X、Y、Z轴进给速度（无级）	Feeding speed XYZ	mm/min	1-8000	1-8000	1-8000	1-8000
X、Y、Z轴快移速度	Rapid feed speed XYZ	m/min	12/12/10	12/12/10	12/12/10	15/15/12
主轴端面至工作台距离	Distance between spindle and table surface	mm	250-1250	250-1250	250-1250	200-1050
主轴型号	Spindle taper		BT50	BT50	BT50	BT50
主轴电机功率	Spindle motor power	KW	22	22	22	15/18.5
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	6000	6000	6000	6000
X、Y、Z定位精度	Positioning accuracy	mm	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300	±0.005/300
X、Y、Z重复定位精度	Repeatability	mm	±0.003/1000	±0.003/1000	±0.003/1000	±0.003/1000
机床外形尺寸约	Overall size	mm	10000、14000、18000×5900×5000	8000、10000、14000×5100×4800	7000、8000、11000×4800×3800	6000、7000、8000×3400×3800
机床重量约	Weight	t	55、85、105	38、42、52	27、33、40	22、24、28

龙门钻铣 加工中心系列

CNC Gantry-type milling & drilling machining center

性能特点

- 基础件采用高强度铸铁，并经时效处理，确保精度的稳定性；
- X、Y导轨副采用重载滚柱直线滚动导轨，Z向导轨副采用矩形滑动导轨副，淬硬磨削导轨与贴塑导轨相配合，承载能力强，减震性好
- 丝杠为预拉伸结构，大大降低热变形对定位精度的影响；
- 台湾品牌高速、高精度、高刚性主轴单元；
- 适于大型法兰盘、阀门零件批量高效钻削、铣削加工

Main features

- X,Y axes adopt heavy duty (roller type) linear guideways
- Z axis rectangular guideway
- Preloaded ball screws
- Taiwan famous high speed spindle unit.

系统配置

标准配置：西门子828D
Standard Accessories:
Siemens 828D

选择配置：FANUC Oi
mate MD, KND, GSK
Optional Accessories:
FANUC Oi mate MD,
KND, GSK



主要技术参数	Specification	Unit	XH1316	XH1320	XH1330
X向行程	Table travel X	mm	1600	2000	3000
Y向行程	Table travel Y	mm	1300	1300	1300
Z向行程	Table travel Z	mm	500 750	500 750	500 750
工作台尺寸	Table size	mm	1600 × 1300	2000 × 1300	3000 × 1300
两立柱间距	Distance between columns	mm	1600	1600	1600
工作台承重	Max. table load	kg	1600	2200	2400
工作台T型槽数/槽宽/槽距	T-slot(NxWxD)		9/22/130	9/22/130	9/22/130
X、Y、Z轴进给速度（无级）	Feeding speed XYZ	mm/min	1-4000	1-4000	1-4000
X、Y、Z轴快移速度	Rapid feed speed XYZ	m/min	12/12/8	12/12/8	12/12/8
主轴端面至工作台距离	Distance between spindle and table surface	mm	150-650、900	150-650、900	150-650、900
主轴型号	Spindle taper		BT50	BT50	BT50
主轴电机功率	Spindle motor power	KW	12	12	12
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	3000	3000	3000
X、Y、Z定位精度	Positioning accuracy	mm	± 0.005/300	± 0.005/300	± 0.005/300
X、Y、Z重复定位精度	Repeatability	mm	± 0.003/1000	± 0.003/1000	± 0.003/1000
机床外形尺寸约	Overall size	mm	4360x3300x3100、3350	4360x3300x3100、3350	4360x3300x3100、3350
机床重量约	Weight	t	10.5、11	12、12.5	15.5、16

VMC1809 VMC2115数控立式龙门铣床 加工中心

CNC fixed beam gantry-type machining center

性能特点

- 基础件采用高强度铸铁，并经时效处理，确保精度的稳定性；
- X、Y轴均采用两条重载型（滚柱）直线导轨结构
- Z轴采用四线轨上下运动结构，Z轴上下运动采用双氮液平衡缸平衡其运动的不平衡力
- X、Y、Z三个方向进给采用大螺距高精度高强度的滚珠丝杠，进给速度高；伺服电机利用弹性联轴器与丝杠直联，保证机床的定位精度
- 广泛应用于机械制造行业各种板类、箱体类、机架类等复杂零件的粗、精加工，可进行铣、镗、钻、刚性攻丝、铰孔、镗孔等多工序加工。

Main features

- X,Y axes adopt two heavy duty (roller type) linear guideways
- Z axis quadruple linear guides and nitrogen balancing system
- Large diameters and torsion-free ball screws on all axes
- Powerful servo motors ensure dynamic feed and rapid feed on XYZ axes

系统配置

标准配置：FANUC Oi mate MD, 双螺旋排屑器
Standard Accessories: FANUC Oi mate MD, 2 Spiral Chip Conveyor

选择配置：西门子828D, 三菱, KND, GSK
Optional Accessories: Siemens828D, Mitsubishi, KND, GSK



数控铣床

主要技术参数	Specification	Unit	VMC1809	VMC2115
X向行程	Table travel X	mm	1800	2100
Y向行程	Table travel Y	mm	900	1500
Z向行程	Table travel Z	mm	750	850
工作台尺寸	Table size	mm	1600 × 800	2000 × 1000
两立柱间距	Distance between columns	mm	1800	1400
工作台承重	Max. table load	kg	1500	2000
工作台T型槽数/槽宽/槽距	T-slot(NxWxD)		5/18/120	5/22/200
X、Y、Z轴进给速度（无级）	Feeding speed XYZ	mm/min	1-10000	1-10000
X、Y、Z轴快移速度	Rapid feed speed XYZ	m/min	20	15/15/12
主轴端面至工作台距离	Distance between spindle and table surface	mm	150-900	150-1000
主轴型号	Spindle taper		BT50	BT50
主轴电机功率	Spindle motor power	KW	15/18.5	15/18.5
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	6000	6000
X、Y、Z定位精度	Positioning accuracy	mm	±0.005/300	±0.005/300
X、Y、Z重复定位精度	Repeatability	mm	±0.003/1000	±0.003/1000
机床外形尺寸约	Overall size	mm	3600 × 2500 × 3200	6000 × 3000 × 3500
机床重量约	Weight	t	15	18

XH716(D)立式加工中心

VERTICAL MACHINING CENTER

性能特点

- X、Y向导轨采用重载直线导轨副；Z向导轨副采用矩形滑动导轨副，淬硬磨削导轨与贴塑导轨相配合，承载能力强，减震性好；
- Z向采用氮气平衡缸平衡，确保主轴箱运动顺畅，平稳；
- X、Y、Z三个方向进给采用大螺距高精度高强度的滚珠丝杠，进给速度高；
- 丝杠为预拉伸结构，大大降低热变形对定位精度的影响；
- 主轴可实现高低速自动换挡，既适合低速重切削，又适合高速精加工；机床主轴为加强型，其刚度大，精度保持性好；具有强大的钻削、铣削能力；

Main features

- X,Y axes adopt two heavy duty linear guideways, Z axis rectangular guideway
- Z axis nitrogen balancing system
- Large preloaded ball screws with servo drives on all axes
- Headstock with low & high speed auto changing,suitable for low speed heavy duty cutting and high speed finish cutting

系统配置

标准配置：FANUC Oi mate MD
Standard Accessories: FANUC Oi mate MD

选择配置：西门子828D, 三菱, KND, GSK
Optional Accessories: Siemens828D, Mitsubishi, KND, GSK



主要技术参数	Specification	Unit	XH716	XH716D
工作台面尺寸 (长×宽)	Table size	mm	1400×600	1400×600
T型槽尺寸 (槽数—槽间×间距)	T slot (NxWxD)	mm	5—18×100	5—18×100
工作台行程 (X、Y、Z)	Table travel XYZ	mm	1200×650×650	1200×650×650
主轴端面至工作台中心的距离	Distance between spindle and table surface	mm	120~770	120~770
主轴中心线至立柱导轨的距离	Spindle center to column surface	mm	700	700
主轴锥孔序号 (BT)	Spindle taper		BT50	BT50
主轴转速范围 (无级)	Spindle speed range	rpm	8000	50~4000
切削进给速度 (X/Y/Z)	Cutting feed rate XYZ	mm/min	10~10000	10~10000
快速移动速度 (X/Y)	Rapid feed speed XY	mm/min	24000	24000
快速移动速度 (Z)	Rapid feed speed Z	mm/min	16000	16000
主电机额定输出功率	Spindle motor power	Kw	11	11
主轴最大输出扭矩	Max. torque of spindle	Nm	—	345
工作台承载工件最大重量	Max. table load	Kg	1000	1000
刀库形式容量	Magazine capacity	把	Disc type 24 tools	Disc type 24 tools
换刀时间 (刀对刀)	Tool change time (T-T)	s	2.91s	2.91s
刀具尺寸	Max. tool diameter	mm	φ 105×350 (相邻无刀 φ 220)	φ 105×350 (相邻无刀 φ 220)
最大刀具重量	Max. tool weight	kg	15	15
定位精度 (X、Y、Z坐标)	Positioning accuracy	mm	± 0.0025JIS	± 0.0025JIS
重复定位精度 (X、Y、Z坐标)	Repeatability	mm	± 0.0015JIS	± 0.0015JIS
机床外形尺寸	Overall size	mm	3220×2980×3630	3220×2980×3630
机床净重	Weight	kg	9200	9200

XH715(A) 立式加工中心

VERTICAL MACHINING CENTER

性能特点

- 主可实现高低速自动换挡，既适合低速重切削，又适合高速精加工；具有强大的钻削、铣削能力
- X、Y、Z三向进给导轨副均为矩形滑动导轨副，淬硬磨削导轨与贴塑导轨相配合，承载能力强，减震性好
- 在抗拉强度500–600Mpa的钢材上钻孔直径为50mm，铣削能力为45cm³/min.
- 可实现刚性攻丝，可攻丝直径M32

Main features

- Headstock with 2 steps gearbox ensures low speed heavy duty cutting and high speed finish cutting
- Wide rectangular guides on XYZ axes
- In tensile strength 500–600Mpa steel, drilling diameter is 50mm and milling capacity is 45cm³/min
- Rigid tapping capacity is M32

系统配置

标准配置：KND2000

Standard Accessories: KND2000

选择配置：西门子828D, 三菱, FANUC 0i mate MD, GSK

Optional Accessories:

Siemens828D, Mitsubishi, FANUC 0i mate MD, GSK



数控铣床

主要技术参数	Specification	Units	XH715	XH715A
工作台面尺寸	Table size	mm	1000x545	1000x545
工作台行程(X、Y轴)	Table travel(x、y)	mm	850x500	850x500
主轴箱垂直(Z轴)行程	Vertical travel	mm	600	600
最大钻孔直径	max drilling dia	mm	50	—
铣削能力	Milling capability	cm ³ /min	45	—
主轴端面至工作台面距离	Distance between spindle and table surface	mm	200–800	200–800
主轴中心至立柱导轨距离	Spindle center to column surface	mm	445	445
X/Y/Z快速移动速度	X/Y/Z axis rapid feed	m/min	10/10/8	10/10/8
切削进给速度	Cutting feed rate	m/min	1600	1600
最大承重	Max.table load	Kg	300	300
T型数 / 宽度 / 间距	T slots (N x W x D)	mm	5/18/100	5/18/100
主轴转速范围	Spindle speed step	—	5~500,20~2000	8000
主轴孔型号	Spindle hole taper	—	BT-40	BT-40
主轴最大扭矩	Max torque of spindle	N.m	320	—
主轴功率	Power of spindle motor	Kw	5.5	7.5
刀库容量	Magazine capacity	—	16	16
刀库类型	Magazine type	—	Disc type	Disc type
最大刀具直径	Max. tool diameter	mm	80x200	80x200
最大刀具重量	Max. tool weight	Kg	8	8
导轨	Guide ways	—	硬轨Box type	硬轨Box type
定位精度	Positioning accuracy	mm	0.01	0.01
重复定位精度	Repeatability	mm	0.005	0.005
X、Y、Z进给伺服电机扭矩	Torque of X / Y / Z axis AC servo motor	N.m	10/10/18	10/10/18
外型尺寸	Overall size	mm	2600 x 2400 x 2700	2600 x 2400 x 2700
机床净重 / 毛重	Net weight / Gross weight	Kg	6200	6200

VMC1266 MV1266(硬轨)立式加工中心

VMC1266 (linear way) MV1266 (box way) VERTICAL MACHINING CENTER

性能特点

- 基础件采用高强度铸铁，并经过时效处理，确保精度的稳定性；
- X、Y、Z三个方向进给采用大螺距高精度高强度的滚珠丝杠，进给速度高；伺服电机利用弹性联轴器与丝杠直联，保证机床的定位精度
- MV1266 Y向导轨为四导轨结构
- 丝杠为预拉伸结构，大大降低热变形对定位精度的影响；

Main features

- High quality heavy duty cast iron machine frame
- Large high-precision preloaded ball screws ensure maximum positioning accuracy for all feed axes
- MV1266 features Y axis 4-track box guideways

系统配置

标准配置：FANUC Oi mate MD
Standard Accessories: FANUC Oi mate MD

选择配置：西门子828D, 三菱, KND, GSK
Optional Accessories: Siemens828D, Mitsubishi, KND, GSK



主要技术参数	Specification	Unit	VMC1266	MV1266
X/Y/Z行程	Table travel X/Y/Z	mm	1200/ 660/ 660	1200/ 660/ 660
主轴端面至工作台	Distance between spindle and table surface	mm	140-800	140-800
主轴中心至立柱导轨	Spindle center to column surface	mm	710	710
X轴快速移动	Rapid feed speed X	m/min	20	15
Y轴快速移动	Rapid feed speed Y	m/min	20	15
Z轴快速移动	Rapid feed speed Z	m/min	18	12
切削进给	Cutting feed rate	mm/min	1-5000	1-5000
工作台面积	Table size	mm	600 x 1300	600 x 1300
最大承重	Max. table load	kg	950	1200
T型槽	T slot (NxWxD)	mm	5-18-125	5-18-125
转速	Spindle speed range	rpm	8000	8000
主轴直径	Spindle diameter	mm	150	150
主轴锥孔	Spindle taper		BT40	BT40
主电机功率	Spindle motor power	KW	11	11
规格	Magazine capacity	T	16/20/24	16/20/24
类型	Magazine type		Carousel type/Disc type	Carousel type/Disc type
最大刀具直径	Max. tool diameter	mm	80/150,80/130	80/150,80/130
最大刀具长度	Max. tool length	mm	300	300
最大刀具重量	Max. tool weight	Kg	6/7	6/7
定位精度 (X、Y、Z坐标)	Positioning accuracy	mm	± 0.0025JIS	± 0.0025JIS
重复定位精度 (X、Y、Z坐标)	Repeatability	mm	± 0.0015JIS	± 0.0015JIS
重量	Weight	Kg	7300	7700
外形尺寸 (长×宽×高)	Overall size	mm	3500 x 2700 x 2700	3500 x 2700 x 2700

