



济南鼎诺机械有限公司
JINAN DINGNUO MACHINERY CO., LTD

Exclusive Export Agency in Russia; Iran; Turkey; Mexico

电话 (Tel): 86-531-85663157 18615182385

传真 (Fax): 86-531-87960695

网址: <http://sdjichung.en.alibaba.com>

<http://www.dingnuo.com.cn>

E-mail: yuantao58@126.com

Skype: yuantaodingnuo

No.1#Lantian jiyuan, yantai Road Huaiyin Distict Jinan, 250023 China

數控機床專業製造商
CNC machine specialized manufacturer
加工中心光機 · 高速機光機 · 數控立車



COMPANY PROFILE 公司简介

济南鼎诺机械有限公司，运营总部坐落於美丽的泉城——山东济南，涉及机械及健康产业，拥有南方及北方两大生产体验基地、仓储式服务中心。

ISO9001认证企业、拥有进出口自营权，数控机床专业制造商。高新技术企业，拥有几十项外观、发明、实用新型专利及专利，联盟激光战略合作伙伴。

鼎诺机械拥有高科技产品开发基地，凭借专业和科技的力量，专业制作高精密的数控光机与整套设备，公司汇聚一批数控机床设计、工艺、装配精英，秉承台湾、日本数控机床制造技术之精髓，历经数年磨练，机械加工设备全部采用日本数控母机加工，关键功能部件均来自台湾或其它国家原装进口产品，保证了制造出高性能价格比的数控产品，畅销中国大陆及其它国家和地区。

旗下美格精密钣金引进台湾精密钣金生产技术及工艺，消化吸收台湾钣金设计精华，每一件产品都是不可多得的工艺品，公司拥有先进的镭射切割机、数控转塔冲床、数控剪板机、数控折弯机、数控校平机各种吨位的冲床、车床、摇臂钻床、两条喷塑生产线、自动焊接机器人等设备。产品制作严格按照钣金生产工艺流程，经过设计开发、下料、焊接、打磨、表面前处理、喷塑等生产工序。

主要产品有：

喬鴻V/T系列：LV85Q LV106Q HV95Q HV116Q V8、V7、V5、V4、T65、T55、T45高速激光機；

經濟型高登VMC系列：VMC1050L 850L(715) 650L(713G) 550L(7132L) 420L 330L 650 550立式加工中心及光機；

綜合型GDC立車系列：GDC63Q 90Q 120Q

精品型美格钣金系列：V/T系列高速機钣金、TOM系列機型钣金、立式/臥式車床精密钣金、龍門系列、聯盟體光機系列、其他機床精品钣金設計及生產；

客戶遍布科研院所、教学仪器、生产加工、汽车制造等产业。

鼎诺机械始终以“做优质产品，创完美服务”的这一主题；提倡“推荐对的，不推荐贵的”经营方针；坚持“诚信为本，永续经营，严细认真，精益求精”质量方针，与广大客户共同发展共创辉煌。

JINAN DINGNUO MACHINERY CO.,LTD

創新無止境

Jinan Dingnuo Technology (Group) Co., Ltd., operational headquarters located in the beautiful Spring City ---Shandong Jinan Xishan District. Involving machinery and health industry, have the South and the North two production experience bases, Warehouse type service center.

ISO9001 certified company, with import and export rights, Professional manufacturer of CNC machine tools. High-tech enterprises, with the appearance of dozens of inventions, utility models and patent new technologies. Group owns GOOD CNC, QIAOHONG MACHINERY, MAGIC METAL SHEET three brand unionray machines strategic partners.

Dingnuo Co., Ltd with high-tech product development base, with the power of professional and technology, Professional production of high-precision CNC frame machines and Complete equipment Machines. The company brings together a number elite of CNC machine tool design, process, assembly. Uphold the essence of Taiwan, the Japanese CNC machine tool manufacturing technology. After several years of temper, Mechanical processing equipment used CNC machine tool machining from Japan. The key functional components are from Taiwan or other countries imported products. Ensure the manufacture of high performance and low cost of CNC products. Popular in mainland China and other countries and regions.

Owns MAGIC METAL SHEET introduce Taiwan precision sheet metal production technology and process, Digestion and absorption of the essence of Taiwan Sheet Metal Design, Every product is rare crafts. The company has advanced laser cutting machine, CNC turret punch, CNC shearing machine, CNC bending machine, CNC leveling machine, Various tonnage punch, lathes, radial drilling, two spray production line, automatic welding robots and other equipment. Products produced in strict accordance with the sheet metal production process, Through design and development, cutting, welding, grinding, surface pre-treatment, spray, and other production processes.

The main products are:

Qiaohong V / T Series : LV85Q, LV106Q, HV95Q, HV116Q, V8, V7, V5, V4, T65, T55, T45 etc high-speed machine.

Economically GOOD CNC VMC Series: VMC1050L, 850L (715), 650L (713G), 550L (7132L), 420L, 330L, 650, 550 Vertical machining centers and frame machine.

Integrated GDC Vertical lathe series: GDC63Q, 90Q, 120Q

Boutique MAGIC Sheet Series: V/T series high-speed machine sheet metal, TOM series sheet metal, Vertical / horizontal lathe precision sheet metal, Gantry machine series, Taizheng unionray machines series, and other machine tools boutique sheet metal design and production.

Customers throughout the research institutes, teaching equipment, production and processing, automobile manufacturing and other industries.

Dingnuo Technology has always been to "make quality products, perfect service" as the theme, Promote "recommended the right, not recommended the expensive" business principles; Adhere to the "integrity-based, sustainable development, strict fine seriously, keep improving" quality policy, Common development with customers to create brilliant.



Jinan Dingnuo
Machinery Co., Ltd
济南鼎诺机械有限公司



企业精神 / SPIRIT OF ENTERPRISE

团结 | 互助 | 诚信

营销理念 / MARKETING CONCEPT

做优质产品 | 创完美服务

经营方针 / MANAGEMENT POLICY

推荐对的 | 不推荐贵的

质量方针 / QUALITY POLICY

诚信为本 | 永续经营 | 严细认真 | 精益求精

价值观 / SENSE OF WORTH

和谐 | 科学 | 求实 | 创新

工作态度 / WORKING ATTITUDE

积极 | 主动 | 认真 | 负责

使命 / MISSION

争做行业名牌 | 实现产业报国

实力之道 厚积薄发
巅峰之道 高瞻远瞩

DEDICATED TO WIN
THE FUTURE,
INNOVATION AND DEVELOPMENT.
专注赢未来，创新谋发展。

WALK INTO DINGNUO TECHNOLOGY

走进鼎诺 ▶

創新無止境
CREATIVITY HAS
NO BOUNDS

鼎诺将以最饱满的热情致力于凝聚结构合理的人才队伍，提升员工综合素质，推行富有活力的企业管理模式，创建科技创新型企业，为国内、外客户奉献更优质的产品，提供更完善的服务！

DINGNUO will be the most full of enthusiasm to condense a rational structure of the personnel,enhance the overall quality of staff,implementation of dynamic business management pattern,create the innovation of science and technology enterprises,for domestic customers, and offers a higher quality product,provide a more perfect service!



