

电话 (Tel): 86-531-85663157 18615182385 网址: <http://www.dingnuo.com.cn>
传真 (Fax): 86-531-87960695 E-mail: yuantao58@126.com
Skype: yuantaodingnuo Twitter: china machine
No.1#Lantian jia yuan, yantai Road Huaiyin Distict Jinan, 250023 China



可定制各种规格滑台和专用机床

DINGNUO MACHINERY



济南鼎诺机械有限公司
JINAN DINGNUO MACHINERY CO., LTD



济南鼎诺机械有限公司

JINAN DINGNUO MACHINERY CO., LTD



CONTENTS 目录

企业形象	
关于神鹰	01
生产能力	03
品质控制	05
品类齐全	07
性价比	08
售后与服务	09
市场网络	11
防水主轴头	
F20 / F30 / F40 / F45 / F50系列	13
自动打刀系列-防水镗头	
BT40-MA / BT40-MB / BT50	22
钻孔动力头	
Z50-85 / Z60-130 / Z90-150	24
攻牙动力头	
G50-100 / G70-120 / G90-140	28
矩形滑台	
SR数控单向系列	32
SR220 / SR250 / SR300 / SR360 / SR420 / SR500	
HR液压滑台系列	39
SRI数控线轨滑台系列	40
数控十字滑台系列	41
SYIG系列	47
数控立柱系列	49
燕尾滑台	
燕尾单向系列	52
燕尾十字系列	54
燕尾立柱系列	55
线轨滑台	
线轨单向系列	57
线轨十字滑台-A / B / C系列	59
线轨立柱系列	62

ABOUT DINGNUO MACHINERY 关于鼎诺

济南市鼎诺机床厂坐落于美丽的泉城济南——槐荫区，是一家致力于设计制造组合机床及其通用部件、加工中心夹具等业务领域的企业。

目前鼎诺机床主要产品有数控滑台、液压滑台、线轨滑台、立柱以及各种镗、铣、钻、攻动力头等。品种多、规格全。更能为用户设计及定制各类专用机床和组合机床生产线。产品广泛用于汽车零部件、柴油机、拖拉机、摩托车、工程机械、纺织机械、钢铁冶金、模具等行业。产品投放市场以来，不仅深受国内外广大客户和喜爱和好评，还远销东南亚等国家和地区。

鼎诺机床重视人才，培养人才；崇尚以人文本的现代管理理念，经过多年发展，凝聚了一批高素质的产品开发设计团队及技术过硬的员工队伍；拥有一套严谨的质量管理体系和客户服务体系。从开发到售后，一切从客户需求出发，关注客户满意度。培养客户忠诚度；真诚决定服务态度，态度决定品牌高度；我们坚信以真诚的态度、优异的品质、完善的服务为客户提供满意的服务，携手打开财富之门、创造双赢好局面。

品质卓越是我们的追求，诚信服务是我们的宗旨。面对市场机遇和挑战，鼎诺机床愿以精良的设计、稳定的质量、快捷的交货期、周到的服务，为广大客户提供优质、高效的机械设备。热忱欢迎四海宾朋观光指导、洽谈合作。



专业成熟的滑台、动力头设计、加工经验

PRODUCTION **CAPACITY**

生产能力

10多年来，鼎诺机床厂一心专注于设计制造组合机床及其通用部件、加工中心夹具业务领域。

对于整个流程：从产品概念，设计，模型，加工，成品和售后服务等；都有经得起考验的宝贵经验，这是我们神鹰人的自信。



坚持高品质

不100%达标 不出货



QUALITY CONTROL

品质控制

神鹰产品的质量从毛坯原材料那一刻开始严格挑选，神鹰严格遵循行业质量体系的各项标准，以确保产品在整个生产过程中，高于行业的质量标准。



PRODUCT VARIETY COMPLETE

品类齐全

鼎诺以多年的经验和实力，不断完善产品类型，量身定制解决方案，为广大客户提供个性化服务。至今，主要产品有数控滑台、油压滑台、线轨滑台、立柱以及各种镗、铣、钻、攻动力头等。更能为用户设计及定制各类专用机床和组合机床生产线。产品广泛用于汽车零部件、柴油机、拖拉机、摩托车、工程机械、纺织机械、钢铁冶金、模具等行业。