VMC1056 MV1056(硬轨)立式加工中心

VMC1056 (linear way) MV1056 (box way) VERTICAL MACHINING CENTER

性能特点

- 基础件采用高强度铸铁，并经时效处理，确保精度的稳定性；
- X、Y、Z三个方向进给采用大螺距高精度高强度的滚珠丝杠，进给速度高；伺服电机利用弹性联轴器与丝杠直联，保证机床的定位精度
- MV1056 Y向导轨为四导轨结构
- 丝杠为预拉伸结构，大大降低热变形对定位精度的影响；

Main features

- Heavy duty torsion resistant cast iron frame
- Preloaded ball screws and servo motors ensure high feed dynamics on all axes
- MV1056 features 4-track box ways on Y axis

系统配置

标准配置：FANUC Oi mate MD

Standard Accessories: FANUC.Oi mate MD

选择配置：西门子828D, 三菱, KND, GSK

Optional Accessories: Siemens828D, Mitsubishi, KND, GSK



数控铣床

主要技术参数	Specification	单位	VMC1056	MV1056
X / Y / Z行程	Table travel X/Y/Z	mm	1000/ 560/ 560	1000/ 560/ 560
主轴端面至工作台	Distance between spindle and table surface	mm	140-700	140-700
主轴中心至立柱导轨	Spindle center to column surface	mm	610	610
X轴快速移动	Rapid feed speed X	m/min	20	15
Y轴快速移动	Rapid feed speed Y	m/min	20	15
Z轴快速移动	Rapid feed speed Z	m/min	18	12
切削进给	Cutting feed rate	mm/min	1-5000	1-5000
工作台面积	Table size	mm	550 x 1100	550 x 1100
最大承重	Max. table load	kg	750	800
T型槽	T slot (NxWxD)	mm	5-18-100	5-18-100
转速	Spindle speed range	rpm	8000/6000	8000/6000
主轴直径	Spindle diameter	mm	150	150
主轴锥孔	Spindle taper		BT40/BT50	BT40/BT50
主电机功率	Spindle motor power	KW	11	11
规格	Magazine capacity	T	16/20/24	16/20/24
类型	Magazine type		Carousel type/Disc type	Carousel type/Disc type
最大刀具直径	Max. tool diameter	mm	80/150,80/130	80/150,80/130
最大刀具长度	Max. tool length	mm	300	300
最大刀具重量	Max. tool weight	Kg	6/7	6/7
定位精度 (X、Y、Z坐标)	Positioning accuracy	mm	± 0.0025JIS	± 0.0025JIS
重复定位精度 (X、Y、Z坐标)	Repeatability	mm	± 0.0015JIS	± 0.0015JIS
重量	Weight	Kg	6700	7000
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	Overall size	mm	2700 × 2400 × 2700	2700 × 2400 × 2700

VMC740 MV740(硬轨)立式加工中心

VMC740 (linear way) MV740 (box way) VERTICAL MACHINING CENTER

性能特点

- 基础件采用高强度铸铁，并经时效处理，确保精度的稳定性；
- X、Y、Z三个方向进给采用大螺距高精度高强度的滚珠丝杠，进给速度高；伺服电机利用弹性联轴器与丝杠直联，进给伺服电机直接将动力传递给高精度滚珠丝杠，保证机床的定位精度
- 丝杠为预拉伸结构，大大降低热变形对定位精度的影响
- 台湾品牌高速、高精度、高刚性主轴单元
- 机床外防护采用全封闭机构设计；安全可靠。

Main features

- High quality heavy duty cast iron machine frame
- High-precision preloaded ball screws ensure maximum positioning accuracy for all feed axes
- Taiwan famous high speed spindle unit
- Enclosed work space

系统配置

标准配置：KND2000

Standard Accessories: KND2000

选择配置：西门子828D, 三菱, FANUC Oi mate MD, GSK

Optional Accessories:

Siemens828D, Mitsubishi, FANUC Oi mate MD, GSK



主要技术参数	Specification	Unit	VMC740	MV740
X / Y / Z行程	Table travel X/Y/Z	mm	700/ 400/ 500	700/ 400/ 500
主轴端面至工作台	Distance between spindle and table surface	mm	120-620	120-620
主轴中心至立柱导轨	Spindle center to column surface	mm	460	460
X轴快速移动	Rapid feed speed X	m/min	24	15
Y轴快速移动	Rapid feed speed Y	m/min	24	15
Z轴快速移动	Rapid feed speed Z	m/min	18	12
切削进给	Cutting feed rate	mm/min	1-5000	1-5000
工作台面积	Table size	mm	400 × 800	400 × 800
最大承重	Max. table load	kg	500	600
T型槽	T slot (NxWxD)	mm	3-18-125	3-18-125
转速	Spindle speed range	rpm	8000	8000
主轴直径	Spindle diameter	mm	120	120
主轴锥孔	Spindle taper		BT40	BT40
主电机功率	Spindle motor power	KW	5.5/7.5	5.5/7.5
规格	Magazine capacity	T	16/20/24	16/20/24
类型	Magazine type		Carousel type/Disc type	Carousel type/Disc type
最大刀具直径	Max. tool diameter	mm	80/150,80/130	80/150,80/130
最大刀具长度	Max. tool length	mm	300	300
最大刀具重量	Max. tool weight	Kg	6/7	6/7
定位精度 (X、Y、Z坐标)	Positioning accuracy	mm	± 0.0025JIS	± 0.0025JIS
重复定位精度 (X、Y、Z坐标)	Repeatability	mm	± 0.0015JIS	± 0.0015JIS
重量	Weight	Kg	3200	3600
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	Overall size	mm	2260 × 2200 × 2300	2260 × 2200 × 2300

VMC632 MV632(硬轨)立式加工中心

VMC632 (linear way) MV632 (box way) VERTICAL MACHINING CENTER

性能特点

- 基础件采用高强度铸铁，并经时效处理，确保精度的稳定性；
- X、Y、Z三个方向进给采用大螺距高精度高强度的滚珠丝杠，进给速度高；伺服电机利用弹性联轴器与丝杠直联，进给伺服电机直接将动力传递给高精度滚珠丝杠，保证机床的定位精度
- 丝杠为预拉伸结构，大大降低热变形对定位精度的影响
- 台湾品牌高速、高精度、高刚性主轴单元
- 机床外防护采用全封闭机构设计；安全可靠。

Main features

- Heavy duty torsion resistant cast iron frame
- High precision preloaded ball screws on all 3 axes
- Powerful servo drives on all axes ensure high feed dynamics
- Taiwan famous high speed spindle unit

系统配置

标准配置：KND2000

Standard Accessories: KND2000

选择配置：西门子828D, 三菱, FANUC Oi mate MD, GSK

Optional Accessories:

Siemens828D, Mitsubishi, FANUC Oi mate MD, GSK



数控铣床

主要技术参数	Specification	Unit	VMC632	MV632
X / Y / Z行程	Table travel X/Y/Z	mm	600/ 320/ 450	600/ 320/ 450
主轴端面至工作台	Distance between spindle and table surface	mm	100-550	100-550
主轴中心至立柱导轨	Spindle center to column surface	mm	360	360
X轴快速移动	Rapid feed speed X	m/min	18	12
Y轴快速移动	Rapid feed speed Y	m/min	18	12
Z轴快速移动	Rapid feed speed Z	m/min	18	10
切削进给	Cutting feed rate	mm/min	1-5000	1-5000
工作台面积	Table size	mm	320 × 800	320 × 800
最大承重	Max. table load	kg	300	400
T型槽	T slot (NxWxD)	mm	3-14-100	3-14-100
转速	Spindle speed range	rpm	8000	8000
主轴直径	Spindle diameter	mm	120	120
主轴锥孔	Spindle taper		BT40	BT40
主电机功率	Spindle motor power	KW	5.5/7.5	5.5/7.5
规格	Magazine capacity	T	16/20/24	16/20/24
类型	Magazine type		Carousel type/Disc type	Carousel type/Disc type
最大刀具直径	Max. tool diameter	mm	80/150,80/130	80/150,80/130
最大刀具长度	Max. tool length	mm	300	300
最大刀具重量	Max. tool weight	Kg	6/7	6/7
定位精度 (X、Y、Z坐标)	Positioning accuracy	mm	± 0.0025JIS	± 0.0025JIS
重复定位精度 (X、Y、Z坐标)	Repeatability	mm	± 0.0015JIS	± 0.0015JIS
重量	Weight	Kg	3000	3200
外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	Overall size	mm	2100 × 1850 × 2160	2100 × 1850 × 2160

HK640数控卧式铣床

HK640 CNC HORIZONTAL MILLING MACHINE

性能特点

- 刚性好，加工精度高，可以自动连续完成对零件的铣、钻、镗、扩、铰等多种工序的加工
- 机床的主传动采用两档齿轮机械变速以实现机床主轴的无极调速
- 机床的主轴箱为侧挂型式，结构紧凑、刚性好
- Z轴采用直线滚动导轨，X、Y轴为滑动导轨，与其相配的滑动导轨面贴塑料导轨板，导轨摩擦小，精度保持型好

Main features

- High rigidity and high precision
- Headstock is driven by 2 steps gearbox
- Side mounted headstock
- Z axis adopts linear guide ways, X,Y axes box guideways



主要技术参数	Specification	Unit	HK640
工作台面积(长x宽)	Table size	mm	1000x400
T型槽尺寸(槽数-槽间x间距)	T slots(NxWxD)	mm	3-18x125
工作台行程(X、Y、Z)	Table travel(X、Y、Z)	mm	600x500x400
主轴端面至工作台中心距离	Distance between spindle and table surface	mm	200-600
主轴中心线至工作台面距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	0-500
主轴锥孔序号(ISO)	Spindle hole taper	-	BT40
主轴转速范围(无级)	Spindle speed range	r.p.m	35-5340
切削进给速度(X、Y、Z 无级)	Cutting feed speed	mm/min	10-8000
快速移动速度(X、Y、Z)	Rapid feed speed	mm/min	10000
主电动机输出功率/基本转速	Main motor power/speed	Kw/r.p.m	5.5/1500
主轴最大输出扭矩/基本转速	Max torquor of spindle/speed	Nm/r.p.m	112/480
工作台承载工件最大重量	Max table load	Kg	300
定位精度	Positioning accuracy	mm	± 0.01
重复定位精度	Repeatability	mm	± 0.005
外形尺寸	Overall size	mm	2400x2350x2000
机床净重	Net weight	Kg	3200

XK7132数控床身铣床

CNC BED-TYPE MILLING MACHINE

XK7132A数控床身铣床

CNC BED-TYPE MILLING MACHINE

数控铣床



- 标准配置(Standard equipment):
KND-1000MI
- 选择配置(Optional equipment):
第四轴 (数控转台) (The fourth axis CNC rotary table)
(数控分度头) (CNC dividing head)
- 数控系统 (CNC system): FANUC
SIEMENS808D、Mitsubishi、GSK980MDC

主要技术参数		Specification	Unit	XK7132	XK7132A
工作台面尺寸		Table size	mm	1370 × 320	1370 × 320
工作台T型槽数/宽度/中心距		T-slot (No. / width / pitch)	mm	3 × 18 × 80	3 × 18 × 80
工作台纵向行程		Longitudinal travel	mm	770	770
工作台横向行程		Cross travel	mm	450	450
垂向行程		Vertical travel	mm	440	440
主轴端面至工作台面距离		Distance between spindle and table surface	mm	180-620	80-520
工作台纵向快速移动速度		Table rapid feed speed(X)	mm/min	4000	4000
工作台横向快速移动速度		Table rapid feed speed(Y)	mm/min	4000	4000
垂向快速移动速度		Table rapid feed speed(Z)	mm/min	3000	3000
主轴孔锥度		Spindle hole taper	—	ISO40	BT40
套筒行程		Stroke of spindle quill	mm	127	—
主轴自动进给速度		Automatic spindle feed	mm/rev	0.04/0.08/0.15	—
主轴转速范围(50Hz)	无段变速	Spindle speed range	r/min	43-3225 (variable)	5000
	有段变速		r/min	65-4660 (16级 speeds)	
主电机功率		Main motor power	HP	5HP	3.7KW
进给伺服电机扭矩 纵向/横向/垂向		Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10/10/10	10/10/10
主轴中心至主柱导轨面距离			mm		390
机床外形尺寸		Overall size (LxWxH)	mm	2100 × 1900 × 2340	2100 × 1900 × 2340
机床净重		Net weight	kg	2300	2300

VTC数控立式车床系列

VTC CNC VERTICAL LATHE



- 标准配置:**
 普通卡盘 4工位电动刀架 全防护 带冷却 接屑盘 集液箱
- 选择配置:**
 液压卡盘 排刀 半防护 无冷却 无集液箱
- Standard equipment:**
 Chuck
 Electric 4-station turret
 Airtight cover
 Cooling system
 Chip and coolant collection tray
- Optional equipment**
 Hydraulic chuck
 Gang type tool post
 Semi-enclosed cover
 Without cooling system
 Without coolant collection tray

主要技术参数	Specification	VTC600	VTC800	VTC1000
最大旋转直径mm	Max.Swing diameter	600	800	1000
最大车削直径mm	Max.Turning diameter	500	700	800
X/Z轴行程mm	Travel (X/Z)	320/600	520/700	800/850
主电机功率kw	Main motor	11		
主轴转速范围r.p.m	Spindle speed	0~300		
主轴变速级数	Spindle speed step	无级(Infinite)		
卡盘直径mm	Chuck diameter	400	500	
X/Z轴快移速度mm/min	Rapid feed speed(X/Z)	8000/10000		
刀架形式	Type of tool post	四工位电动刀架式排刀 Electric 4-station turret / Gang type tool post		
刀方尺寸mm	Tool shank section size	40x40		
机床外形尺寸长x宽x高mm	Overall dimensions	2000x1700x2700	2100x1800x2810	2200x1900x2810
系统配置	CNC system	KND或or GSK或or GT		
机床净重kg	Net weight	5000	5500	6000

ZK5150/ZK5140数控立式钻床

CNC DRILLING MACHINE



SIEMENS808D CNC system

数控
铣床

- 适用于中小型板件、盘类、壳类等复杂零件的孔系批量加工。
- 精度高、效率高、自动性强、柔性好
- Suitable for batch drilling on small and medium size plate, disc or shell type and other complex workpieces.
- High accuracy, high efficiency, high automation and high flexibility