做优质产品 · 创完美服务

MANUFACTURING HIGH QUALITY PRODUCTS
CREATE THE PERFECT SERVICE

超高性价比的数控立式车床系列

高精度 高效率 高刚性

CNC VERTICAL LATHE

數控立車系列

創新無止境
CREATIVITY HAS
NO BOUNDS

DINGNUO SHARES

GDC系列数控立式车床

汽车、轴承、风电、机车
等行业精选之作



产品介绍 PRODUCT

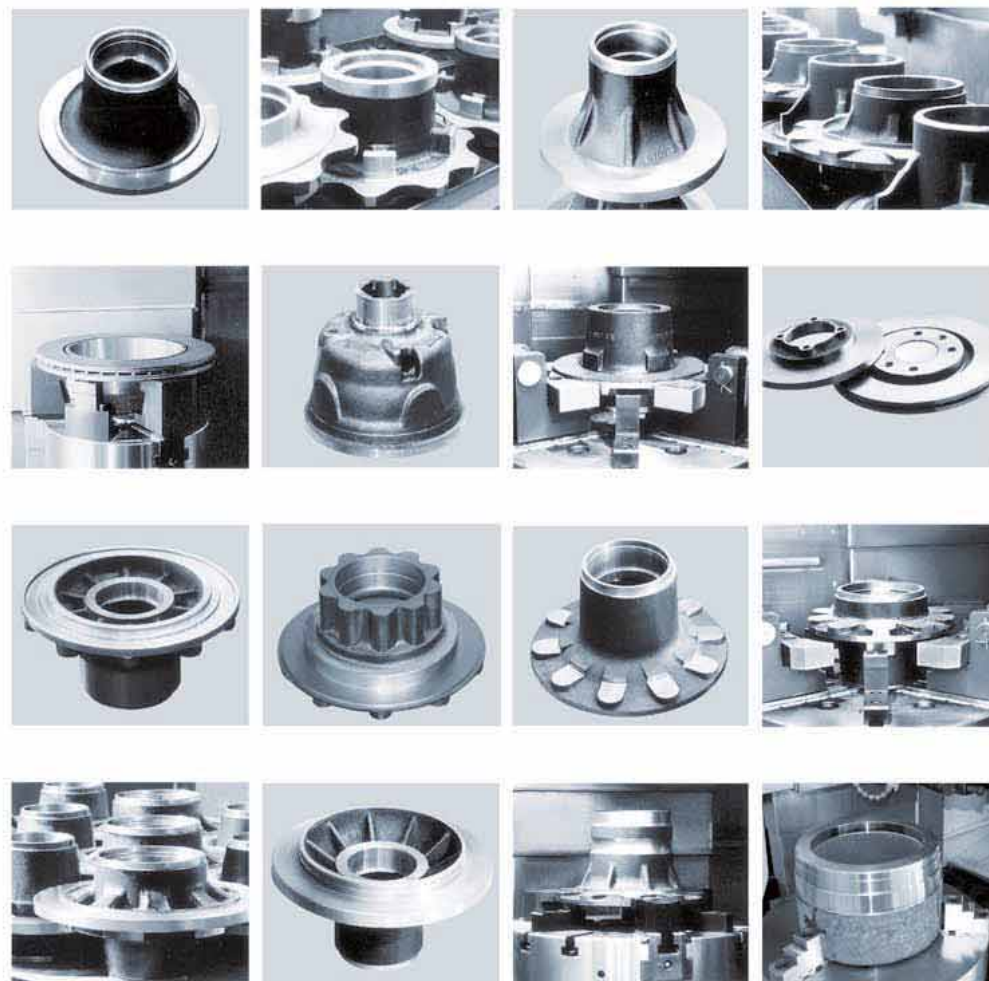
- 本系列机床的主轴箱与底座通过孔配合连成一体，从而使机床主轴组件具有很高的刚性。刀架具有多种配置，客户可根据实际需要进行选择。本机床采用全防护，可选配自动防护门，便于组成自动生产线。
- 电气柜标准配置采用全封闭结构，电气元部件均采用施耐德电气件。

① 高刚性 ② 易组自动化线

③ 配置多样化 ④ 规格全

DINGNUO SHARES

数控立车加工样件



DINGNUO SHARES

GDC系列数控立式车床



产品特点|PRODUCT FEATURES

- GDC系列机床是一种自动化数控加工机床，用来加工零件的内外圆柱面、锥面、端面、螺纹、切槽及倒角，该机床特别适于车用轮鼓、盘类等零部件的加工。
- 立式导轨结构，立柱、底座及滑座均采用高牌号灰口铸铁，立柱及滑座导轨处均采用高频淬火，导轨移动面贴塑处理确保机床长期使用的稳定性和精度保持性；
- 机床主轴采用主轴伺服电机，适于强力切削；同时也适于零件的半精加工和精加工；
- X/Z轴进给均由伺服电机控制自动进给。Z轴采用平衡重锤，结构可靠、故障率低；
- 机床X/Z轴采用国产精密滚珠丝杠及丝杠专用轴承，满足高精度、高刚性切削的要求；
- 机床采用电动润滑油泵润滑；
- 机床刀架采用排刀形式，精度准确，效率高，价格低廉无维护费用。
- 可根据用户要求配置专用工装或电动刀架，液压卡盘，冷却泵，排屑器，冲屑装置。

主要技术参数	SPECIFICATIONS	GDC630	GDC900	GDC1200
机床最大回转直径(mm)	Maximum turning diameter of the machine	660	900	1200
最大切削直径	Max.Cutting diameter	650	900	1200
工作台直径(mm)	Diameter of the worktable	500	600	1000
主轴转速级数(级)	Number of spindle speeds	80-500无级	80-350无级	80-350无级
切削进给速度(mm/min)	Cutting feedrate	0.1~1000	0.1~1000	0.1~1000
刀架垂直移动距离(mm)	Turret vertical moving distance	650	650	750
刀架水平移动距离(mm)	Turret level of mobile distance	420	520	720
纵向快移速度(mm/min)	Vertical fast shift speed	4000	4000	4000
横向快移速度(mm/min)	Horizontal fast shift speed	6000	6000	6000
刀架形式	Turret in the form	排刀/电动刀架	排刀/电动刀架	排刀/电动刀架
刀杆截面(mm×mm)	Arbor section	25×25	32×32	40×40
机床重复定位精度(mm)	Positioning Repeatability	0.012	0.012	0.015
定位精度(mm)	Positioning accuracy	X/Z0.012/0.02	X/Z0.015/0.02	X/Z0.018/0.02
主电机功率(kw)	Power of main motor	15	17	22
机床外形尺寸(mm)	Overall dimensions of machine	2150×1950×2850	2450×2150×2950	2700×2300×3200
机器重量约(T)	Machine weight	5	5.7	7.8

DINGNUO SHARES

GDC系列数控立式车床光机



产品特点|PRODUCT FEATURES

- 立式导轨结构，立柱、底座及滑座均采用高牌号灰口铸铁，立柱及滑座导轨处均采用高频淬火，导轨移动面贴塑处理确保机床长期使用的稳定性和精度保持性；
- X/Z轴进给均由伺服电机控制自动进给。Z轴采用平衡重锤，结构可靠、故障率低；
- 可根据用户要求配置专用工装或电动刀架，液压卡盘，冷却泵，排屑器，冲屑装置。