SUPREME COST PERFORMANCE

性价比

实力创造品质，质量是鼎诺生存立本之道，采用日本，德国，台湾等高新技术开发的数控滑台，以更高的质量生产标准为核心，传动更轻松，加工精度高，效益快。应市场对产品精度要求要高，变化及弹性要高，但价格不能太高的需求，鼎诺产品凭借高度的性价比成为了最佳选择。



AFTER-SALES SERVICE

售后与服务

从开发到售后，一切从客户需求出发，关注客户满意度。培养客户忠诚度；真诚决定服务态度，态度决定品牌高度；我们坚信以真诚的态度、优异的品质、完善的服务为客户提供满意的服务，携手打开财富之门、创造双赢好局面。



MARKET NETWORK

市场网络

品质卓越是我们的追求，诚信服务是我们的宗旨。面对市场机遇和挑战，鼎诺机床愿以精良的设计、稳定的质量、快捷的交货期、周到的服务，为广大客户提供优质、高效的机械设备。

产品投放市场以来，不仅深受国内外广大客户和喜爱和好评，还远销东南亚等国家和地区。



上海

广东

山东



WATERPROOF HEAD UNITS

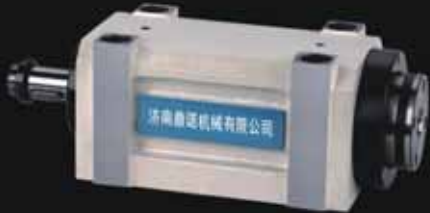
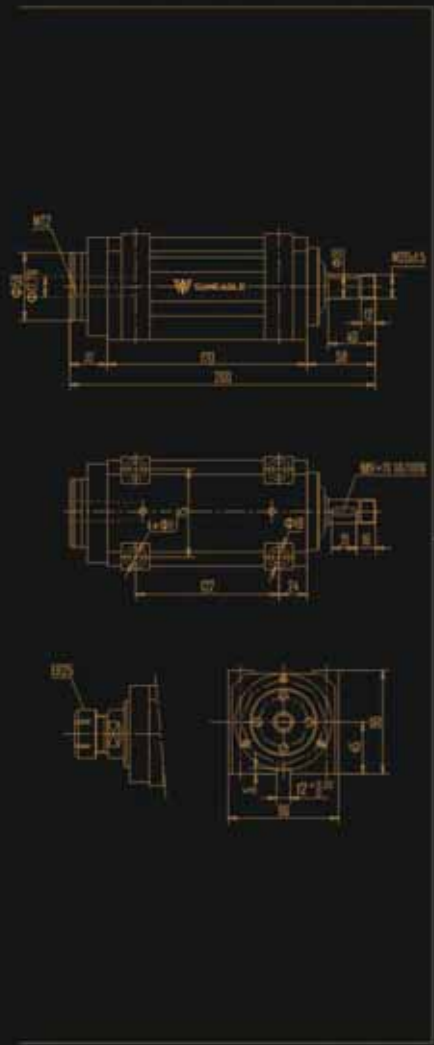
防水主轴头（新款专利产品）

特点介绍

- 采用迷宫式防水与气密封防水，双重防水设计结构，使生产加工中切削液与粉尘无缝可入，保证了主轴头在实际工作中的良好状况；
- 主轴箱体采用高韧铸铁铸造，经过人工与自然双重时效处理之后，耐磨而且不易变形；
- 主轴为优质合金钢精磨而成，经粗加工后多次定形，再采用先进机械设备进行精加工，最终精密磨削而成，保证了产品精度。
- 配合日本NSK精密轴承组装完成；
- 产品真圆度小于0.005mm，精度高、稳定性佳。并进行连续二十四小时最高转速运转测试，经检验合格后方可出厂，正常使用下产品保修一年。