主要技术参数	Specification	ZK5140	ZK5150
工作面尺寸mm	Table size	1000*545	
工作台面积mm	Area of worktable	850*400	
最大钻孔直径mm	Max drilling dia	φ 40	φ 50
T型槽宽*槽数mm	T-slot (width / No.)	18*3	
主轴锥孔	Spindle hole taper	MT #4	MT #5
主轴转速/级数 r/min	Spindle speeds	31.5-1400/12 speeds	
主电动机功率KW	Power of spindle motor	3	
主轴箱行程（手动）mm	Vertical travel of drilling head (manual)	360	
移动范围mm	Travel (X/Y/Z)	850/400/240	
主轴端面至工作台面距离mm	Distance from spindle nose to worktable	100-700	65-665
主轴中心线至立柱导轨面距离mm	Distance from spindle center line to column	335	
快速移动速度X/Y/Z m/min	Rapid travel rate X/Y/Z	10/10/3.5	
数控系统CNC	CNC system	KND system	
主轴最大扭矩 N.m	Max torque of spindle	350	
最大进给抗力 N	Max feed resistance	10000	12000
定位精度mm	Positioning accuracy	± 0.025	
重复定位精度mm	Repeatability accuracy	± 0.015	

XK5040 XK5032立式数控升降台铣床

CNC VERTICAL KNEE-TYPE MILLING MACHINE



选择配置
气动拉刀装置
pneumatic tool clamping
机床防护罩
metal protection



- 标准配置(Standard equipment):
KND-1000MI
- 选择配置(Optional equipment):
第四轴 (数控转台) (The fourth axis CNC rotary table)
(数控分度头) (CNC dividing head)
- 数控系统 (CNC system): FANUC
SIEMENS808D、Mitsubishi、GSK980MDC

主要技术参数	Specification	Units	XK5040	XK5032
工作台面尺寸	Table size	mm	1700*400	1600*320
工作台T型槽数/宽度/中心距	T slots (N/W/D)	mm	3/18/90	3/18/70
工作台纵向行程	Longitudinal travel	mm	1000	900
工作台横向行程	Cross travel	mm	350	310
工作台垂向行程	Vertical travel	mm	385	350
工作台纵向机动进给	Table longitudinal feed (auto)	-	无级 (infinite)	
工作台横向机动进给	Table cross feed (auto)	-	无级 (infinite)	
工作台垂向机动进给	Table vertical feed (auto)	-	无级 (infinite)	
主轴端面至工作台面距离	Distance between spindle and table surface	mm	80-465	35-385
主轴孔锥度	Spindle hole taper	-	主轴锥孔 ISO 50(7:24)	
主轴变速范围	Spindle speed step	级	18	
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	30-1500	
机头回转角度	Max. swivel angle of head	-	± 45°	
主轴轴向行程	Stroke of spindle quill	mm	85	70
主电动机功率	Power of spindle motor	kw	11	7.5
X/Y/Z进给伺服电机扭矩	Torque of X / Y / Z axis AC servo motor	N.m	15/15/23	10/10/18
机床外形尺寸	Overall size	mm	2760*2160*2250	2040*1800*1910
机床净重	Net weight	kg	4200	2900

XK6040 XK6032卧式数控升降台铣床

CNC UNIVERSAL KNEE-TYPE MILLING MACHINE

数控铣床



选择配置
气动拉刀装置
pneumatic tool clamping
机床防护罩
metal protection

- 标准配置(Standard equipment):
KND-1000MI
- 选择配置(Optional equipment):
第四轴 (数控转台) (The fourth axis CNC rotary table)
(数控分度头) (CNC dividing head)
- 数控系统 (CNC system): FANUC
SIEMENS808D、Mitsubishi、GSK980MDC

主要技术参数	Specification	Units	XK6040	XK6032
工作台尺寸	Table size	mm	1700x400	1600x320
工作台T型槽数/宽度/中心距	T slots (N/W/D)	mm	3/18/90	3/18/70
工作台纵向行程	Longitudinal travel	mm	1100	900
工作台横向行程	Cross travel	mm	350	310
工作台垂向行程	Vertical travel	mm	360	410
工作台纵向机动进给	Table longitudinal feed (auto)	-	无级 (infinite)	
工作台横向机动进给	Table cross feed (auto)	-	无级 (infinite)	
工作台垂向机动进给	Table vertical feed (auto)	-	无级 (infinite)	
主轴孔中心至工作台面距离	Distance between spindle and table surface	mm	20-380	55-465
主轴孔中心至悬梁平面距离	Distance from spindle axis to arm	mm	155	
主轴孔锥度	Spindle hole taper	-	ISO 50(7:24)	
主轴变速范围	Spindle speed step	级	18	
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	30-1500	
主电动机功率	Power of spindle motor	kw	11	7.5
X/Y/Z进给伺服电机扭矩	Torque of X / Y / Z axis AC servo motor	N.m	15/15/23	10/10/18
机床外形尺寸	Overall size	mm	2550*2160*1800	2040*1800*1800
机床净重	Net weight	kg	3650	2650

XLK5032C XLK5032CL立式数控升降台铣床

CNC VERTICAL KNEE-TYPE MILLING MACHINE



■ 标准配置(Standard equipment):

KND-1000MI

■ 选择配置(Optional equipment):

第四轴 (数控转台) (The fourth axis CNC rotary table)
(数控分度头) (CNC dividing head)

■ 数控系统 (CNC system): FANUC

SIEMENS808D、Mitsubishi、GSK980MDC

主要技术参数	Specification	Unit	XLK5032C	XLK5032CL
主轴孔锥度	Spindle hole taper	—	7:24 ISO50	
主轴端面至工作台面距离	Distance between spindle and table surface	mm	35-485	
主轴中心至立柱垂直导轨距离	Distance from spindle center line to column	mm	378	
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	12级12 speeds 50-1475	
立铣头最大回转角度	Swivel angle of vertical milling head		$\pm 30^{\circ}$	
主轴轴向移动距离	Stroke of spindle quill	mm	70	
工作台面尺寸	Table size	mm	1325 × 320	1600 × 320
工作台行程 纵向/横向/垂向	Table travel (X/Y/Z)	mm	1100/320/450	1300/320/450
工作台快速移动速度	Table rapid feed speed	mm/min	4000/4000/3000	
工作台T型槽数/槽宽/槽距	T-slot (No. / width / pitch)	mm	3/18/70	
主传电动机功率	Main motor power	kw	5.5	
进给交流伺服电机扭矩 纵向/横向/垂向	Torque of X / Y / Z axis AC servo motor	N.m	10/10/18	
机床外形尺寸(长×宽×高)	Overall size(LxWxH)	mm	2245 × 2100 × 2150	2520 × 2100 × 2150
机床净重	Net weight	kg	2850	2900

XLK6032C XLK6032CL卧式数控升降台铣床

CNC HORIZONTAL KNEE-TYPE MILLING MACHINE



- 标准配置(Standard equipment):
KND-1000MI
- 选择配置(Optional equipment):
第四轴 (数控转台) (The fourth axis CNC rotary table)
(数控分度头) (CNC dividing head)
- 数控系统 (CNC system): FANUC
SIEMENS808D、Mitsubishi、GSK980MDC

主要技术参数	Specification	Unit	XLK6032C	XLK6032CL
主轴孔锥度	Spindle hole taper	—	7:24 ISO50	
主轴中心至工作台面距离	Distance between spindle and table surface	mm	10-460	
主轴中心至悬梁平面距离	Distance from spindle axis to arm	mm	175	
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	12级 speeds 60-1800	
工作台面尺寸	Table size	mm	1325 × 320	1600 × 320
工作台行程 纵向/横向/垂向	Table travel (X/Y/Z)	mm	1100/320/450	1300/320/450
工作台快速移动速度	Table rapid feed speed	mm/min	4000/4000/3000	
工作台T型槽数/槽宽/槽距	T-slot (No. / width / pitch)	mm	3/18/70	
悬梁行程	Arm travel	mm	500	
主传电动机功率	Main motor power	kw	5.5	
进给交流伺服电机扭矩 纵向/横向/垂向	Torque of X / Y / Z axis AC servo motor	N.m	10/10/18	
机床外形尺寸(长×宽×高)	Overall size(LxWxH)	mm	2245 × 2100 × 1870	2520 × 2100 × 1870
机床净重	Net weight	kg	2465	2510

XLK5030立式数控升降台铣床

CNC VERTICAL KNEE-TYPE MILLING MACHINE



■ 标准配置(Standard equipment):

KND-1000MI

■ 选择配置(Optional equipment):

第四轴 (数控转台) (The fourth axis CNC rotary table)

(数控分度头) (CNC dividing head)

■ 数控系统 (CNC system): FANUC

SIEMENS808D、Mitsubishi、GSK980MDC

主要技术参数	Specification	Unit	XLK5030
工作台面尺寸	Table size	mm	1370 × 300
工作台行程 纵向/横向/垂向	Table travel (X/Y/Z)	mm	820/300/400
主轴端面至工作台面距离	Distance between spindle and table surface	mm	35-435
主轴孔锥度	Spindle hole taper	—	7:24 ISO40
工作台快速移动速度 纵向/横向/垂向	Table rapid feed speed(X/Y/Z)	mm/min	4000/4000/3000
工作台T型槽数/槽宽/槽距	T-slot (No. / width / pitch)	mm	3/14/80
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	12级speeds 35-1500
主轴轴向移动距离	Stroke of spindle quill	mm	70
主轴中心至立柱垂直导轨距离	Distance from spindle center line to column	mm	285
立铣头最大回转角度	Swivel angle of vertical milling head		± 30°
主传电动机功率	Main motor power	kw	3
纵向/横向/垂向 进给伺服电机扭矩	Torque of X / Y / Z axis AC servo motor	N.m	10/10/15
机床外形尺寸	Overall size (LxWxH)	mm	1850 × 1680 × 1880
机床净重	Net weight	kg	1850

XLK6030卧式数控升降台铣床

CNC HORIZONTAL KNEE-TYPE MILLING MACHINE

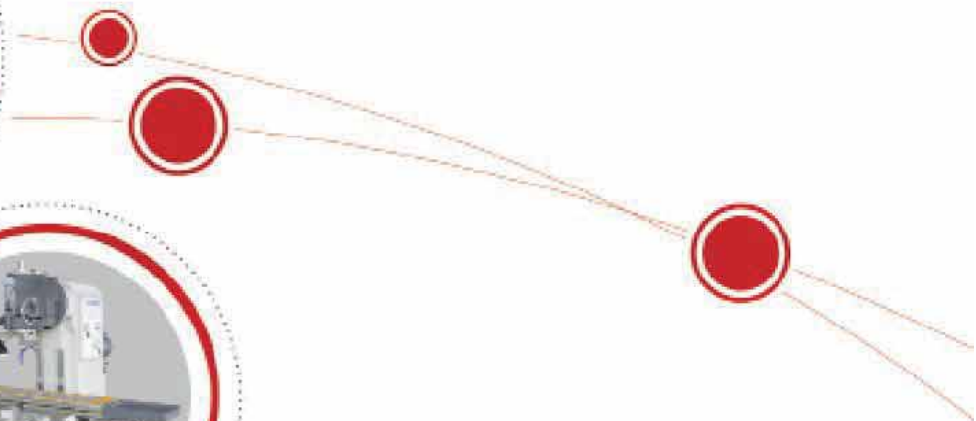


- 标准配置(Standard equipment):
KND-1000MI
- 选择配置(Optional equipment):
第四轴 (数控转台) (The fourth axis CNC rotary table)
(数控分度头) (CNC dividing head)
- 数控系统 (CNC system): FANUC
SIEMENS808D、Mitsubishi、GSK980MDC

主要技术参数	Specification	Unit	XLK6030
工作台面尺寸	Table size	mm	1370 × 300
工作台行程 纵向/横向/垂向	Table travel (X/Y/Z)	mm	820/300/400
主轴孔锥度	Spindle hole taper	—	7:24 ISO40
工作台快速移动速度 纵向/横向/垂向	Table rapid feed speed(X/Y/Z)	mm/min	4000/4000/3000
工作台T型槽数/槽宽/槽距	T-slot (No. / width / pitch)	mm	3/14/80
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	12级speeds 35–1500
主轴中心至工作台面距离	Distance between spindle and table surface	mm	75–475
主轴中心至悬梁底平面距离	Distance between spindle axis and ram surface	mm	155
主传动电机功率	Main motor power	kw	3
纵向/横向/垂向进给伺服电机扭矩	Torque of X / Y / Z axis AC servo motor	N.m	10/10/15
机床外形尺寸	Overall size (LxWxH)	mm	1850 × 1760 × 1800
机床净重	Net weight	kg	1850

立式铣床

VERTICAL MILLING MACHINE



Vertical Milling Machine

X5040



主要技术参数	Specification	Units	X5040
工作台尺寸	Table size	mm	1700×400
T型槽数目	No. of T-slots		3
T型槽宽度	Width of T-slots	mm	18
最大负荷	Max load	kg	800
X向 (工作台纵向 (手动/ 机动))	Longitudinal travel(manual/auto)	mm	900/880
Y向 (滑座横向 (手动/ 机动))	Cross travel(manual/auto)	mm	315/300
Z向 (升降台垂向 (手动/ 机动))	Vertical travel(manual/auto)	mm	385/365
快速移动速度	Rapid feed speed	mm/min	X:2300,Y:1540,Z:770
工作台进给量范围 (X/Y/Z)	Table feed range (X/Y/Z)	mm/min	23.5–1180/15–786/8–394
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	30–1500
主轴转速级数	Spindle speed step	级(steps)	18
主轴轴向移动距离	Stroke of spindle quill	mm	85
主轴最大回转角度	Max. swivel angle of milling head		± 45°
主轴端面至工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	115/500
主轴电机功率	Power of spindle motor	kw	11
机床外型尺寸 (长×宽×高)	Overall dimensions(L× W × H)	mm	2556× 2159× 2298
净重	Net weight	kg	4250

Vertical Milling Machine

X5032

- ✱ 该产品操作方便，性能可靠。
- ✱ This product is easy to operate, reliable performance,
- ✱ 广泛适用于各类机械加工部门。
- ✱ widely used in all kinds of mechanical processing department,
- ✱ 加工各种平面，沟槽，齿轮等
- ✱ processing all kinds of flat, grooved, gear
- ✱ 配置圆工作台，分度头等铣床附件，可进一步扩大机床使用范围
- ✱ Configuration such as rotary table, dividing the first milling machine accessories, can further expanding the scope of the machine tool use



主要技术参数	Specification	Unit	X5032	X5032B	X5032H	X5032BH
工作台面尺寸	Table size	mm	320X1325	320X1600	320X1325	320X1600
“T” 型槽槽数/槽宽/槽距	T-slots (NO./Width/Pitch)		3/18/70			
X向(工作台纵向 手动/机动)	Longitudinal travel (manual/auto)	mm	700/680	900/880	700/680	900/880
Y向(滑座横向 手动/机动)	Cross travel (manual/auto)	mm	255/240			
Z向(升降台垂向 手动/机动)	Vertical travel (manual/auto)	mm	370/350		460/440	
快速移动速度X/Y/Z	Rapid feed speed X/Y/Z	mm/min	2300/1540/770			
主轴孔径	Spindle bore diameter	mm	29			
主轴孔锥度	Spindle taper		7:24 ISO50			
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	30—1500			
主轴转速级数	Spindle speed step	steps	18级steps			
主轴轴向移动距离	Stroke of spindle quill	mm	70			
立铣头最大回转角度	Max.swivel angle of vertical milling head		± 45°			
主轴端面至工作台面的距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	30—400		30—490	
主轴中心线到床身垂直导轨面的距离	Distance between spindle axis and column guideway	mm	350			
进给电机功率	Feed motor power	kw	1.5			
主传动电机功率	Main motor Power	kw	7.5			
机床外形尺寸	Overall size(L×W×H)	mm	2294×1770×1904	2294×2050×1904	2294×1770×2084	2294×2050×2084
机床净重(毛重)	Net weight / Gross weight	kg	2900/3200	3000/3300		3100/3400

Vertical Milling Machine

XL5036、XL5032

- ※ 机头可旋转 $\pm 30^\circ$
- ※ Head stock swivels $\pm 30^\circ$

- ※ 机头齿轮传动，12级变速，适用于高刚性的强力切削
- ※ Spindle is driven by gears, 12 steps speed, the machine is applied to heavy cut



- ※ 铣头可采用循环强制注油润滑，延长了机器的使用寿命；
- ※ Milling head adopts cyclic and forcible lubrication to extend working life.