主要技术参数	SPECIFICATIONS	GDC630	GDC900	GDC1200
机床最大回转直径(mm)	Maximum turning diameter of the machine	660	900	1200
最大切削直径	Max.Cutting diameter	650	900	1200
工作台直径(mm)	Diameter of the worktable	500	600	1000
主轴转速级数(级)	Number of spindle speeds	80-500无级	80-350无级	80-350无级
刀架垂直移动距离(mm)	Turret vertical moving distance	650	650	750
刀架水平移动距离(mm)	Turret level of mobile distance	420	520	720
刀架形式	Turret in the form	排刀/电动刀架	排刀/电动刀架	排刀/电动刀架
刀杆截面(mm×mm)	Arbor section	25×25	32×32	40×40
机床重复定位精度(mm)	Positioning Repeatability	0.012	0.012	0.015
定位精度(mm)	Positioning accuracy	X/Z0.012/0.02	X/Z0.015/0.02	X/Z0.018/0.02
机床外形尺寸(mm)	Overall dimensions of machine	2150×1950×2850	2450×2150×2950	2700×2300×3200
光机净重约(T)	Net weight	4	5.1	6.5



精密数控立式加工中心系列

高速 高精 高效

**HIGH SPEED
HIGH PRECISION**

➤ 高速高精系列

DINGNUO SHARES

高速高精系列产品

立式加工中心 Vertical machining center LV-950



LV-1060
Vertical machining center

DINGNUO SHARES

产品特点 | PRODUCT FEATURES

- 優質鑄件：全機採用HT300高級樹脂砂造型鑄件，經回火處理及振動與自然時效處理消除內應力。
- 超寬底座：一體成型鑄件，提供最穩固的荷重支撐能力，加上導水盤設計，切削液不外漏。
- 人字型立柱：加寬結合面跨距，提升機床剛性。
- 台製P級線軌：三軸採用台製P級45線性導軌，Z軸採用線性滾柱導軌，滾柱導軌的滑塊具有八方性的接觸面特性，其剛性和抗振力不輸一般硬軌，速度更高於硬軌。
- 台製C3級滾珠螺桿：三軸採用台製12螺距Φ40滾珠螺桿，三軸最高位移速度可達36m/min
- 台製主軸：採用高剛性、高精度臺制主軸，加工穩定性高。
- 內藏式配重：配重附導桿，上下移動時配重不見動。
- 台製伸縮護罩：三軸採用台製護罩，延長使用壽命。Y軸後護罩採用單片式人字型及全軌支撐，達到有效防護易於排屑，便於維修。
- 方便加工：可配刀臂式刀庫和第四軸，適合大中小型工件的快速批量生產；亦可選配合適轉速的主軸，執行各種高低硬度等材質工件的微量高速加工，是模具加工應用不可缺的選擇。
- 機體油水分離：機體油水分離設計，排屑容易及切削液不易發臭不外漏等眾多優點。

主要技术参数	SPECIFICATIONS	LV-950	LV-1060
行程 Travel			
X軸行程	X-Axis Travel	900mm	1000mm
Y軸行程	Y-Axis Travel	500mm	600mm
Z軸行程	Z-Axis Travel	500mm	600mm
主軸端面至工作臺距離	Spindle Nose To Table	120-620mm	120-720mm
工作臺 Table			
工作臺尺寸	Table Size	1000×520mm	1160×600mm
T槽（槽數×寬×間距）	T-Slot	5×18×100mm	5×18×100mm
最大荷重	Maximum Table Load	500kg	800kg
主軸 Spindle			
主軸錐度	Spindle Taper	BT40	BT40
主軸轉數	Spindle RPM	8000RPM	8000RPM
傳動方式	Type Of Driving	—	皮帶式
主軸中心到滑道面距離	Spindle Center To Z-Rail	—	692mm
快速移動 Feed Rate			
X、Y軸快速	X、Y Axis Rapid Feed Rate	48m/min	36m/min
Z軸快速	Z Axis Rapid Feed Rate	48m/min	24m/min
三軸最大切削進給速度	Three Axis Max Cutting Feed Rate	1-10m/min	10m/min
馬達 Motors	三菱-MITSUBISHI發那科-FANUC		
主軸馬達	Spindle Motor	β ii12/8000 SP	SJ-V11 / β 12
X軸向馬達	X axis Servo Motor	β is22/3000	HF302S / β 22
Y軸向馬達	Y axis Servo Motor	β is22/3000	HF302S / β 22
Z軸向馬達	Z axis Servo Motor	β is22B/3000	HF302BS / β 22B
自動換刀系統 Automatic tool changer			
刀庫類及刀具數量	Capacity of tools	刀臂式 24PCS	刀臂式 24PCS
換刀時間	Change times	2sec at 50Hz	2sec at 50Hz
機械精度 Machine Accuracy			
定位精度(JIS標準)	Positioning Accuracy	0.005mm/300mm	0.005mm/300mm
重複精度(JIS標準)	Repeat Positioning Accuracy	0.003mm	0.003mm
其它綜合 Others			
機械重量(約)	Approximate Weight	5500kg	7000kg
機械占地	Floor Space Measuiment	3250×2600×2600	3450×2700×2800
空壓要求	Air presure	—	≥6kg/cm

DINGNUO SHARES

高速高精系列产品

立式加工中心 Vertical machining center V4/V5

產品簡介與用途

該加工中心/銑床進給軸為X、Y、Z三座標控制，三軸通過伺服馬達驅動，能夠實現對各種盤類、板類、殼體、凸輪、模具等複雜零件一次裝夾，完成鑽、銑、鏜、擴、鉗、攻絲等多種工序加工，適合於多品種、中小批量零件的生產，對複雜、高精度零件的加工更能顯示其優越性。



DINGNUO SHARES

产品特点 | PRODUCT FEATURES

- 優質鑄件：全機採用HT300 高級樹脂砂造型鑄件，經回火處理及震動與自然時效處理消除內應力。
- 超寬底座：一體成型鑄件，提供最穩固的荷重支撐能力，加上導水盤設計，切削液不外漏。
- 人字型立柱：加寬結合面跨距，提升機床剛性。
- 肋骨式機頭設計：內部筋條加粗加大，強化結構剛性大幅提高加工穩定性。
- 三軸全行程制程：有效加強動態精度及使用壽命。
- 台製線軌：高精度台製線軌。
- Y軸馬達後置：縮短上下工件間距，提升加工便利性。
- 台製C3級滾珠螺桿：採用台製C3級滾珠絲桿，保證軸向運行精準度。
- 台製伸縮護罩：三軸採用台製護罩，延長使用壽命。Y軸後護罩採用單片式人字型及全軌支撐，達到有效防護易於排屑，便於維修。
- 機體油水分離設計：機體油水分離設計，斜角排屑口與沖屑全方位設計，集結機體剛性，排屑容易及切削液不易發臭不外漏等眾多優點。
- 台製主軸：採用P4級軸承組裝主體，確保各轉速的低震動。
- 管線內藏式：避免鐵屑及切削液侵蝕管線的疑慮。
- 結構剛性：三軸快速位移48m/min 的機體結構設計。