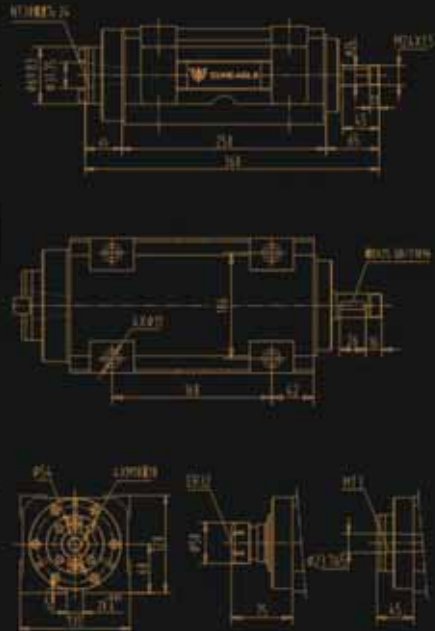
防水主轴头F20系列



规格	主轴锥孔	最高转速	使用轴承	润滑方式	电机功率	固定螺栓	重量
Model							
F820	MT2 or ER25	3000RPM	3200R/500R 3200R/600R	高速轴承润滑脂	0.75KW	G8/T 70.1 M10x85	120KG
F1020	MT2 or ER25	5000RPM	7008AC/TBT 7008AC/OB	高速轴承润滑脂	0.75KW	G8/T 70.1 M10x85	120KG

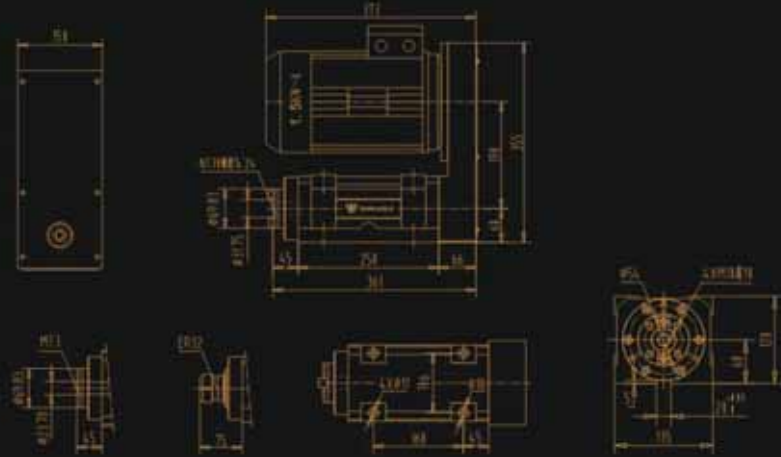
公司保留产品样本内文字说明、图片及技术规格等的修改权，如有变更恕不另行通知。

防水主轴头F30系列

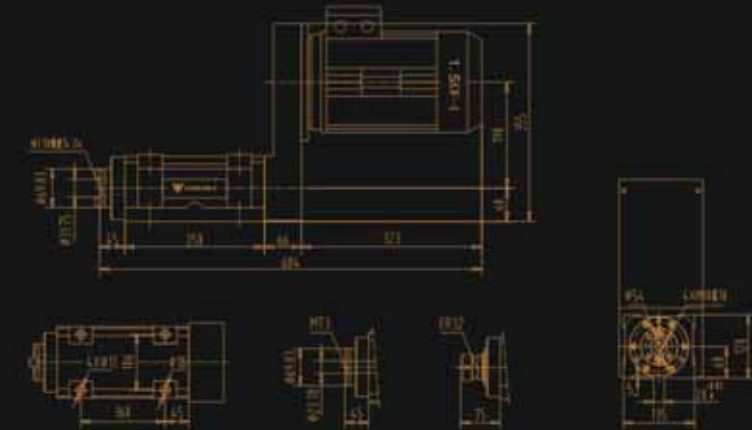


规格	主轴接口	最高转速	使用轴承	润滑方式	电机功率	固定螺栓	重量
Model							
F30(低速型)	NT30 or MT3 or ER32	3000RPM	32207/6207_32206/6206	高速轴承润滑脂	1.5KW	G8/T 70.1 M10x45	F312KG
FH30(高速型)	NT30 or MT3 or ER32	5000RPM	7207AC/TBT_7206AC/DB	高速轴承润滑脂	1.5KW	G8/T 70.1 M10x45	F312KG