- ※ X、Y、Z三方向进给采用一个伺服电机控制。
- ※ Machine with automatic feed controlled one servo motor in XYZ-axis.

- ※ 使用一个手柄控制XYZ进给、正向和反向运动，
- ※ Use one handle to control forward and reverse movement in XYZ-axis.

- 机床获国家发明专利一项 专利号 200710015476.2
- 机床获国家实用新型专利一项 专利号 ZL200720021360.5

主要技术参数	Specification	Unit	XL5036 XL5032	XL5036C XL5032C	XL5036CL XL5032CL
工作台面尺寸	Table size	mm	1325X360 1325X320		1600X360 1600X320
“T”型槽槽数/槽宽/槽距	T-slots (NO./Width/Pitch)		3/18/80		3/18/70
X向（工作台纵向）	Longitudinal travel	mm	750	1100	1300
Y向（滑座横向）	Cross travel	mm	320		
Z向（升降台垂向）	Vertical travel	mm	460	450	
工作台进给速度(X/ Y/Z)	Table feed (X/Y/Z)	mm/min	30-750/20-500/15-375 8级steps		
工作台快速移动速度(X/Y/Z)	Table rapid speed (X/Y/Z)	mm/min	1200/800/600		
主轴孔锥度	Spindle taper		7:24 ISO50		
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	50-1475		
主轴转速级数	Spindle speed step	steps	12级steps		
主轴轴向移动距离	Spindle travel	mm	70		
立铣头最大回转角度	Max. swivel angle of vertical milling head		± 30°		
主轴端面至工作台面的距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	50-510	50-500	
主轴轴线至立柱导轨的距离	Distance between spindle axis and column guideway	mm	378		
三向进给交流伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10		
主传动电机功率	Main motor Power	kw	5.5		
机床外形尺寸	Overall dimensions (L x W x H)	mm	1800X2100X2150 2245X2100X2150 2520X2100X2150		
机床重量（净重）	Net weight	kg	2800 2750	2900 2850	3000 2950

Vertical Milling Machine

XQ5032、XL5030



- ※ 机头可旋转 ± 30°
- ※ Head stock swivels ± 30°
- ※ 机头齿轮传动，12级变速，适用于高刚性的强力切削
- ※ Spindle is driven by gears, 12 steps speed, the machine is applied to heavy cut

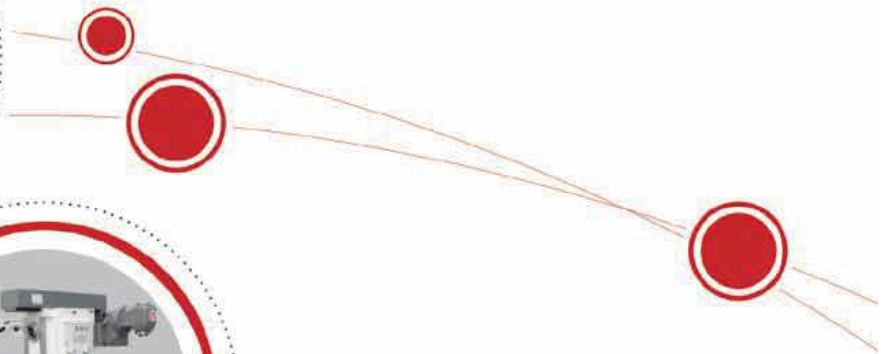
伺服电机传动，
可实现三向自动工进，快进
Driven by servo motor
Table automatic feed on X,Y,Z
Automatic rapid feed X,Y,Z



主要技术参数	Specification	Unit	XQ5032 XL5030	XQ5032A XL5030A	XQ5032B XL5030B	XQ5032C XL5030C
工作台尺寸（长X宽）	Table size	mm	1270×320 1270×300	1370×320 1370×300	1270×320 1270×300	1370×320 1370×300
工作台行程纵向/横向/垂向	Table Travel (X/Y/Z)	mm	720/300/400	820/300/400	900/380/400	1000/380/400
主轴端面至工作台面的距离	Distance from spindle nose to work surface	mm	35-435			
主轴轴孔锥度	Spindle hole taper	---	7:24 ISO40			
工作台快速移动速度 纵向/横向/垂向	Rapid speed of table (X/Y/Z)	mm/min	1335/1375/1000			
工作台进给速度范围 纵向/横向/垂向	Table feed (X/Y/Z)	mm/min	XY:30-830 Z23-625			
工作台“T”型槽 槽数/槽宽/槽距	T-slots (NO./Width/Pitch)	mm	3/14/80			
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	12级steps 35-1500			
主轴轴向移动距离	Stroke of spindle quill	mm	70			
主轴中心线至立柱垂直导轨距离	Distance between spindle axis and column guideway	mm	285			
立铣头最大回转角度	Swivel angle of Vertical milling head	---	± 30°			
主传动电机功率	Main motor power	kw	3			
三向进给伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10			
机床外形尺寸	Overall size	mm	1720X1680X1810	1820X1680X1810	1720X1680X1810	1820X1680X1810
机床净重	Net weight	kg	1550 1500	1600 1550	1600 1550	1650 1600

卧式铣床

HORIZONTAL MILLING MACHINE



Universal Milling Machine

X6140



主要技术参数	Specification	Units	X6140
工作台尺寸	Table size	mm	1700 x 400
T型槽数目	No.of T-slots		3
T型槽宽度	Width of T-slots	mm	18
最大负荷	Max.load	kg	800
X向（工作台纵向）手动/机动	Longitudinal travel(manual/auto)	mm	900/880
Y向（滑座横向）手动/机动	Cross travel(manual/auto)	mm	315/300
Z向（升降台垂向）手动/机动	Vertical travel(manual/auto)	mm	350/330
快速移动速度	Rapid feed speed	mm/min	X: 2300 Y:2300, Z: 770
工作台进给量范围（X/Y/Z）	Table feed range（X/Y/Z）	mm/min	23.5-1180/23.5-1180/8-394
主轴转速范围	Spindle speed range	r/mm	30-1500
主轴转速级数	Spindle speed step	级(steps)	18
主轴中心至工作台面距离	Distance between spindle axis and table surface	mm	30-380
主轴电机功率	Power of spindle motor	kw	11
机床外形尺寸（长×宽×高）	Overall dimension(LxWxH)	mm	2556 x 2159 x 1770
净重	Net weight	kg	3850

Universal Milling Machine

X6132



注：机床可定做滚珠丝杠传动

Note: Ballscrews can be ordered instead of standard leadscrews at special request.

主要技术参数	Specification	X6132	X6132B	X6132H	X6132BH
工作台面积mm	Table size	320 × 1325	320 × 1600	320 × 1325	320 × 1600
工作台最大纵向行程 手动/机动mm	Max longitudinal travel (manual/automatic)	700/680	900/880	700/680	900/880
工作台最大横向行程 手动/机动mm	Max cross travel (manual/automatic)	255/240			
工作台最大垂直行程 手动/机动mm	Max vertical travel (manual/automatic)	320/300		410/390	
工作台最大回转角度	Max rotary angle of table	± 45°			
主轴中心线至工作台面距离mm	Distance between spindle and table surface	30/350		30/440	
主轴转速级数	Spindle speed step	18级 speeds			
主轴转速范围r.p.m	Spindle speed range	30~1500			
工作台进给量级数	Feed range of table travel	18级kinds			
工作台进给量范围（ X/Y/Z, mm/min ）	Table feed range	23.5~1180/23.5~1180/8~394			
主传动电机功率Kw	Main motor power	7.5			
进给电机功率kw	Feed motor power	1.5			
机床外形尺寸（长×宽×高）mm	Overall size	2294 × 1770 × 1610	2294 × 2050 × 1610	2294 × 1770 × 1790	2294 × 2050 × 1790
机床净重/毛重Kg	Net weight / Gross weight	2650/2950	2740/3040	2850/3150	2940/3240

Horizontal Milling Machine

XL6036、XL6032



※ 配置立铣头
※ Vertical milling head is standard accessory

※ 数显尺为选配

※ DRO is optional accessories

※ 一个伺服电机控制工作台三向进给，扭力大，节能安全可靠

※ Table 3 axes are controlled by one servo motor, torque large, energy efficiency, safe and reliable



机床可定做回转工作台
Rotary table can be ordered at special request

主要技术参数	Specification	Unit	XL6036 XL6032	XL6036C XL6032C	XL6036CL XL6032CL
主轴轴孔锥度	Spindle taper	—	7:24 ISO50		
主轴孔中心至工作台面距离	Distance between spindle nose and table	mm	20—480	20—470	
主轴孔中心至悬梁平面距离	Distance from spindle axis to arm	mm	175		
主轴转速范围	Spindle speed range	—	12steps 60~1800r.p.m		
工作台面尺寸	Table size	mm	1325×360 1325×320		1600×360 1600×320
工作台行程(X/Y/Z)	Table travel(X/Y/Z)	mm	750/320/460	1100/320/450	1300/320/450
工作台机动进给速度(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	8 steps 30—750 / 20—500 / 15—375		
工作台快速移动速度	Table rapid speed (X/Y/Z)	mm/min	1200/800/600		
工作台“T”型槽槽数/槽宽/槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	3/18/80		3/18/70
悬梁行程	Arm travel	mm	500		
主传电动机功率	Main motor power	kw	5.5		
三向进给交流伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10		
机床外形尺寸	Overall size	mm	1800×2100×1870	2245×2100×1870	2520×2100×1870
机床重量（净重）	Net weight	kg	2450 2400	2500 2450	2550 2500

可选配 ±45° 回转工作台，带回转机型为XL6136 XL6136C XL6136CL

Model	Table size	Max table travel – X/Y/Z	Max rotary angle of table	Distance between spindle center line and table surface
XL6136	1325 × 360	750/320/400	± 45°	20-420
XL6136C	1325 × 320	1100/320/400		
XL6136CL	1600X360 1600 × 320	1300/320/400		

Horizontal Milling Machine

XQ6032、XL6030

- ※ 工作台回转为选配
- ※ Rotary table($\pm 45^\circ$) is optional accessories
- ※ X、Y、Z三方向进给采用一个伺服电机控制。
- ※ Machine with automatic feed controlled one servo motor in XYZ-axis。
- ※ 使用一个手柄控制XYZ进给、正向和反向运动。
- ※ Use one handle to control forward and reverse movement in XYZ-axis。



主要技术参数	Specification	Unit	XQ6032 XL6030	XQ6032A XL6030A	XQ6032B XL6030B	XQ6032C XL6030C
工作台面尺寸 (长X宽)	Table size	mm	1270 × 320 1270 × 300	1370 × 320 1370 × 300	1270 × 320 1270 × 300	1370 × 320 1370 × 300
工作台行程 纵向/横向/垂向	Table Travel (X/Y/Z)	mm	720/300/400	820/300/400	900/380/400	1000/380/400
主轴孔锥度	Spindle taper	---	7:24 ISO40			
工作台快速移动速度 纵向/横向/垂向	Rapid speed of table (X/Y/Z)	mm/min	1335/1335/1000			
工作台进给速度范围 纵向/横向/垂向	Table feed (X/Y/Z)	mm/min	XY:30-830 Z:23-625			
工作台“T”型槽 槽数/槽宽/槽距	T-slots (NO./Width/Pitch)	mm	3/14/80			
主轴转速范围	Spindle speed range	r/min	12级steps 35-1500			
主轴中心至工作台面的距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	75-475			
主轴中心至悬梁平面距离	Distance between spindle axis and column guideway	mm	155			
主传电动机功率	Main motor	kw	3			
三向进给伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10			
机床外形尺寸	Overall size	mm	1720 × 1680 × 1730	1820 × 1680 × 1730	1720 × 1680 × 1730	1820 × 1680 × 1730
机床净重	Net weight	kg	1550 1500	1600 1550	1650 1600	1700 1650

可选配 $\pm 45^\circ$ 回转工作台，带回转机型为：

Model	Table size	Max table travel - X/Y/Z	Max rotary angle of table	Distance between spindle center line and table surface
XQ6132 XL6130	1270X320 1270X300	720/300/400	$\pm 45^\circ$	35-435
XQ6132A XL6130A	1370X320 1370X300	820/300/400		
XQ6132B XL6130B	1270X320 1270X300	900/380/400		
XQ6132C XL6130C	1370X320 1370X300	1000/380/400		

Horizontal Milling Machine

X6128

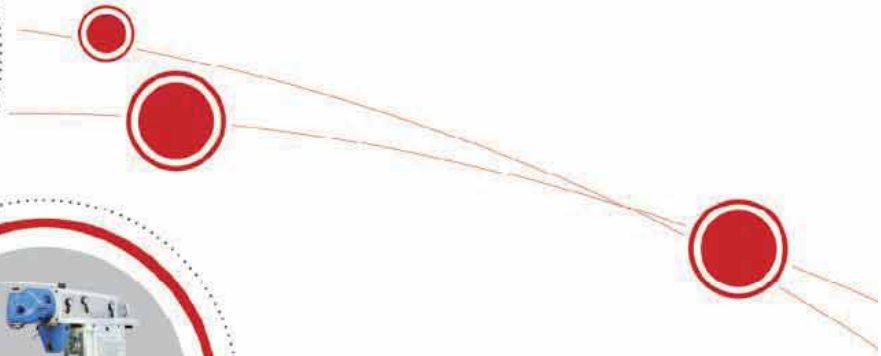


- 基础导轨面高频淬火
- 工作台X、Y、Z方向均为齿轮传动自动进给
- 机床多个部位已申请专利200520086051.7
- Hardened and ground guideways
- Table automatic feed on X、Y、Z direction by gear driven