主要技术参数	SPECIFICATIONS	V4	V5
行程 Travel			
X軸行程	X-Axis Travel	460mm	550mm
Y軸行程	Y-Axis Travel	360mm	400mm
Z軸行程	Z-Axis Travel	460mm	500mm
主軸端面至工作臺距離	Spindle Nose To Table	80-540mm	100-600mm
主軸中心至立柱導軌	Spindle Axis To Column	442mm	467mm
進給 cutting feed			
X軸快速移動	X Axis rapid feed speed	48m/min	48m/min
Y軸快速移動	Y Axis rapid feed speed	48m/min	48m/min
Z軸快速移動	Z Axis rapid feed speed	48m/min	48m/min
切削進給	Cutting feed	1-10m/min	1-10m/min
推薦三軸伺服電機扭矩		X/Y:8.3N.m Z:18.6 N.m	X/Y:8.3N.m Z:18.6 N.m
工作臺 Table			
工作臺面積	Table size	700×360mm	800×400mm
最大承重	Max weight on table	200kg	300kg
工作臺距地面高度	working from the ground surace height	約750mm	約800mm
T型槽	T-slot	3×14×105mm	3×14×125mm
主軸 Spindle			
選配	Standard	皮帶式 直結式 (選配)	皮帶式 直結式 (選配)
轉速	Speed	10000 rpm 12000 rpm	10000 rpm 12000/15000 rpm
主軸錐孔	Spindle taper	BT30 BT30	BT40 BT40
推薦主電機功率	Power of main motor	3.7KW 3.7KW	5.5KW 5.5KW
機械精度 Machine Accuracy			
定位精度 (JIS標準)	positioning accuracy	0.005/300mm	0.005/300mm
重复定位精度 (JIS标准)	Repeat positioning accuracy	0.003mm	0.003mm
自動換刀系統 Automatic tool changer			
刀庫類及刀具數量	Capacity of tools	刀臂式 16PCS	刀臂式 16PCS
換刀時間	Change times	2sec at 50Hz	2sec at 50Hz
機床外形尺寸及重量 Machine overall dimension and weight			
機器重量(約)	Machine weight	約2500kg	約3500kg
機床外形尺寸	Machine overall dimension	約1900×1700×2300mm	約2100×1800×2400mm
空压要求	Air Presure	≥6kg/cm	≥6kg/cm

DINGNUO SHARES

高速高精系列产品

立式加工中心 Vertical machining center V6/V7



V8 Vertical machining center

DINGNUO SHARES

产品特点 | PRODUCT FEATURES

- 優質鑄件：全機採用HT300 高級樹脂砂造型鑄件，經回火處理及震動與自然時效處理消除內應力。
- 高剛性：一體式上導水盤式寬大底座、5大件均為網狀內部結構、底部超寬“人”形立柱、三角倒T形中滑座、機體油水分離結構（前水後油）、內藏式管路。
- 人字型立柱：加寬結合面跨距，提升機床剛性。
- 肋骨式機頭設計：內部筋條加粗加大，強化結構剛性大幅提高加工穩定性。
- 加工特性：具備鑽攻中心與加工中心兩者的全部性能，是複合型迷你加工中心機。
- 三軸全行程制程：有效加強動態精度及使用壽命。
- 台製線軌：高精度台製三軸滾柱線軌。
- Y軸馬達後置：縮短上下工件間距，提升加工便利性。
- 台製C3級滾珠螺桿：採用台製C3級滾珠絲桿，保證軸向運行精準度。
- 台製伸縮護罩：三軸採用台製護罩，延長使用壽命。Y軸後護罩採用單片式人字型及全軌支撐，達到有效防護易於排屑，便於維修。
- 機體油水分離設計：機體油水分離設計，斜角排屑口與沖屑全方位設計，集結機體剛性，排屑容易及切削液不易發臭不外漏等眾多優點，採用后排屑方式。
- 台製主軸：採用P4級軸承組裝主體，確保各轉速的低震動。
- 管線內藏式：避免鐵屑及切削液侵蝕管線的疑慮。
- 結構剛性：三軸快速位移48m/min 的機體結構設計。

主要技术参数	SPECIFICATIONS	V6	V7	V8
行程 Travel				
X軸行程	X-Axis Travel	600mm	700mm	800mm
Y軸行程	Y-Axis Travel	400mm	450mm	500mm
Z軸行程	Z-Axis Travel	450mm	500mm	500mm
主軸端面至工作臺距離	Spindle Nose To Table	170-620mm	130-630mm	120-620mm
主軸中心至立柱導軌	Spindle Axis To Column	456mm	516mm	560mm
進給 cutting feed				
X軸快速移動	X Axis rapid feed speed	48m/min	48m/min	48m/min
Y軸快速移動	Y Axis rapid feed speed	48m/min	48m/min	48m/min
Z軸快速移動	Z Axis rapid feed speed	48m/min	48m/min	48m/min
切削進給	Cutting feed	1-10m/min	1-10m/min	1-10m/min
推薦三軸伺服電機扭矩		X/Y:11.5 N.m Z:18.6 N.m	X/Y:11.5 N.m Z:18.6 N.m	X/Y:11.5 N.m Z:22 N.m
工作臺 Table				
工作臺面積	Table size	700×420mm	900×450mm	900×450mm
最大承重	Max weight on table	300Kg	400Kg	400Kg
工作臺面距地面高度	working from the ground surace height	約800mm	約800mm	約800mm
T型槽	T-slot	3×18×125mm	3×18×150mm	3×18×130mm
主軸 Spindle				
選配	Standard	直結式 (标配)	皮帶式 直結式 (選配)	皮帶式 直結式 (選配)
轉速	Speed	12000 rpm	10000 rpm 12000/15000rpm	10000 rpm 12000/15000 rpm
主軸離孔	Spindle taper	BT40	BT40	BT40
推薦主電機功率	Power of main motor	5.5KW	5.5KW 5.5KW	7.5KW 5.5KW
機械精度 Machine Accuracy				
定位精度 (JIS標準)	positioning accuracy	0.005/300mm	0.005/300mm	0.005/300mm
重複定位精度 (JIS標準)	Repeat positioning accuracy	0.003mm	0.003mm	0.003mm
自動換刀系統 Automatic tool changer				
刀庫類及刀具數量	Capacity of tools	刀臂式 24PCS	刀臂式 24PCS	刀臂式 24PCS
換刀時間	Change times	2sec at 50Hz	2sec at 50Hz	2sec at 50Hz
機床外形尺寸及重量 Machine overall dimension and weight				
機器重量 (約)	Machine weight	約2500kg	約4000kg	約4000kg
機床外形尺寸	Machine overall dimension	約2000×1400×2190mm	約2300×1900×2400mm	約2600×2200×2400mm