F30防水主轴头配电机

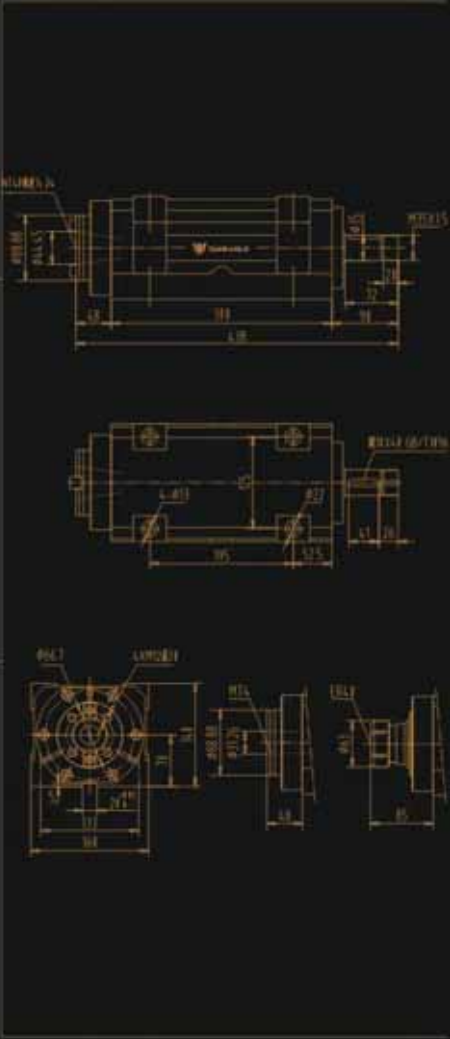


F30-MA电机前装



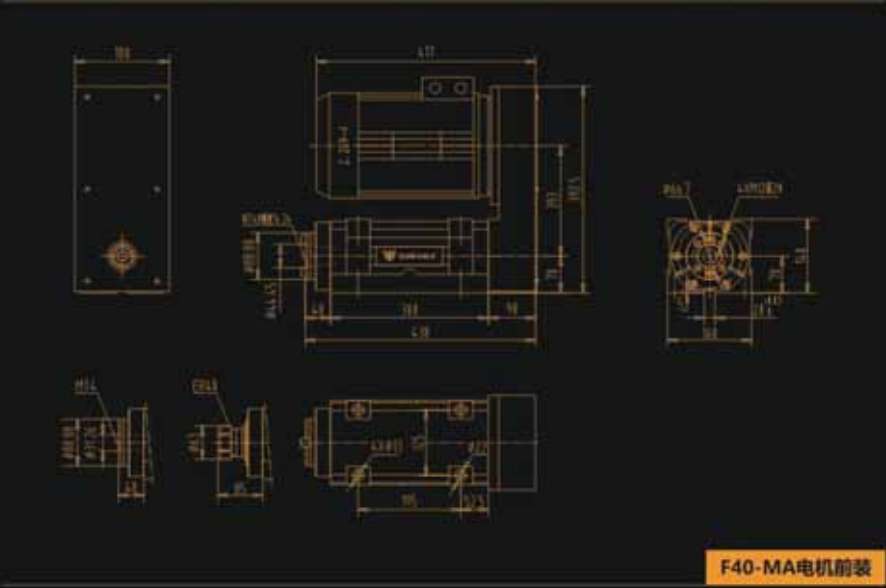
F30-MA电机后装

防水主轴头F40系列

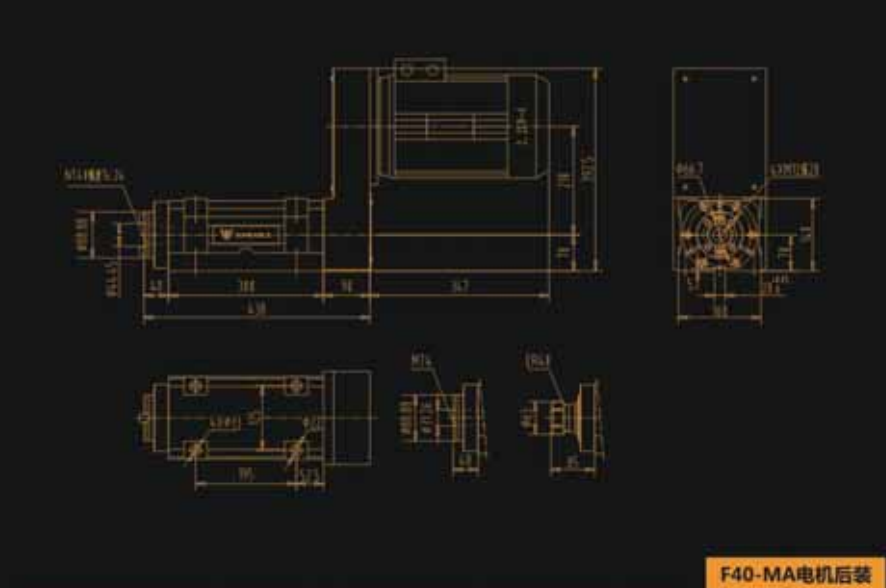


规格	主轴接口	最高转速	使用轴承	润滑方式	电机功率	固定螺栓	重量
Model							
F5400(低速型)	NT40 or MT4 or ER40	2500RPM	32210/6210 30308/6308	高速轴承润滑脂	2.2KW	GB/T 70.1 M12x60	约45KG
F5400(高速型)	NT40 or MT4 or ER40	4000RPM	7210AC/TBT 7208AC/DB	高速轴承润滑脂	2.2KW	GB/T 70.1 M12x60	约45KG

F40防水主轴头配电机