主要技术参数	Specification	X6128A	X6128C
工作台尺寸 mm	Table size	1200 × 280	
工作台T型槽槽数/ 槽宽/ 槽距	T-slot (No. / width / pitch)	3/14/70	
工作台行程（纵向/ 横向/ 垂向）mm	Table travel (X/Y/Z)	620/260/400	
主轴转速范围r/min	Spindle speed range	45~1350(12级/12 speeds)	
主轴孔锥度	Spindle taper	ISO40	
工作台纵横进给量 mm/min	Table feed (X/Y)	13~265(8级/8 speeds)	30~855(8级/8 speeds)
工作台升降进给量 mm/min	Table feed (Z)	手动/Manual	9~270(8级)
卧轴中心到悬梁平面距离 mm	Distance between horizontal spindle and ram surface	150	
卧轴中心到工作台面距离 mm	Distance between horizontal spindle and table surface	135~535	110~510
主电机功率 kw	Main motor power	3	
外形尺寸 mm	Overall size	1750 × 1450 × 1750	
机床净重 kg	Net weight	1350	1380

滑枕铣床

RAM MILLING MACHINE



RAM Milling Machine

X5750



通过铣头的旋转，前面半圆可以铣削任何角度表面

It can mill any angle surface through front half-sphere by swivelling milling head



XYZ导轨集中润滑

Central lubrication for XYZ axis

主要技术参数	Specification	Unit	X5750	X5750A
工作台面尺寸	Table size	mm	500 × 1600	500 × 2000
T型槽槽数/槽宽/槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	5/18/80	
工作台行程(X/Y/Z)	Table travel (X/Y/Z)	mm	1200/700/500	1400/700/500
主轴头旋转范围	Swivel angle of milling head	°	360°	
主轴轴孔锥度	Spindle taper	—	ISO50	
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	(27)30~2050	
工作台进给速度范围(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	10~1000/10~1000/5~500	
快速进给速度(X/Y/Z)	Table rapid speed		2200/2200/1100	
主轴端面至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	50~550	
主轴中心到Z向导轨面的距离	Distance from spindle center line to column	mm	28~728	
主传动电机功率	Main motor power	Kw	7.5	
进给电机	Feed motor	Kw	AC servo motor	X/Y:15NM;Z:18NM
最大承重	Max load	Kg	1800	
外形尺寸	Overall size	mm	2625 × 2460 × 2080	2625 × 2860 × 2080
机器重量	weight	kg	5000	5500

RAM Milling Machine

X5746



通过铣头的旋转，前面半圆可以铣削任何角度表面

It can mill any angle surface through front half-sphere by swivelling milling head

工作台三轴装配滚珠丝杠，精度高

Table 3 axes with ball screws, high precision

3个伺服电机分别控制工作台XYZ进给，无级变速，互不影响，可靠并易于操控

Table feeding with 3 separate servo motors, variable speeds, not interfere each other, high reliability, easy to operate

机械变速的滑枕箱可实现铣头强力铣削

Mechanical change speeds in headstock, powerful milling

工作台另配有支柱，承重量大且精度高

Table with an extra supporting column, big load, high accuracy

滑枕铣床

主要技术参数	Specification	Unit	X5746
工作台面尺寸	Table size	mm	460 × 1235
T型槽槽数/槽宽/槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	5/18/80
工作台行程(X/Y/Z)	Table travel (X/Y/Z)	mm	900/650/450
主轴头旋转范围	Swivel angle of milling head	°	360°
主轴轴孔锥度	Spindle taper	—	ISO40
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	(27) 30–2050
工作台进给速度范围(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	10–1000/10–1000/6–640
快速进给速度(X/Y/Z)	Table rapid speed		2200/2200/1100
主轴端面至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	58–508
主轴中心到Z向导轨面的距离	Distance from spindle center line to column	mm	20–670
主传电动机功率	Main motor power	Kw	5.5
进给电机	Feed motor	Kw	AC servo motor X/Y: 15NM; Z: 18NM
最大承重	Max load	Kg	800
外形尺寸	Overall size	mm	2570 × 2035 × 1990
机器重量	weight	kg	4000

Universal Milling Machine

X6432



注：机床可定做滚珠丝杠传动

Note: Ballscrews can be ordered instead of standard leadscrews at special request.

主要技术参数	Specification	单位Unit	X6432	X6432B
工作台面积 (宽×长)	Table size	mm	320 × 1325	320 × 1600
工作台最大纵向行程 (手动/机动)	Max Longitudinal travel(manual/auto)	mm	700/680	900/880
工作台最大横向行程 (手动/机动)	Max transverse travel(manual/auto)	mm		255/240
工作台最大垂向行程 (手动/机动)	Max transverse vertical travel(manual/auto)	mm		320/300
工作台最大回转角度	Max rotary angle			± 45°
T形槽数/宽度/间距槽宽度	T Slots(N*W*D)			3/18/70
主轴孔锥度	Spindle hole taper	mm		7: 24 ISO50
卧轴中心线至工作台台面距离 (最大-最小)	Distance of Horizontal spindle axis to table surface	mm		30 ~ 350
立轴端面至工作台台面距离 (最大-最小)	Distance of table center to vertical spindle	mm		190 ~ 510
床身垂直导轨至工作台中心距离 (最大-最小)	Distance of table center to vertical ways of column	mm		470 ~ 215
主轴中心线到悬梁距离	Distance of table center ram	mm		155
主转速级数	Speed steps			(V)12 (H)18
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m		(V)60-1750 (H)30-1500
工作台进给量种数	Table feed steps			18
工作台纵向进给量范围	Table feed range Longitudinal	mm/min		23.5 ~ 1180
工作台横向进给量范围	Table feed range cross	mm/min		23.5 ~ 1180
工作台垂向进给量范围	Table feed range vertical	mm/min		8 ~ 394
工作台横向/纵向快速移动量	Table rapid moving speed Longitudinal/cross	mm/min		2300
工作台垂直快速移动量	Table rapid moving speed vertical	mm/min		770
主传动电机功率	Power of spindle	Kw		(V)4 (H)7.5
主传动电机转速	Spindle of motor range	r.p.m		1440
进给电机功率	Feed motor	Kw		1.5
进给电机转速	Feed of motor range	r.p.m		1440
机床重量	Net Weight	Kg	2900	3000
机床外形尺寸 (长×宽×高)	Overall sizes	mm	2294 × 1770 × 1780	2294 × 2050 × 1780

Universal Milling Machine

XL6436、XL6432



- ※ 数显尺为选配
- ※ DRO is optional accessories

- ※ 工作台回转为选配
- ※ Rotary table($\pm 45^\circ$) is optional accessories

- ※ X、Y、Z三方向进给采用一个伺服电机控制。
- ※ Machine with automatic feed controlled one servo motor in XYZ-axis.
- ※ 使用一个手柄控制XYZ进给、正向和反向运动,
- ※ Use one handle to control forward and reverse movement in XYZ-axis.

- 机床获国家发明专利一项 专利号200710015476.2
- 机床获国家实用新型专利一项 专利号ZL200720021360.5

主要技术参数	Specification	Unit	XL6436 XL6432	XL6436C XL6432C	XL6436CL XL6432CL
工作台面尺寸	Table size	mm	1325 × 360 1325 × 320		1600 × 360 1600 × 320
工作台行程(X/Y/Z)	Table travel (X/Y/Z)	mm	750/320/460	1100/320/450	1300/320/450
工作台进给速度(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	30-750/20-500/15-375		
主轴轴孔锥度	Spindle taper		7: 24 ISO50(H)卧 7: 24 ISO50(V)立		
滑枕行程	Arm travel	mm	550		
立轴端面至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	196-656	196-646	
卧轴中心至工作台面距离	Distance between horizontal nose and table surface	mm	20-480	20-470	
卧轴孔中心至悬梁平面距离	Distance between spindle axis and arm surface	mm	200		
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	12级 steps 60-1750(V)立		12级steps 60-1800(H)卧
T型槽数/槽宽/槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	3/18/80		3/18/70
主传电动机功率	Main motor power	Kw	5.5 (H) 4(V)		
三项进给交流伺服店家扭矩	3 to feed Ac servo motor torque	N.m	10		
外形尺寸	Overall size	mm	1800 × 2100 × 2000	2245 × 2100 × 2000	2520 × 2100 × 2000
机床重量（净重）	Net weight	kg	2650 2600	2750 2700	2800 2750

可选配 $\pm 45^\circ$ 回转工作台, 带回转机型为XL6436W XL6436CW XL6436CLW

Model	Table size	Max table travel-X/Y/Z	Max rotary angle of table	Distance between spindle center line and table surface	Distance between spindle nose and table surface
XL6436W XL6432W	1325 × 360 1325 × 320	750/320/400	$\pm 45^\circ$	(H) 20-420	(V) 190-590
XL6436CW XL6432CW		1100/320/400			
XL6436CLW XL6432CLW	1600X360 1600X320	1300/320/400			

Universal Milling Machine

XQ6432、XL6430



- ※ 工作台回转为选配
- ※ Rotary table($\pm 45^\circ$) is optional accessories



- ※ LED工作灯为选配
- ※ LED lamp is optional accessories



- ※ 数显尺为选配
- ※ DRO is optional accessories

- ※ 伺服电机驱动，实现三轴精确进给
- ※ Finely graduated feeds in all axis, driven by servomotor
- ※ 卧轴转速范围大，适合低速重型切削和高速精确加工
- ※ Horizontal spindle with large speed range, suitable for low-speed heavy load process and high-speed precision process

主要技术参数	Specification	Unit	XQ6432 XL6430	XQ6432A XL6430A	XQ6432B XL6430B	XQ6432C XL6430C
工作台面尺寸	Table size	mm	1270×320 1270×300	1370×320 1370×300	1270×320 1270×300	1370×320 1370×300
T型槽数、槽宽、槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	3/14/80			
工作台最大纵向行程X/Y/Z	Max table travel – X/Y/Z	mm	720/300/400	820/300/400	900/380/400	1000/380/400
主轴轴孔锥度	Spindle taper	–	7:24 ISO40			
工作台最大回转角度	Max rotary angle of table	–	–			
卧轴中心至工作台面距离	Distance between spindle center line and table surface	mm	75–475			
立轴端面至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	260–660			
卧轴中心到滑枕箱导轨平面的距离	Distance from horizontal spindle center line to arm surface	mm	180			
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	(V)11 steps 45–1660; (H)12 steps 35–1500			
滑枕箱行程	Arm travel	mm	400			
工作台进给速度范围(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	XY:30–830 Z:23–625			
快速进给速度(X/Y/Z)	Table rapid speed		1335/1335/1000			
主传动电机功率	Main motor power	Kw	2.2 or 3 (V) 3(H)			
三相进给伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	Nm	10			
冷却泵电机功率	Cooling pump motor power	W	40			
冷却泵流量	Flow of cooling pump	L/m	12			
机床外形尺寸	Overall size	mm	1720×1680×1860	1820×1680×1860	1720×1680×1860	1820×1680×1860
机床重量	Net weight	Kg	1850 1800	1900 1850	1900 1850	1950 1900

可选配 $\pm 45^\circ$ 回转工作台，带回转机型为 XL6430W XL6430AW XL6430BW XL6430CW

Model	Table size	Max table travel–X/Y/Z	Max rotary angle of table	Distance between spindle center line and table surface	Distance between spindle nose and table surface
XQ6432W XL6430W	1270×320 1270×300	720/300/400	$\pm 45^\circ$	35–435	220–620
XQ6432AW XL6430AW	1370×320 1370×300	820/300/400			
XQ6432BW XL6430BW	1270×320 1270×300	900/380/400			
XQ6432CW XL6430CW	1370×320 1370×300	1000/380/400			

Universal Milling Machine

XL6230



XL6230B/XL6230C

- * 工作台回转为选配
- * Rotary table($\pm 45^\circ$) is optional accessories



- * 机头回转时可卧铣
- * Swivel head when horizontal milling

- * 数显尺为选配
- * DRO is optional accessories

- * 进给方向选择手柄
- * Selector lever for feed direction

- * 轴进给选择手柄
- * Selector lever for feed axis

- * 一个伺服电机控制工作台三向进给，扭力大，节能安全可靠
- * Table 3 axes are controlled by one servo motor, torque large, energy efficiency, safe and reliable

XL6230/XL6230A

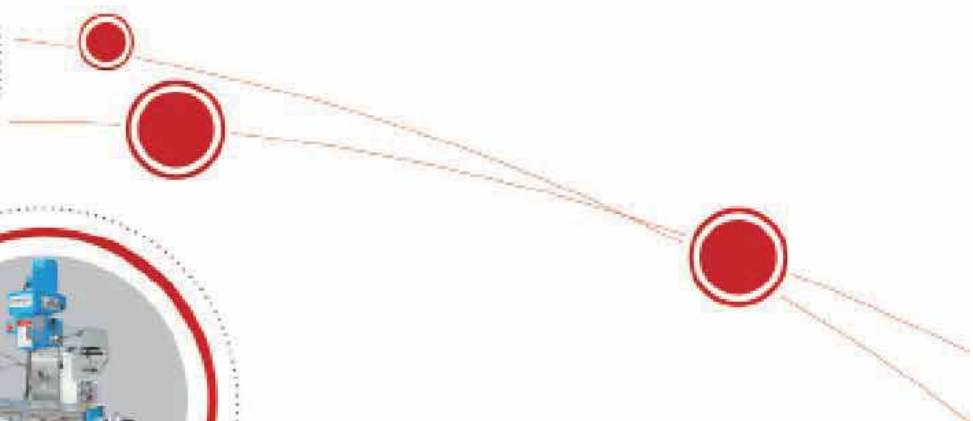
主要技术参数	Specification	Unit	XL6230	XL6230A	XL6230B	XL6230C
工作台面尺寸	Table size	mm	1270 × 300	1370 × 300	1270 × 300	1370 × 300
T型槽数、槽宽、槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	3/14/80			
工作台最大纵向行程X/Y/Z	Max table travel - X/Y/Z	mm	720/300/400	820/300/400	900/380/400	1000/380/400
主轴轴孔锥度	Spindle taper	-	7:24 ISO40			
主轴端面至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	100-500			
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	11 steps 45-1660			
铣头回转角度	Max swivel angle of milling head	-	360°			
工作台进给速度范围(X/Y/Z)	Table feed(X/Y/Z)	mm/min	XY:30-830 Z:23-625			
快速进给速度(X/Y/Z)	Table rapid speed		1335/1335/1000			
主传动电机功率	Main motor power	Kw	2.2 or 3			
三相进给伺服电机扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	Nm	10			
机床外形尺寸	Overall size	mm	1730 × 1760 × 1700	1830 × 1760 × 1700	1730 × 1760 × 1700	1830 × 1760 × 1700

可选配 $\pm 45^\circ$ 回转工作台，带回转机型为 XL6230W XL6230AW XL6230BW XL6230CW

Model	Table size	Max table travel - X/Y/Z	Max rotary angle of table	Distance between spindle nose and table surface
XL6230W	1270*320	720/300/400	$\pm 45^\circ$	60-460
XL6230AW	1370*320	820/300/400		
XL6230BW	1270*320	900/380/400		
XL6230CW	1370*320	1000/380/400		

炮塔铣床

TURRET MILLING MACHINE



Turret Milling Machine

XL6336、XL6332

7.5HP高速有段铣头
High speed milling head (7.5HP)

选配气动拉刀装置
pneumatic tool clamping is optional

数显尺为选配
DAD is optional accessories



三轴由伺服马达驱动。可实现三轴方向的快速进给
Special feature of this machine is the rapid feed and 8 feeds in all axis, driven by servomotor.