DINGNUO SHARES

高速高精系列产品

立式加工中心

Vertical machining center

HV-950



HV-1160

Vertical machining center



DINGNUO SHARES

产品特点 | PRODUCT FEATURES

- 優質鑄件：全機採用HT300高級樹脂砂造型鑄件，經回火處理及振動與自然時效處理消除內應力。
- 超寬底座：一體成型鑄件，提供最穩固的荷重支撐能力，加上導水盤設計，切削液不外漏。
- 人字型立柱：加寬結合面跨距，提升機床剛性。
- 肋骨式機頭設計：內部筋條加粗加大，大幅提升加工剛性。
- 三軸全行程支撐：三軸硬軌均經回火處理，貼塑。有效加強動態精度及使用壽命。
- 超大軌跨設計：超寬軌道，穩定加工精度。
- Y軸馬達後置：縮短上下工作間距，提升加工便利性。
- 日系鏤花製程：專人手工作業，維持機身最佳精度及耐久性。
- 台製C3級滾珠螺桿：採用台製C3級滾珠絲桿，保證軸向運行精確度。
- 台製伸縮護罩：三軸採用台製護罩，延長使用壽命。Y軸後護罩採用單片式人字型及全軌支撐，達到有效防護易於排屑，便於維修。
- 內藏式配重：配重附導桿，上下移動時配重不晃動。
- 機體油水分離：機體油水分離設計，斜角排屑口與沖屑口全面設計，集結機體剛性，排屑容易及切削液不易發臭不外漏等眾多優點。
- 台製主軸：採用P4級軸承組裝主體，確保各轉速的低震動。
- 管線內藏式：避免鐵屑及切削液侵蝕管線的疑慮。

主要技术参数	SPECIFICATIONS	HV-950	HV-1160
行程 Travel			
X軸行程	X-Axis Travel	900mm	1100mm
Y軸行程	Y-Axis Travel	500mm	600mm
Z軸行程	Z-Axis Travel	550mm	700mm
主軸端面至工作臺距離	Spindle Nose To Table	120-670mm	120-820mm
主軸中心至立柱導軌	Spindle Axis To Column	555mm	655mm
進給 cutting feed			
X軸快速移動	X Axis rapid feed speed	20m/min	20m/min
Y軸快速移動	Y Axis rapid feed speed	20m/min	20m/min
Z軸快速移動	Z Axis rapid feed speed	20m/min	20m/min
切削進給	Cutting feed	1-10m/min	1-10m/min
工作臺 Table			
工作臺面積	Table size	1000×520mm	1300×600mm
最大承重	Max weight on table	500Kg	800Kg
工作臺面距地面高度	working from the ground surace height	約950mm	約950mm
T型槽	T-slot	5×18×100mm	5×18×100mm
主軸 Spindle			
轉速	Speed	8000rpm	8000rpm
主軸錐孔	Spindle taper	BT40-150	BT40
機械精度 Machine Accuracy			
定位精度 (JIS標準)	positioning accuracy	0.005/300mm	0.005/300mm
重複定位精度 (JIS標準)	Repeat positioning accuracy	0.003mm	0.003mm
CNC控制系統 (標準配置)			
主軸電機	Spindle motor	β ii12/8000 SP	β ii12/8000 SP
X/Y伺服電機	X/Y axis servo motor	β is22/2000	β is22/2000
Z伺服電機	Z axis servo moto	β is22B/2000	β is22B/2000
自動換刀系統 Automatic tool changer			
刀庫類及刀具數量	Capacity of tools	刀臂式 24PCS	刀臂式 24PCS
換刀時間	Change times	2sec at 50Hz	2sec at 50Hz
機床外形尺寸及重量 Machine overall dimension and weight			
機床淨重 (整機)	Machine weight	約6000kg	約7500kg
機床外形尺寸 (長×寬×高)	Machine overall dimension(L×W×H)	約3250×2600×2600mm	約3800×2600×2900mm

DINGNUO SHARES

检测仪器介绍



► 激光干涉仪 Laser interferometer



DINGNUO SHARES

检测仪器



► 球杆仪 Ballbar

DINGNUO SHARES

零组件介绍 品质保证



DINGNUO SHARES

零组件介绍 品质保证



主传动系统

- 主轴传动采用交流伺服电机驱动，高转速，大扭矩，宽恒功率区，温升低，噪音低。
- 主轴箱采用高刚性结构，具有热变形小，主轴精度高与使用寿命长等特点。



先进高效可靠的ATC

- 两种换刀方式可选：
斗笠式刀库或机械手刀库
- 刀库配置灵活，可配置机械凸轮式、链式、斗笠式刀库、配置刀套数12-24把。



检测仪器

- 镭射检验（激光检验）
- 每一台CNC机床在出厂前都必须对各轴进行镭射检验，然后进行精确的修正，使其有极高的定位精度和重复精度。
- 采用世界著名RENISHAW品牌镭射检验，按照严格的德国VDI 3441检验规范（来回检验各持5次，取其统计数据）



数控回转工作台

- 回转工作台是各类数控铣床和加工中心的重要附件。工作时利用主机的控制系统，完成与主机相协调和各种必须的分度回转运动。



经济型 数控立式加工中心系列

高效 精准 自如

**ECONOMICAL
VERTICAL MACHINING**

➤ 經濟型立加系列

創新無止境
CREATIVITY HAS
NO BOUNDS

VMC 1160/1370/1680 数控加工中心

重载重切削

产品特点

PRODUCT FEATURES

- 底座滑轨采用四轨支撑设计，主轨跨距加大，滑动更为平稳顺畅。
- X、Y、Z三轴滑道，采用完全支撑设计，在有效行程内任意移动位置，仍受到滑轨完全支撑，无悬空现象，确保切削之稳固性，滑道之精度及机械寿命。
- Z轴采用马达尔车系统，在快速定位时亦能保持高平衡和灵敏性，以保证加工精度。



结构特点 | STRUCTURE CHARACTERISTICS

- 优质铸件：全机采用GB300 高级树脂砂造型铸件，经回火处理及振动与自然时效处理消除内应力。
- 超宽底座：一体成型铸件，提供最稳固的荷重支撑能力，加上导水盘设计，切削液不外漏。
- 人字型立柱：加宽结合面跨距，提升机床刚性。
- 肋骨式机头设计：内部筋条加粗加大，大幅提升加工刚性。
- 叁轴全行程支撑：有效加强动态精度及使用寿命。
- 超大轨跨设计：Y轴为复合四轨设计，稳定加工精度。
- Y轴马达后置：缩短上下工件间距，提升加工便利性。
- 日系铲花制程：台湾专人工工作业，维持机身最佳精度及耐久性。
- 台制C3级滚珠螺杆：采用台制C3级滚珠丝杆，保证轴向运行精准度。
- 台制伸缩护罩：三轴采用台制护罩，延长使用寿命。Y轴后护罩采用单片式人字型及全轨支撑，达到有效防护易于排屑，便于维修。
- 内藏式配重：配重附导杆，上下移动时配重不晃动。
- 机体油水分离：机体油水分离设计，斜角排屑口与冲屑全方面设计，集结机体刚性，排屑容易及切削液不易发臭不外漏等 多优点。
- 台制主轴：采用P4级轴承组装主体，确保各转速的低震动。
- 管线内藏式：避免铁屑及切削液侵蚀管线的疑虑。
- 预留刀库及光学尺孔位：方便日后客户追加，不须二次施工。
- 超强切屑能力：可选配齿轮式主轴，大幅提升切屑能力及效率。