选配高速无极变速铣头
High speed variable milling head on available

重型床身保证机床稳定性
Machine body in heavy construction for vibration-free working



机床可定做回转工作台
Rotary table can be ordered at special request

炮塔铣床

主要技术参数	Specification	Unit	XL6336 XL6332	XL6336C XL6332C	XL6336CL XL6332CL
工作台面尺寸	Table size	mm	1325 × 360 1325 × 320		1600 × 360 1600 × 320
工作台行程(X/Y/Z)	Table travel (X/Y/Z)	mm	750/320/460	1100/320/450	1300/320/450
工作台进给速度(X/Y/Z)	Table feed. (X/Y/Z)	mm/min	30-750/20-500/15-375		
工作台快速移动速度	Table rapid speed (X/Y/Z)	mm/min	1200/800/600		
主轴轴孔锥度	Spindle taper		7: 24 ISO50 (H)卧 7: 24 ISO40 (V)立		
立轴行程	Stroke of spindle quill	mm	5HP:127 (V) or 7.5HP:140 (V)		
立轴端面至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	200-660	200-650	
卧轴中心至工作台面距离	Distance between horizontal spindle center line and table surface	mm	20-480	20-470	
卧轴孔中心至悬梁平面距离	Distance between horizontal spindle center line and arm surface	mm	245		
主轴转速范围	Spindle speed range	r.p.m	12级steps 60-1800 (H)卧	16级steps 65-4660 (V)立	
T型槽槽数/槽宽/槽距	T-slots(NO./width/pitch)	mm	3/18/80		3/18/70
悬梁行程	Arm travel	mm	550		
主传电动机功率	Main motor power	Kw	5.5 (H)卧	3.7 or 5.5 (V)立	
三项进给交流伺服店家扭矩	Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10		
外形尺寸	Overall size	mm	1800 × 2100 × 2500	2245 × 2100 × 2500	2520 × 2100 × 2500
机床重量（净重）	Net weight	kg	2710 2660 2780	2730	2850 2800

可选配 ±45° 回转工作台，带回转机型为XL6336W XL6336CW XL6336CLW

Model	Table size	Max table travel - XY/Z	Max rotary angle of table	Distance between spindle center line and table surface
XL6336W XL6332W	1325 × 360 1325 × 320	750/320/400	± 45°	20-420
XL6336CW XL6332CW		1100/320/400		
XL6336CLW XL6332CLW	1600X360 1600X320	1300/320/400		

Turret Milling Machine

XQ6332、XL6330



- ✱ 工作台回转为选配
- ✱ Rotary table($\pm 45^\circ$) is optional accessories
- ✱ 进给方向选择手柄
- ✱ Selector lever for feed direction

- ✱ 轴进给选择手柄
- ✱ Selector lever for feed axis

- ✱ 一个伺服电机控制工作台三向进给，扭力大，节能安全可靠
- ✱ Table 3 axes are controlled by one servo motor, torque large, energy efficiency, safe and reliable



- ✱ 铣头可 $\pm 45^\circ$ 旋转
- ✱ Headstock swivels $\pm 45^\circ$



- ✱ 卧轴扩大了加工范围
- ✱ Horizontal spindle widens the range of applications significantly

主要技术参数			Specification	Unit	XQ6332 XL6330	XQ6332A XL6330A	XQ6332B XL6330B	XQ6332C XL6330C
工作台面尺寸			Table size	mm	1270×320 1270×300	1370×320 1370×300	1270×320 1270×300	1370×320 1370×300
工作台行程 纵向/横向/垂向			Table travel (X/Y/Z)	mm	720/300/400	820/300/400	900/380/400	1000/380/400
纵向/横向/垂向快速移动速度			Rapid speed of table (X/Y/Z)	mm/min	1335/1335/1000			
主轴孔锥度	立轴	卧轴	Spindle taper	---	3HP: R8 or ISO30; 5HP: ISO40			
	ISO40							
纵向/横向/垂向移动速度范围			Table feed (X/Y/Z)	mm/min	XY:30—830 Z:23—625			
卧轴中心至工作台面距离			Distance between horizontal nose and table surface	mm	75—475			
卧轴中心到悬梁底平面距离			Distance between spindle axis and ram surface	mm	200			
主轴转速范围(50Hz)	立轴	无段变速	Spindle speed range	r/min	43—3225			
		有段变速			65—4660 (16速steps)			
	卧轴	12级steps 35—1500						
工作台T型槽 槽数/槽宽/槽距			T-slots(No./width/pitch)	mm	3/14/80			
滑枕行程			Arm travel	mm	450			
主电机功率	立轴	卧轴	Main motor power	---	3HP或5HP			
	3Kw							
三向进给交流伺服电机扭矩			Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10			
机床外形尺寸 (长X宽X高)			Overall size	mm	1720×1680×2350	1820×1680×2350	1720×1680×2350	1820×1680×2350
机床净重			Net weight	kg	1700 1650	1750 1700	1750 1700	1800 1750

可选配 $\pm 45^\circ$ 回转工作台，带回转机型为 XL6330W XL6330AW XL6330BW XL6330CW

Model	Table size	Max table travel - X/Y/Z	Max rotary angle of table	Distance between spindle center line and table surface
XL6332W XL6330W	1270*320 1270X300	720/300/400	$\pm 45^\circ$	35-435
XL6332AW XL6330AW	1370*320 1370X300	820/300/400		
XL6332BW XL6330BW	1270*320 1270X300	900/380/400		
XL6332CW XL6330CW	1370*320 1370X300	1000/380/400		

Turret Milling Machine

X6328A



选配高速炮塔铣头
High speed milling
head on available

- ※ 工作台面及导轨经超音频淬火
- ※ Hardened and ground table surface
- ※ 工作台X、Y均为齿轮传动自动进给
- ※ Automatic feeds on x,y axis direction by gear driven

炮塔铣床

主要技术参数		Specification	Unit	X6328A	X6328A-1
工作台面尺寸		Table size	mm	1200X280	
工作台行程		Table travel(X/Y/Z)	mm	620/260/400	
工作台T型槽槽数/槽宽/槽距		T-slots(NO: /width/pitch)	mm	3/14/70	
主轴端面至工作台距离		Spindle nose to table surface	mm	60-460	95-495
卧轴中心至工作台面距离		Distance between horizontal spindle and table surface	mm	0-280	
主轴转速范围	立轴	Spindle speed range	r/min	8 steps, 115~1750	Standard: 16steps80~5440 Optional: variable speed
	卧轴				12steps, 45-1350 (H)
主轴孔锥度	立轴	Spindle taper	-	MT4(V)	R8/ISO40(V)
	卧轴				ISO40(H)
主轴套筒自动进给量		Automatic feed of spindle		0.04/0.08/0.15	
工作台纵横进给量		Table feed	mm/min	13-265	
工作台升降给量		Take-off and landing platform feed	mm/min	手动manual	
卧轴中心到悬梁平面距离		Distance between horizontal spindle and ram surface	mm	215	
主电机功率	立轴	Main motor power	kw	0.85/1.5(V)	2.2(V)
	卧轴			2.2(H)	
进给电机功率		Rapid motor power	kw	0.75	
外形尺寸		Overall size	mm	1750x1450x2200	
机床净重		Net weight	kg	1380	

Turret Milling Machine

X6328C



选配高速炮塔铣头
High speed milling
head on available

- 基础导轨面高频淬火
 - 工作台X、Y、Z方向均为齿轮传动自动进给
 - 机床多个部位已申请专利200520086051.7
- 注：接水盘为特殊附件

- Hardened and ground guideways
- Table automatic feed on X / Y / Z direction by gear driven

主要技术参数		Specification	Unit	X6328C	X6328C-1
工作台面尺寸		Table size	mm	1200X280	
工作台行程		Table travel(X/Y/Z)	mm	620/260/400	
工作台T型槽槽数/槽宽/槽距		T-slots(NO: /width/pitch)	mm	3/14/70	
立轴端面至工作台距离		Spindle nose to table surface	mm	90-490	70-470
卧轴中心至工作台面距离		Distance between horizontal spindle and table surface	mm	0-280	
主轴转速范围	立轴	Spindle speed range	r/min	8 steps, 115~1750(V)	Standard: 16steps80~5440 Optional: variable speed
	卧轴				12steps, 45-1350 (H)
主轴孔锥度	立轴	Spindle taper	-	MT4(V)	R8/ISO40(V)
	卧轴			ISO40(H)	
主轴套筒自动进给量		Automatic feed of spindle		0.04/0.08/0.15	
工作台纵横进给量		Table feed	mm/min	30-855	
工作台升降给量		Take-off and landing platform feed	mm/min	9-270 (8 steps)	
卧轴中心到悬梁平面距离		Distance between horizontal spindle and ram surface	mm	215	
主电机功率	立轴	Main motor power	kw	1.85/1.5(V)	2.2(V)
	卧轴			2.2(H)	
进给电机功率		Rapid motor power	kw	0.75	
外形尺寸		Overall size	mm	1750x1450x2200	
机床净重		Net weight	kg	1420	

Turret Milling Machine

X6328E



可选配无段铣头
optional in finite milling head



机床可选配电子走刀器
Optional power feed device



XYZ导轨集中润滑
Central lubrication for XYZ axis

工作台可选用1370x300;
1370x300 table size is optional
according to customer requestments

主要技术参数	Specification	Unit	X6328E-1
工作台尺寸	Table size	mm	1270*280
T型槽槽数/槽宽/槽距	T-slots(N/W/D)		3/14/70
工作台行程X/Y/Z	Table travel(X/Y/Z)	mm	800/420/420
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	V:80-5440, 16 steps or stepless H:45-1350, 12 steps
主轴孔锥度	Spindle taper		V: ISO30 or R8; H: ISO40
主轴套筒自动进给量	Automatic feed of spindle	mm/r	0.045/0.086/0.142
主轴行程	Spindle travel	mm	127
主轴回转角度	Max swivel angle of spindle		right/left: 90; forward/back: 45
卧轴中心至工作台面距离	Distance between horizontal spindle and table	mm	10-430
立轴端面至工作台面距离	Distance between vertical spindle and table	mm	140-560
主电机功率	Main motor power		V: 3HP; H: 3kw
外型尺寸	Overall size	mm	1850*1750*2250
机床净重	Net weight	kg	1500

Turret Milling Machine

X6332H



标准配置高速有段铣头
(Standard equipment: high speed milling head)



伺服电机传动，
可实现三向自动工进，快进
Driven by servo motor
Table automatic feed on X,Y,Z
Automatic rapid feed X,Y,Z

操作简便
Easy control

主要技术参数	Specification	Unit	X6332H	X6332HC	X6332HL
工作台尺寸	Table size	mm	1325 × 320/360	1325 × 320/360	1600 × 320/360
工作台行程X/Y/Z	X/Y/Z table travel	mm	750/420/460	1100/420/450	1300/420/450
工作台进给速率 X	X table feed rate	mm/min		30-750	
工作台进给速率 Y	Y table feed rate	mm/min		20-500	
工作台进给速率 Z	Z table feed rate	mm/min		15-375	
电机功率	Motor power	HP		5HP	
V 立主轴	主轴转速	rpm	标准16段变速Standard: 16steps, 50HZ: 65-4500/60HZ: 80-5440 选配无段变速Optional: variable speed: 65-3750		
	主轴锥度	-	ISO40		
	套筒行程	mm	127		
	套筒进给	mm/rev	0.04/0.08/0.15		
	回转角度	-	R/L 90°		
	主轴端面至台面距离	mm	115-545		
	电机功率	HP	5HP		
H 卧主轴	主轴转速	rpm	50HZ: 45/80/165/260/500/980 60HZ: 55/100/200/315/600/1180		
	主轴轴孔锥度	-	ISO40		
	主轴中心至台面距离	mm	-20-410		
	主轴中心至伸缩臂距离	mm	183		
	伸缩臂行程	mm	480		
	伸缩臂回转角度	-	360°		

Turret Milling Machine

X6325



主要技术参数	Specification	Unit	X6325
工作台尺寸	Table size	mm	254X1270
T型槽(数量/宽度/槽距)	T-slots (NO./Width/Pitch)	mm	3/16/70
工作台行程(X/Y/Z)	Table Travel (X/Y/Z)	mm	800/380/400
主轴端面到工作台距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	35-385
主轴转速	Spindle speed range	rpm	60-4200
主电机功率	Main motor Power	HP	3
主轴孔锥度	Spindle hole taper	/	NT40
主轴套筒行程	Travel of spindle sleeve	mm	127
滑枕行程	Arm travel	mm	500
主轴套筒进给量	Feed of spindle sleeve	mm/r	0.04/0.08/0.15
铣头前后回转	Swivel angle of vertical milling head		± 45°
外形尺寸	Overall size(L*W*H)	mm	1600X1400X2200
机床净重	Net weight	kg	1400

Turret Milling Machine

SM6325



※ 工作台回转为选配
Rotary table($\pm 45^\circ$) is optional accessories

※ 进给方向选择手柄
Selector lever for feed direction

※ 轴进给选择手柄
Selector lever for feed axis

※ 一个伺服电机控制工作台三向进给，扭力大，节能安全可靠
Table 3 axes are controlled by one servo motor, torque large, energy efficiency, safe and reliable



SM6325B/SM6325C



选配高速无极变速铣头
High speed variable milling head on available



SM6325/SM6325A

主要技术参数		Specification	Unit	SM6325	SM6325A	SM6325B	SM6325C
工作台面尺寸		Table size	mm	1270 × 300	1370 × 300	1270 × 300	1370 × 300
工作台行程 纵向/横向/垂向		Table travel (X/Y/Z)	mm	720/300/400	820/300/400	900/380/400	1000/380/400
纵向/横向/垂向快速移动速度		Rapid speed of table (X/Y/Z)	mm/min	1335/1335/1000			
主轴孔锥度		Spindle taper		3HP: R8 or ISO30; 5HP: ISO40			
纵向/横向/垂向移动速度范围		Table feed (X/Y/Z)	mm/min	XY:30~830 Z:23~625			
工作台T型槽 槽数/槽宽/槽距		T-slots(No./width/pitch)	mm	3/14/80			
滑枕行程		Arm travel	mm	450			
主电机功率		Main motor power	3hp	3HP或5HP			
三向进给交流伺服电机扭矩		Torque of X/Y/Z axis AC servo motor	N.m	10			
主轴转速范围(50Hz)	无段变速	Spindle speed range	rpm	80~4200(无级Variable)			
	有段变速			65~4660 (16速steps)			
机床外形尺寸 (长X宽X高)		Overall size	mm	1720 × 1680 × 2350	1820 × 1680 × 2350	1720 × 1680 × 2350	1820 × 1680 × 2350
机床净重		Net weight	kg	1650	1700	1700	1750

可选配 $\pm 45^\circ$ 回转工作台，带回转机型为 SM6325W SM6325AW SM6325BW SM6325CW

CNC Turret Milling Machine

XK6325



- 标准配置(Standard equipment):
KND-1000MI
- 选择配置(Optional equipment):
气动拉刀装置: pneumatic tool clamping
第四轴 (数控转台) (The fourth axis CNC rotary table)
(数控分度头) (CNC dividing head)
- 数控系统 (CNC system): FANUC
SIEMENS808D、Mitsubishi、GSK980MDC

主要技术参数	Spccification	单位	XK6325A	XK6325B
X轴行程	Table travel X	mm	460	750
Y轴行程	Table travel Y	mm	210	400
Z轴行程	Table travel Z	mm	/	/
主轴行程	Stroke of spindle quill	mm	100	100
主轴鼻端至工作台面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	120-480	120-480
主轴中心至立柱导轨面距离	Distance between spindle axis and column guideway	mm	200-500	200-500
X/Y轴快速进给	Rapid speed of table X/Y	mm/min	3000	3000
Z轴快速进给	Rapid speed of table Z	mm/min	3000	3000
切削进给	Table feed	mm/min	1-2000	1-2000
工作台面积	Table size	mm	1000 x 280	1270x254
最大载重	Max.weight	kg	150	150
T型槽数 / 宽度 / 间距	T-slots(NO./width/pitch)	kg	5/14/50	5/14/50
主轴转速范围 / 级别	Spindle speed range	rpm	66-4540/16级	66-4540/16级
主电机额定功率	motor power	kw	2.2(3HP)	2.2(3HP)
主轴孔锥度	Spindle taper		R8	R8
机床净重	Net weight	kg	1300	1300
机床外形尺寸	Overall size	mm	1560 x 1340 x 2130	1660 x 1340 x 2130

BED-Type Milling Machine

X7130



机床可选配电子走刀器
Optional power feed device

主要技术参数		Specification	Unit	X7130	
工作台面尺寸		Table size	mm	1370 × 300	1500 × 300
工作台T型槽数/宽度/中心距		T-slot (No. / width / pitch)	mm	3/14/80	
工作台纵向行程		Longitudinal travel	mm	880	1000
工作台横向行程		Cross travel	mm	510	
工作台垂向行程		Vertical travel	mm	450	
主轴端面至工作台面距离		Distance between spindle and table surface	mm	165-615	
垂向快速移动速度		Table rapid feed speed(Z)	mm/min	1483	
主轴孔锥度		Spindle hole taper	—	ISO40	
套筒行程		Stroke of spindle quill	mm	127	
主轴自动进给速度		Automatic spindle feed	mm/rev	0.04/0.08/0.15	
主轴转速范围(50Hz)	无段变速	Spindle speed range	r/min	43-3225 (variable)	
	有段变速		r/min	65-4660 (16级steps)	
主电机功率		Main motor power	HP	5	
机床外形尺寸		Overall size (LxWxH)	mm	1780 × 1460 × 2175	1900 × 1460 × 2175
机床净重		Net weight	kg	2050	2100

Drilling Machine

Z5140B/50B



Z5140B-1/Z5150B-1

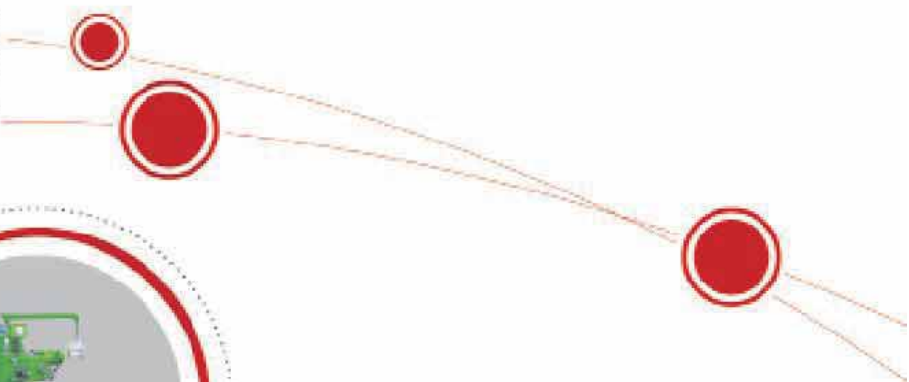
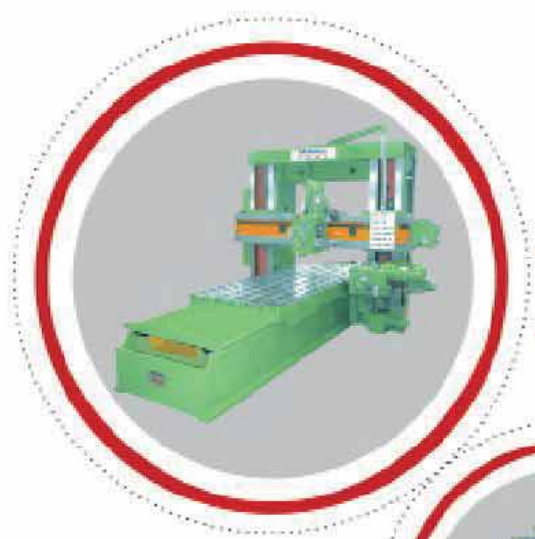


Z5140B/Z5150B

主要技术参数	Specification/model	Z5140B	Z5140B-1	Z5150B	Z5150B - 1
最大钻孔直径 mm	Max drilling diameter	40		50	
主轴孔锥度	Spindle taper	MT4		MT5	
主轴行程 mm	Stroke of spindle quill		250		
主轴箱行程 (手动) mm	Spindle box travel (manual)		200		
主轴转速级数 Steps	Spindle speed step		12		
主轴转速范围 r.p.m	Spindle speed range		31.5 ~ 1400		
进给量级数	Spindle feed step		9		
进给量范围 mm/r	Spindle feed range		0.056 ~ 1.80		
工作台面积 mm	Table size	560 x 480	800 x 320	560 x 480	800 x 320
工作台纵横行程 mm	Longitudinal(cross) travel	-	440/300	-	440/300
工作台升降行程 mm	Vertical travel		300		
主轴端面至工作面最大距离 mm	Max distance between spindle and table surface	750	550	750	550
主电机功率 kw	Main motor power		3		
外形尺寸 mm	Overall size	1090 x 905 x 2465	1300 x 1200 x 2465	1090 x 905 x 2465	1300 x 1200 x 2465
机床重量 kg	Net weight	1250	1350	1250	1350

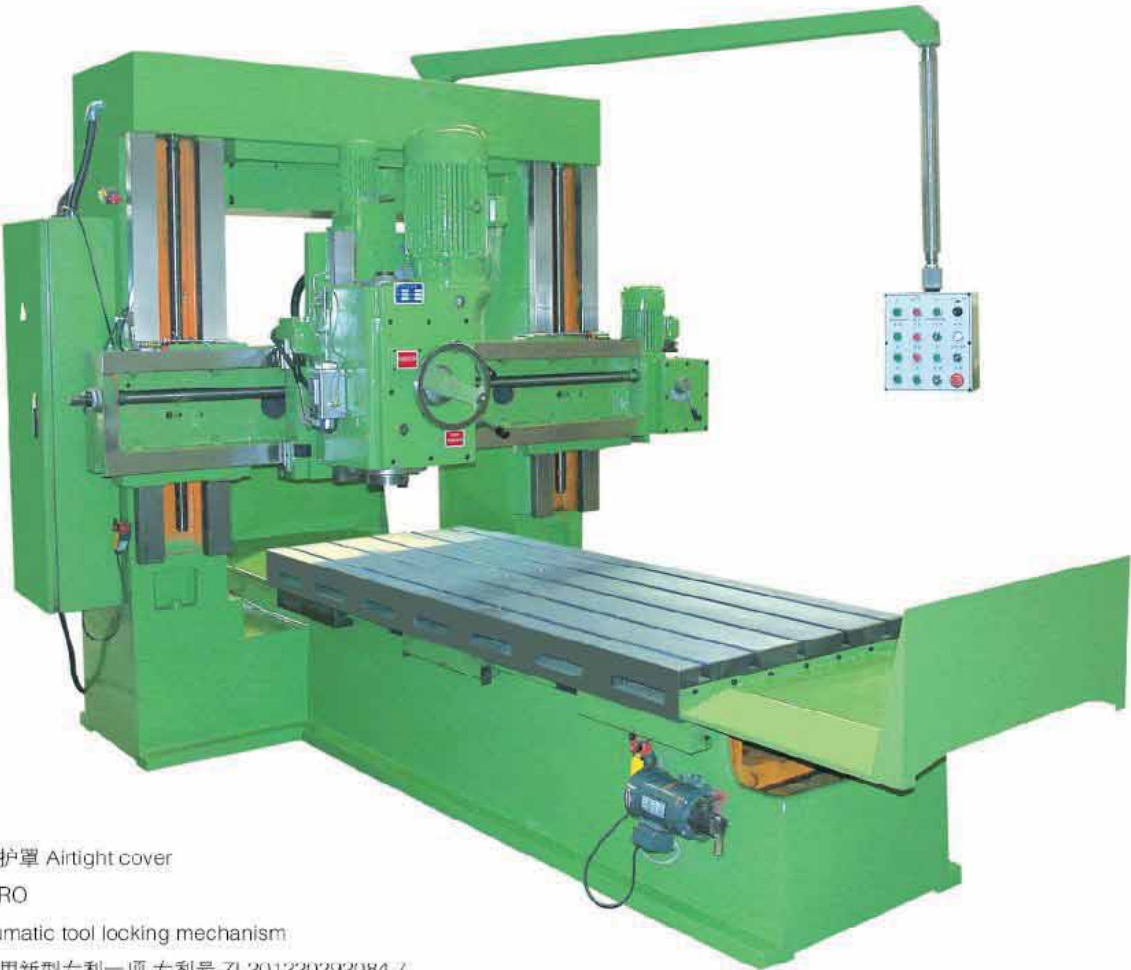
龙门铣床

GANTRY MILLING MACHINE



X2008龙门式铣床

PLANER-TYPE MILLING MACHINE

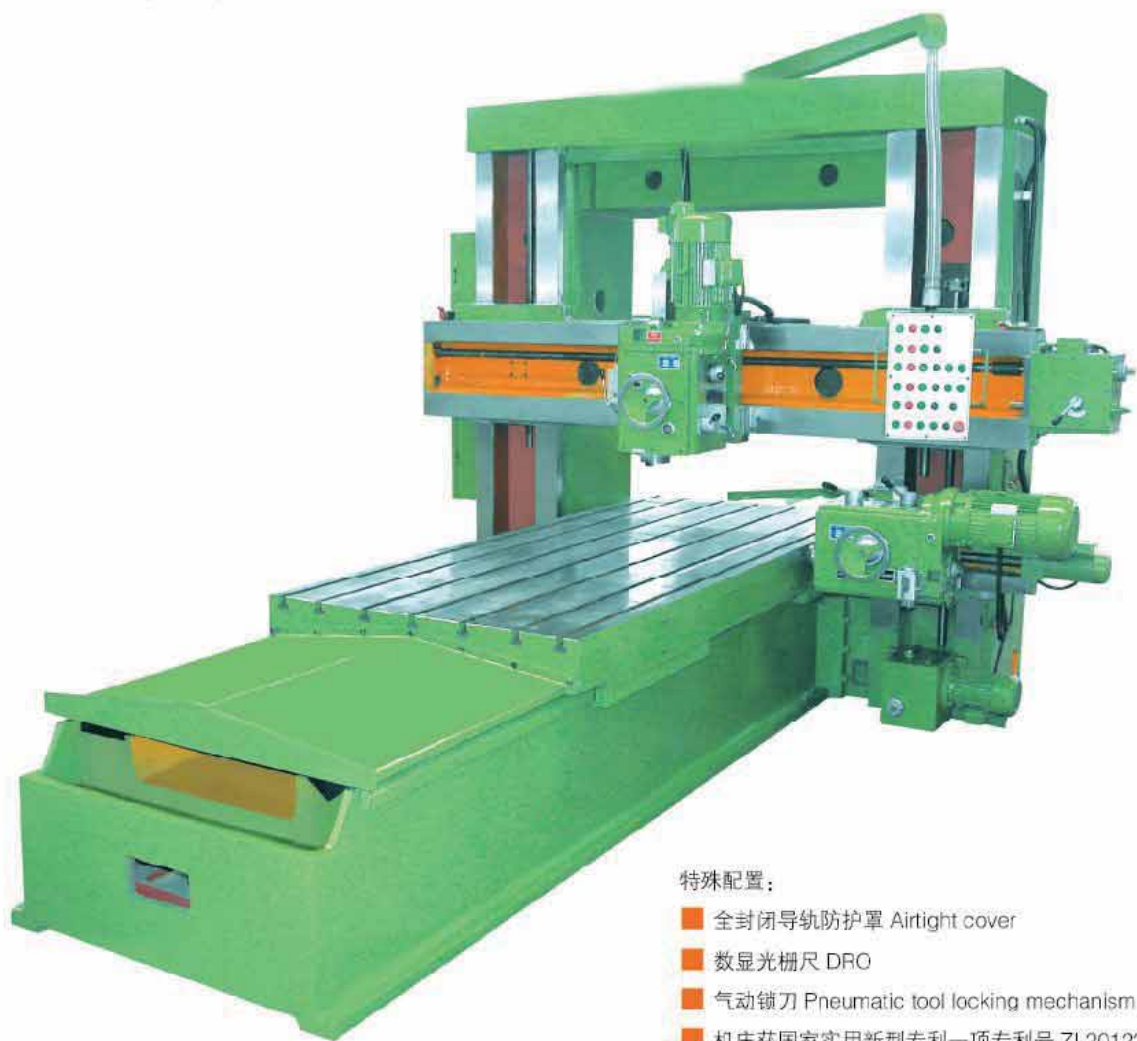


特殊配置：

- 全封闭导轨防护罩 Airtight cover
- 数显光栅尺 DRO
- 气动锁刀 Pneumatic tool locking mechanism
- 机床获国家实用新型专利一项 专利号 ZL201220292084.7