主要技术参数	SPECIFICATIONS	VMC-1160	VMC-1370	VMC-1680
行程X轴 (mm)	Travel X	1100	1300	1600
Y轴 (mm)	Y	600	700	820
Z轴 (mm)	Z	610	650	700
主轴端面至工作台面距离 (mm)	Spindle nose to table	120-730	150-800	180-880
主轴中心至立柱导轨面距离 (mm)	Spindle center to column	372-972	785	900
工作台面尺寸 (mm)	Table dimension	630×1300	710×1400	820×1700
最大承重 (kg)	Max.Load	800	1200	2200
T型槽宽度 (mm)	T-slot width	18	18	18
T型槽数量 (mm)	T-slots number	5	5	7
锥度规格	Taper	BT50	BT50	BT50
主轴转速(可选配) (rp.m)	Spindle speed	6000/8000	8000	6000
主轴电机 (kw)	Main motor	11/15KW (α P22)	α 15(KW)	α 15 (KW)
X轴电机 (Nm)	X	β is22/2000	α 22 (22Nm)	α 22 (22Nm)
Y轴电机 (Nm)	Y	β is22/2000	α 22 (22Nm)	α 30 (30Nm)
Z轴电机 (Nm)	Z	β is22B/2000	α 22B(22Nm)	α 22B(22Nm)
控制系统(可选配)	Control system	SIEMENS 828D	FANUC/MITSUBISHI	FANUC/MITSUBISHI
X、Y轴快速移动速率 (mm)	Rapid feed	36000	14000	15000
Z轴快速移动速率 (mm)	Rapid feed	36000	12000	12000
切削进给速率 (mm/min)	Cutting speed	1-10000	1-5000	1-5000
定位精度 (mm)	positioning accuracy	±0.008	±0.008	±0.008
重复定位精度 (mm)	Repeatability accracy	±0.006	±0.005/300	±0.005/300
气压 (kg/cm²)	Air pressure	≥6	≥6	≥6
刀库 (选装)	Tool changer(optional)	24	24	24
机器重量 (T)	Machine weight	9.8	10.5	13.5
机器尺寸(长×宽×高) (mm)	Machine size(L×W×H)	3270×2905×2800	3600×3000×3100	4450×2920×2940

DINGNUO SHARES

VMC 1050L加工中心（7145）

产品特点
PRODUCT FEATURES

- 1050L三轴线轨
- KND2000M系统
- 高速高精主轴单元
- 分离式电子手轮
- 外置232接口
- 间接式自动润滑
- 24把刀库(圆盘)
- 全防结构



主要技术参数	SPECIFICATIONS	VMC-1050L
行程X轴 (mm)	Travel X	1000
Y轴 (mm)	Y	500
Z轴 (mm)	Z	550
主轴端面至工作台面距离 (mm)	Spindle nose to table	150-700
主轴中心至立柱导轨面距离 (mm)	Spindle center to column	530
工作台面尺寸 (mm)	Table dimension	1100×450
最大承重 (kg)	Max Load	500
T型槽宽度 (mm)	T-slot width	18
T型槽数量 (mm)	T-slots number	3
锥度规格	Taper	BT40
主轴转速(可选配) (r.p.m)	Spindle speed	8000
主轴电机 (kw)	Main motor	7.5
X轴电机 (Nm)	X	15
Y轴电机 (Nm)	Y	15
Z轴电机 (Nm)	Z	15
控制系统(可选配)	Control system	KND
X、Y轴快速移动速率 (mm)	Rapid feed	20000
Z轴快速移动速率 (mm)	Rapid feed	15000
切削进给速率 (mm/min)	Cutting speed	1-10000
定位精度 (mm)	positioning accuracy	±0.008
重复定位精度 (mm)	Repeatability acctracy	±0.003/300
气压 (kg/cm²)	Air pressure	≥6
刀库 (选装)	Tool changer(optional)	16 (斗笠)
机器重量约 (T)	Machine weight	6
机器尺寸(长×宽×高) (mm)	Machine size(L×W×H)	3100×2400×2700

DINGNUO SHARES

VMC 1050L加工中心光机

产品特点
PRODUCT FEATURES

- 台湾主轴
- 高强度树脂砂铸件，经多次时效处理
- 台湾线轨
- 高精度丝杠
- 台湾打刀缸
- 台湾精密螺帽
- 不锈钢防护罩
- 自动间歇润滑系统
- 调整垫铁
- 日本NSK/德国FAG轴承



可配全罩防护，提供交钥匙服务

主要技术参数	SPECIFICATIONS	立式 VMC-1050L 光机
导轨形式 (mm)	Lead rail type	台湾线轨 Line Guideway
工作台面尺寸 (mm)	Work table size	1100×450
左右行程 (X) 前后 (Y) 上下 (Z) (mm)	Spindle travel (mm)	1000×500×550
主轴中心至立柱导轨距离 (mm)	Spindle axis to column	530
主轴端面至工作台面距离 (mm)	Spindle nose to table	150-700
工作台T型槽 (数量-尺寸-间距)	Number of T slots/T slot width/T slot center distance	3×18×150
主轴锥孔 (型号/安装尺寸) (mm)	Spindle taper/diameter	BT40
主轴转速 (r.p.m)	Spinsle MAX speed	8000
三轴滚珠丝杠规格 (mm)	Ball screw type for X,Y,Z axis diameter/lead pitch	4010
进给电机联接方式 (mm)	Feed motors joint from	直联Direct coupler joint
主电机及进给电机参数 (KW、X/NM、Y/NM、Z/NM)	Main motor Fluctuation motor Parameters	7.5、15、15、15
工作台承重 (kg)	Max.weight on table	500
光机净重约 (T)	Net weight	5
机器尺寸 (长×宽×高) (mm)	Machine size(L×W×H)	3100×2400×2700

DINGNUO SHARES

VMC 650L加工中心



产品特点 PRODUCT FEATURES

- 台湾主轴
- 高强度树脂砂铸件，经多次时效处理
- 台湾线轨（Z向为重载）
- C3级滚珠丝杠
- 台湾打刀缸
- 台湾精密螺帽
- 不锈钢防护罩
- 自动间歇润滑系统
- 调整垫铁
- 日本NSK轴承



产品特点 PRODUCT FEATURES

- 650L三轴线轨
- KND2000M系统
- 高速高精度主轴单元
- 分离式电子手轮
- 外置232接口
- 间接式自动润滑
- 16把刀库
- 全防结构

主要技术参数	SPECIFICATIONS	VMC-650L	VMC-650L 光机
行程X轴 (mm)	Travel X	650	650
Y轴 (mm)	Y	390	390
Z轴 (mm)	Z	460	460
主轴端面至工作台面距离 (mm)	Spindle nose to table	100-560	100-560
主轴中心至立柱导轨面距离 (mm)	Spindle center to column	460	460
工作台面尺寸 (mm)	Table dimension	900×380	900×380
最大承重 (kg)	Max Load	400	400
T型槽宽度 (mm)	T-slot width	18	18
T型槽数量 (mm)	T-slots number	3	3
锥度规格	Taper	BT40	BT40
主轴转速(可选配) (r.p.m)	Spindle speed	8000	8000
主轴电机 (kw)	Main motor	7.5	7.5 (推荐)
X轴电机 (Nm)	X	7.7	7.7 (推荐)
Y轴电机 (Nm)	Y	7.7	7.7 (推荐)
Z轴电机 (Nm)	Z	7.7	7.7 (推荐)
控制系统(可选配)	Control system	KND	-
X、Y轴快速移动速率 (mm)	Rapid feed	20000	20000
Z轴快速移动速率 (mm)	Rapid feed	15000	15000
切削进给速率 (mm/min)	Cutting speed	1-5000	1-5000
定位精度 (mm)	positioning accuracy	±0.006	±0.006
重复定位精度 (mm)	Repeatability acctracy	±0.003/300	±0.003/300
气压 (kg/cm)	Air pressure	≥6	-
刀库 (选装)	Tool changer(optional)	16	16
机器重量 (T)	Machine weight	3.8	2.8
机器尺寸(长×宽×高) (mm)	Machine size(L×W×H)	2350×2000×2250	2100×1500×2000