主要技术参数	Specification		单位 Unit	X2008	
最大行程	Max.travel	长 Length	mm	2000	3000
工件通过最大宽度		宽 Width	mm	1100	
工件通过最大高度		高 Height	mm	800	
两立柱间距离	Distance between columns		mm	1140	
工作台尺寸	Table size	长 Length	mm	2000	3000
		宽 Width	mm	800	
工作台进给速度	Table feeding speed	进给 Feed		无级(infinite)	
		快移 Rapid travel		1400	
主轴端部规格	Spindle taper			7:24 ISO50	
主轴转速(6级/ 6 speeds)	Spindle speed step		r/min	82-505	
主轴回转角度	Swivel angle of milling head			± 35°	
铣头进给速度(3级/3 kinds)	Feed speed of milling head		mm/min	65 / 320 / 890	
铣头移动距离	Milling head travel		mm	350	
主轴电机功率	Power of spindle motor		kw	7.5	
工作台电机功率	Power of table motor		kw	4	
机床外形尺寸	Overall size	长 Length	mm	4000	6000
		宽 Width	mm	3000	
		高 Height	mm	2300	

龙门式铣床
 PLANER-TYPE MILLING MACHINE

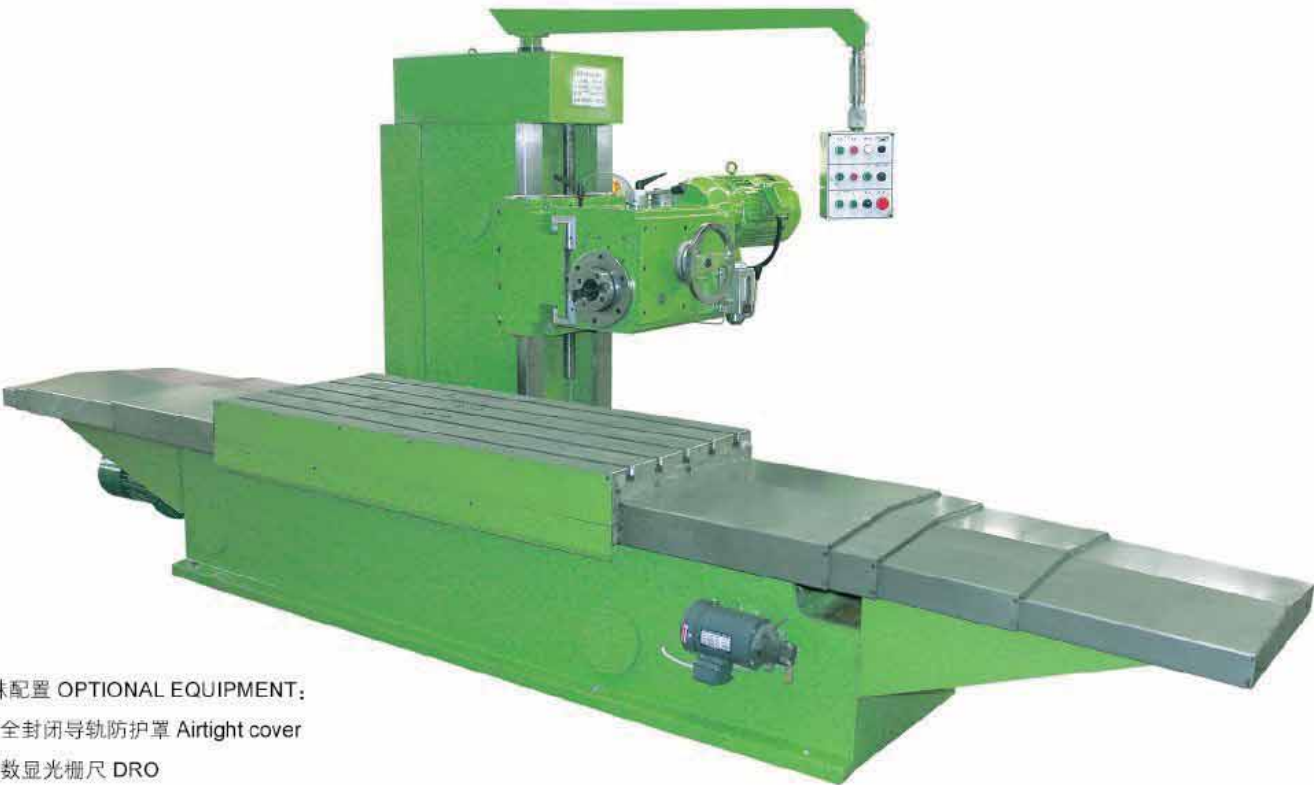


- 特殊配置:
- 全封闭导轨防护罩 Airtight cover
 - 数显光栅尺 DRO
 - 气动锁刀 Pneumatic tool locking mechanism
 - 机床获国家实用新型专利一项专利号 ZL201220292084.7

主要技术参数Specification		单位 Unit	X2010	X2012	X2014
最大加工尺寸 Max.outline	长 Length	mm	2000 / 3000 / 4000		
	宽 Width	mm	1300	1400	1800
	高 Height	mm	1000	1000 / 1200	
两立柱间距离 Distance between columns		mm	1440	1600	1920
工作台尺寸 Table size	长 Length		2000 / 3000 / 4000		
	宽 Width		1000	1250	1400
工作台进给速度 Table feeding speed	进给 Feed		20-360	25-450	
	快移 Rapid travel		1050	1300	
主轴端部规格 Spindle taper			7:24 ISO50		
主轴转速(6级/6 speeds) Spindle speed step		r/min	82-505		
主轴回转角度 Swivel angle of milling head			± 35°		
铣头横梁移动速度 Feed rate of milling head		mm	沿横梁(Along the cross rail): 65 / 320 / 890 侧铣(Side milling head): 50 / 265 / 730		
主轴电机功率 Power of spindle motor		kw	7.5		
工作台电机功率 Power of table motor		kw	4 / 5.5 / 7.5	5.5 / 7.5(3000,4000)	
机床外形尺寸 Overall size	长 Length	mm	4550 / 7000 / 9000	5000 / 7000 / 9000	
	宽 Width	mm	3200	3550	
	高 Height	mm	2550	2950 / 3150	

单柱卧式铣床

HORIZONTAL SINGLE COLUMN MILLING MACHINE



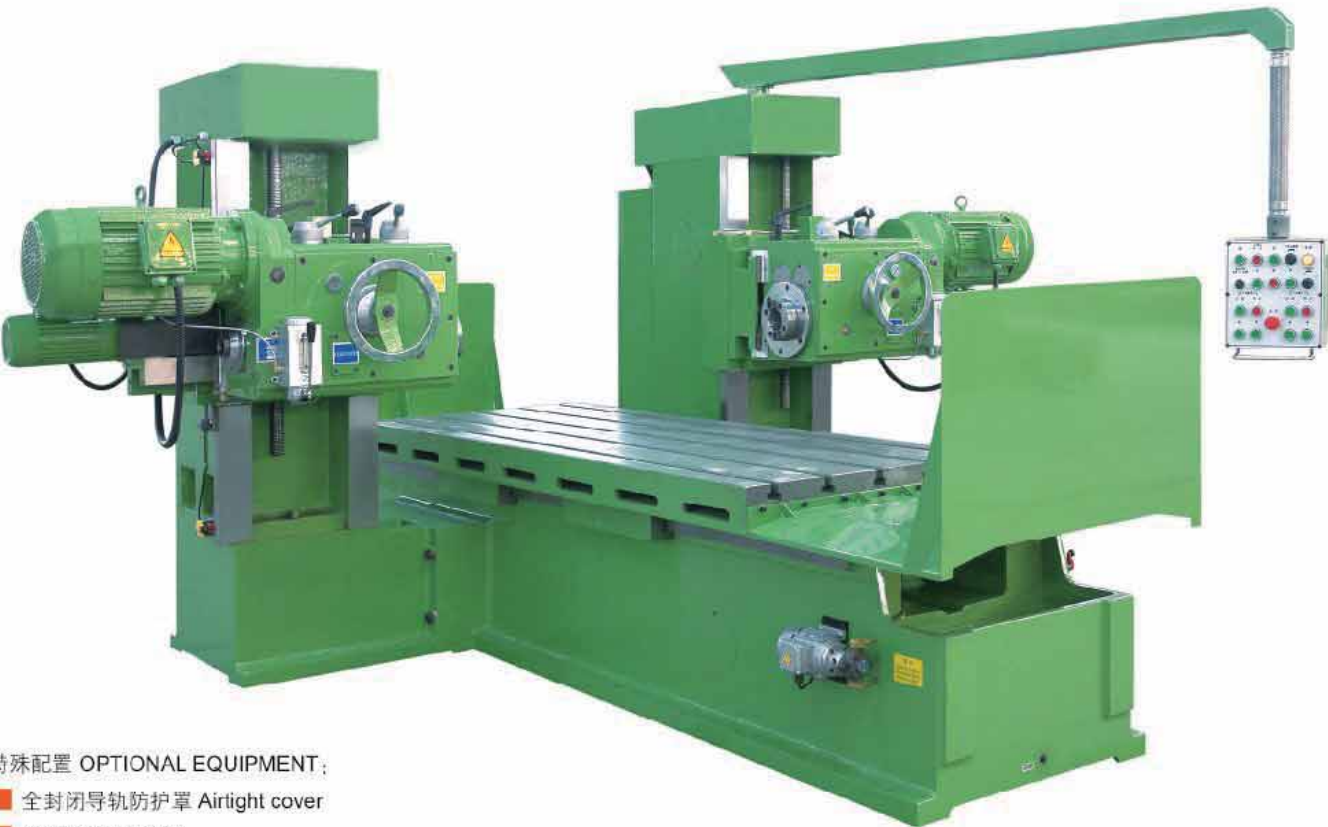
特殊配置 OPTIONAL EQUIPMENT:

- 全封闭导轨防护罩 Airtight cover
- 数显光栅尺 DRO
- 气动锁刀 Pneumatic tool locking mechanism
- 机床获国家实用新型专利两项专利号 ZL201220292104.0 ZL201220292084.7

主要技术参数Specification		单位 Unit	X1506	X1508
主轴轴线至工作台面距离 Distance between spindle and table surface		mm	0-750 / 1000	
工作台纵向行程 Table travel		mm	1500 / 2000 / 2500 / 3000	
工作台尺寸 Table size	长 Length	mm	1500 / 2000 / 2500 / 3000	
	宽 Width	mm	630	800
	T型槽数No. of T-slots		5	
	T型槽宽Width of T-slots	mm	22	
工作台进给速度 Table feeding speed	进给 Feed	mm/min	无 级 Infinite variable	
	快移 Rapid travel	mm/min	1400	
主轴端部规格 Spindle taper			7:24 ISO50	
主轴转速(6级 / 6 speeds) Spindle speed step		r/min	82-505	
主轴回转角度 Spindle swivel angle			± 35°	
铣头升降速度 Vertical travel speed of milling head			无 级 Infinite variable	
铣头移动距离 Stroke of milling head		mm	350	
主轴电机功率 Power of spindle motor		Kw	7.5	
主轴箱进给电机 Power of milling head feed motor		Kw	0.4	
工作台电机功率 Power of table motor		Kw	2.2 (1500)/3(2000.2500)/4	
工作台最大承重 Max. workpiece weight		Kg	1500 / 1500 / 2000 / 2000	

双柱平面铣床

SQUARE COLUMN SURFACE MILLLINE MACHINE



- 特殊配置 OPTIONAL EQUIPMENT:
- 全封闭导轨防护罩 Airtight cover
- 数显光栅尺 DRO
- 气动锁刀 Pneumatic tool locking mechanism
- 机床获国家实用新型专利两项专利号 ZL201220292104.0 ZL201220292084.7

主要技术参数 Specification		单位Unit	X3406	X3408
主轴轴线至工作台面距离 Distance between spindle and table surface		mm	0-550	
最大过宽 Max. distance between the columns		mm	900	1080
工作台尺寸 Table size	长Length	mm	2000	
	宽Width	mm	630	800
	T型槽数No.of T-slots		5	
	T型槽宽Width of T-slots	mm	22	
工作台进给速度 Table feeding speed	进给量范围Feed	mm/min	0-1360	
	快移Rapid travel	mm/min	1360	
主轴端部规格 Spindle taper			7:24 ISO50	
主轴电机功率 Power of spindle motor		Kw	7.5	
主轴箱进给电机 Power of milling head drive motor		Kw	0.4	
工作台电机功率 Power of table motor		Kw	4.0	
工作台最大承重 Max.workpiece weight		Kg	1500	
机床外形尺寸 Overall size	长Length	mm	4000	
	宽Width	mm	3000	3300
	高Height	mm	1800	

XT-11铁削动力头

POWER MILLING HEAD



主要技术参数 Specification/model	Units	XT-11
主轴电机功率 Main motor	kw	11
主轴锥度 Spindle taper	—	ISO50
主轴外径 Spindle diameter	mm	Φ 128.57
主轴变速级数 Spindle speed step	级(step)	8
主轴变速范围 Spindle speed range	r/min	70~675
铣刀最大直径 Max tool diameter	mm	Φ 250
动力头移动距离 Stroke of milling head	mm	350
铣头快移的功率 Power of milling head drive motor	kw	0.75

XT-7.5铁削动力头

MILLING POWER HEAD



主要技术参数 Specification/model	Units	XT-7.5
主轴电机功率 Main motor	kw	7.5
主轴锥度 Spindle taper		ISO50
主轴外径 Spindle diameter	mm	Φ 128.57
主轴变速级数 Spindle speed step	级(step)	6
主轴变速范围 Spindle speed range	r/min	82~505
铣刀最大直径 Max tool diameter	mm	Φ 160
动力头移动距离 Stroke of milling head	mm	350
铣头快移的功率 Power of milling head drive motor	kw	0.4



MILLING CHUCK铣夹头

BORING DEVICE 镗孔器

DRO数显



DRILLING CHUCK 钻夹头



DIVIDING HEAD 分度头



TAIL STOCK TURRET 组合钻具



MILLING CHUCK(18) 铣夹头



CLAMPING KIT 组合压板



MECHANICAL POWER FEED 走刀器



DIGITAL POWER FEED 电子走刀器 MACHINE VICE 平口钳

POTARY TABLE 回转工作台

COOLING BOX 冷却箱