DINGNUO SHARES

VMC 650加工中心



产品特点 PRODUCT FEATURES

- 台湾主轴
- 高强度树脂砂铸件，经多次时效处理
- 三向淬硬贴塑，精密刮研
- C3级滚珠丝杠
- 台湾打刀缸
- 台湾精密螺帽
- 不锈钢防护罩
- 自动间歇润滑系统
- 调整垫铁
- 日本NSK轴承



产品特点 PRODUCT FEATURES

- 650三轴硬轨
- 三向淬硬贴塑，精密刮研
- KND2000M系统
- 高速高精度主轴单元
- 分离式电子手轮
- 外置232接口
- 间接式自动润滑
- 16把刀库
- 全防结构

主要技术参数	SPECIFICATIONS	VMC-650	VMC-650 光机
行程X轴 (mm)	Travel X	650	650
Y轴 (mm)	Y	380	380
Z轴 (mm)	Z	450	450
主轴端面至工作台面距离 (mm)	Spindle nose to table	110-560	110-560
主轴中心至立柱导轨面距离 (mm)	Spindle center to column	440	440
工作台面尺寸 (mm)	Table dimension	800×370	800×370
最大承重 (kg)	Max Load	400	400
T型槽宽度 (mm)	T-slot width	18	18
T型槽数量 (mm)	T-slots number	3	3
锥度规格	Taper	BT40	BT40
主轴转速(可选配) (r.p.m)	Spindle speed	8000	8000
主轴电机 (kw)	Main motor	7.5	7.5 (推荐)
X轴电机 (Nm)	X	7.7	7.7 (推荐)
Y轴电机 (Nm)	Y	7.7	7.7 (推荐)
Z轴电机 (Nm)	Z	7.7	7.7 (推荐)
控制系统(可选配)	Control system	KND	-
X、Y轴快速移动速率 (mm)	Rapid feed	15000	15000
Z轴快速移动速率 (mm)	Rapid feed	12000	12000
切削进给速率 (mm/min)	Cutting speed	1-5000	1-5000
定位精度 (mm)	positioning accuracy	±0.008	±0.008
重复定位精度 (mm)	Repeatability acctracy	±0.005/300	±0.005/300
气压 (kg/cm)	Air pressure	≥6	-
刀库 (选装)	Tool changer(optional)	16	16
机器重量 (T)	Machine weight	4.5	3.5
机器尺寸(长×宽×高) (mm)	Machine size(L×W×H)	2350×2150×2250	2100×1500×2000

DINGNUO SHARES

VMC 550L加工中心（7132L）



产品特点 PRODUCT FEATURES

- 高强度树脂砂铸件
- 三轴台湾线轨
- KND2000M系统
- 台湾高速主轴单元 8000r.p.m
- 分离式手轮
- 12把斗笠刀库
- 气动拉刀系统
- 全防护结构
- 调整垫铁及螺丝
- 自动回歇润滑系统

产品特点 PRODUCT FEATURES

- 台湾主轴
- 高强度树脂砂铸件，经多次时效处理
- 台湾线轨
- C3级滚珠丝杠
- 台湾打刀缸
- 台湾精密螺帽
- 不锈钢防护罩
- 自动回歇润滑系统
- 调整垫铁
- 刀库可选

主要技术参数		SPECIFICATIONS	VMC550L	VMC550L 光机
主轴 Spindle	主电机功率 (kw)	The main electrical power	5.5/7.5(伺服)	5.5/7.5(伺服) 推荐
	主轴端部至工作台面距离(mm)	End of the spindle to work away from the table	100-560	100-560
	主轴中心至立柱导轨(mm)	Spindle center to guide column	410	410
	转速 (r.p.m)	Speed	8000	8000
	主轴鼻端锥度(mm)	Spindle taper Biduan	BT40	BT40
工作台 Worktable	工作台面面积(mm)	Table area	320×800	320×800
	最大承重 (kg)	Maximum loading capacity	300	300
	工作台面距地面高度 (mm)	Working from the ground surface height	880	880
	T型槽数/宽度/间距 (mm)	T-slot / width / spacing	3-14-100	3-14-100
行程 Trip	X轴行程 (mm)	X-axis travel	550	550
	Y轴行程 (mm)	Y-axis travel	340	340
	Z轴行程 (mm)	Z-axis travel	460	460
	X轴快速移动 (mm)	X-axis fast-moving	15000	15000
进给 Feed	Y轴快速移动 (mm)	Y-axis fast-moving	15000	15000
	Z轴快速移动 (mm)	Z-axis fast-moving	12000	12000
	切削进给 (mm/min)	Cutting Feed	1-5000	1-5000
	定位精度 (mm)	Positioning accuracy	0.02	0.02
精度 Precision	重复定位精度 (mm)	Repeat positioning accuracy	0.01	0.01
	刀具最大直径 (mm)	Tool diameter of the largest	120	120
	刀具最大长度 (mm)	Maximum length of the cutting tool	200	200
	刀库容量 (斗笠式) 把	Knife storage capacity (type hats) to	12	12
数据 Data	最快换刀时间 (S)	The fastest tool change time	8	8
	使用气压 (Mpa)	The use of air pressure	0.6	-
	电源 (电压V/频率Hz)	Voltage/ Frequency	380/50	-
	机床重量 (kg)	Machine Tool Weight	2800	2000
机床外形尺寸 (mm)		Machine size	2200×1750×2300	1900×1400×1900

DINGNUO SHARES

VMC 550加工中心（7132）



产品特点 PRODUCT FEATURES

- 高强度树脂砂铸件，经多次时效处理
- 台湾主轴
- C3级滚珠丝杠
- 台湾打刀缸
- 台湾精密螺帽
- 不锈钢防护罩
- 自动回歇润滑系统
- 调整垫铁

产品特点 PRODUCT FEATURES

- KND2000M系统
- 高速主轴单元
- 气动松拉刀
- 12把斗笠刀库
- 全防结构
- 三向淬硬贴塑，精密刮研
- 自动润滑

主要技术参数	SPECIFICATIONS	VMC550	VMC550 光机
X轴行程 (mm)	X-axis travel	550	550
Y轴行程 (mm)	Y-axis travel	330	330
Z轴行程 (mm)	Z-axis travel	450	450
主轴鼻端至工作台面距离 (mm)	Biduan axis distance to the work surface	100-550	100-550
主轴中心至立柱导轨面 (mm)	Spindle center column to rail surface	370	370
X / Y轴快速进给 (mm/min)	X / Y axis rapid feeding	12000	12000
Z轴快速进给 (mm/min)	Z axis rapid feeding	10000	10000
切削进给 (mm/min)	Cutting Feed	1-4000	1-4000
工作台面面积 (mm)	Table area	800×320	800×320
最大载重能力 (kg)	Maximum load capacity	300	300
T型槽数/宽度/间距 (mm)	T-slot / width / spacing	3/14/100	3/14/100
主轴最高转速 (r.p.m)	Top speed spindle	8000	8000
主电机功率 (kw)	Spindle motor power	5.5	5.5(推荐)
主轴鼻端锥度 (kw)	Spindle taper Biduan	BT40	BT40
最大刀具直径 (mm)	The largest diameter cutter	φ100(圆盘式)/φ120(笠式)	φ100(圆盘式)/φ120(笠式)
最大刀具长度 (mm)	Maximum length of the cutting tool	200	200
最大刀具重量 (kg)	The largest weight tool	5	5
最快换刀时间 (S)	Positioning accuracy	8(斗笠式)/2(圆盘式)	8(斗笠式)/2(圆盘式)
定位精度 (mm)	Positioning accuracy	0.02 (国标) 0.012(快测)	0.02 (国标) 0.012(快测)
重复定位精度 (mm)	Repeat positioning accuracy	0.012 (国标) 0.008(快测)	0.012 (国标) 0.008(快测)
使用气压 (mpa)	The use of air pressure	0.6	-
机床净重 (kg)	Net weight machine	2700	2200
机床外形尺寸 (kg)	Machine size	2200×1750×2300	1900×1350×1900

DINGNUO SHARES

VMC 420L 迷你加工中心系列 (加工/教学型)



产品特点 | PRODUCT FEATURES

- 高强度树脂砂铸件
- 三轴台湾线轨
- KND2000M系统
- BT30台湾高速主轴单元8000rpm
- 分离式手轮
- 斗笠式10-12把刀刀库
- 气动拉刀系统
- 全防护结构
- 调整垫铁及螺丝
- 自动间歇润滑

主要技术参数		SPECIFICATIONS	VMC420L
工作台面面积长(mm)宽(mm)		Table size L(mm)×W(mm)	800×260
T型槽 数量-宽(mm) 间距(mm)		T slot QTY/width/interval distance(mm)	5-16-50
工作台最大承载(kg)		Maximum load(kg)	150
X轴行程(mm)		X travel (mm)	410
Y轴行程(mm)		Y travel (mm)	260
Z轴行程(mm)		Z travel (mm)	410
主轴端面至工作台面(mm)		Spindle nose to table (mm)	70-480
主轴中心至立柱导轨面(mm)		Spindle center to column (mm)	315
主轴锥孔		Spindle taper	BT30
主轴最高转速(Rpm)		Max. spindle speed (Rpm)	8000
主电机功率 (kW)		Main motor (kW)	2.2
进给电机 Feed motor	X轴扭矩 (N.M)	X torque (N.M)	5
	Y轴扭矩 (N.M)	Y torque (N.M)	5
	Z轴扭矩 (N.M)	Z torque (N.M)	6
	安装尺寸 (最大)	Max. install size	1/2 Square 110×110diameter φ95 2/3 Square 130×130diameter φ110
快速移动速度 (m/min.)		Rapid moving speed (m/min)	10
切削进给速度 (mm/min)		Cutting speed (mm/min)	1-4000
丝杠参数 (直径mm/螺距mm)		Ball screw (diameterrmm/pitch mm)	1/2" 20TPI 2" 5TPI
线轨宽度X/Y/Z (mm)		Linear guide way widthmm	20
精度 Accuracy	定位精度(mm)	Positioning accuracy (mm)	0.02
	重复定位精度(mm)	Repeatability accuracy (mm)	0.01
BT30斗笠 (可选) BT30		Funnel type (optional) BT30	10 or 12
刀库 Toolchanger		换刀时间 斗笠 (秒)	8
使用气压Mpa		Air pressure Mpa	0.6
机床重量(kg)		Frame	1000
Machine weight(kg)		Complete machine	1700
机床外形尺寸长×宽×高(mm)		Frame	830×1000×1800
Machine overall size :L×W×H(mm)		整机	1900×1400×2100

DINGNUO SHARES

VMC 330L 迷你加工中心系列 (加工/教学型)



产品特点 | PRODUCT FEATURES

- 高强度树脂砂铸件
- 三轴台湾线轨
- 西门子808D系统
- BT30台湾高速主轴单元8000r.p.m
- 分离式手轮
- 斗笠式6把刀刀库
- 气动拉刀系统
- 全防护结构
- 调整垫铁及螺丝
- 自动间歇润滑

主要技术参数		SPECIFICATIONS	VMC330L	M320
工作台面面积长(mm)宽(mm)		Table size L(mm)×W(mm)	690×210	550×160
T型槽 数量-宽(mm) 间距(mm)		T slot QTY/width/interval distance(mm)	3-16-63	3-12-42
工作台最大承载(kg)		Maximum load(kg)	100	60
X轴行程(mm)		X travel (mm)	330	320
Y轴行程(mm)		Y travel (mm)	220	170
Z轴行程(mm)		Z travel (mm)	320	270
主轴端面至工作台面(mm)		Spindle nose to table (mm)	90-410	50-320
主轴中心至立柱导轨面(mm)		Spindle center to column (mm)	280	185
主轴锥孔		Spindle taper	BT30	BT30 or NT30 or R8
主轴最高转速(Rpm)		Max. spindle speed (Rpm)	6000 or 8000	6000
主电机功率 (kW)		Main motor (kW)	2.2	1.5
进给电机 Feed motor	X轴扭矩 (N.M)	X torque (N.M)	3.3	3.3/4
	Y轴扭矩 (N.M)	Y torque (N.M)	5	3.3/6
	Z轴扭矩 (N.M)	Z torque (N.M)	5	3.3/6
	安装尺寸 (最大)	Max. install size	1/2 Square 90×90diameter φ80 1/2 Square 110×110diameter φ95	Square 90×90diameter φ 80
快速移动速度 (m/min.)		Rapid moving speed (m/min)	10	4
切削进给速度 (mm/min)		Cutting speed (mm/min)	1-4000	1-2000
丝杠参数 (直径mm/螺距mm)		Ball screw (diameterrmm/pitch mm)	20/5	16/5
线轨宽度X/Y/Z (mm)		Linear guide way widthmm	20	-
精度 Accuracy	定位精度(mm)	Positioning accuracy (mm)	0.02	0.04
	重复定位精度(mm)	Repeatability accuracy (mm)	0.01	0.02
刀库 Toolchanger		BT30斗笠 (可选) BT30	8 or 6	-
换刀时间		Funnel type (optional) BT30	8	-
使用气压Mpa		Air pressure Mpa	0.6	-
机床重量(kg)		Frame	700	140
Machine weight(kg)		Complete machine	1100	260
机床外形尺寸长×宽×高(mm)		Frame	720×860×1160	660×460×820
Machine overall size :L×W×H(mm)		整机	1600×1630×2200	800×1020×1720