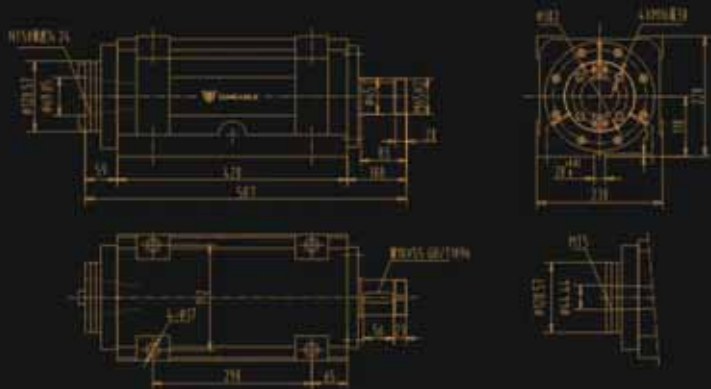
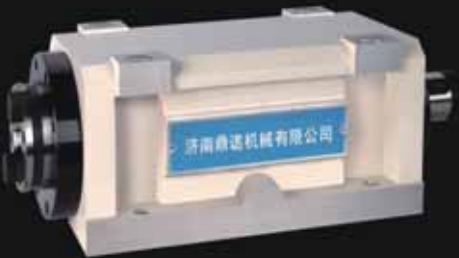


F40-MA电机前装



F40-MA电机后装

防水主轴头F50系列



规格	主轴接口	最高转速	使用轴承	润滑方式	电机功率	固定螺栓	重量
Model							
F50A(低速型)	NT50 or MT5	2000RPM	32216/016 32215/015	高速轴承润滑器	5.5KW	G8/T 70.1 M16x65	约113KG
F50B(高速型)	NT50 or MT5	2500RPM	7216AC/TBT 7215AC/DB	高速轴承润滑器	5.5KW	G8/T 70.1 M16x65	约113KG

AUTOMATIC TOOL CHANGE SPINDLE SERIES
自动打刀系列-防水镗铣头

特点介绍

- 配气动打刀缸，可进行快速自动换刀，操作简单方便。
- 采用迷宫式防水与气密封防水，双重防水设计结构，使生产加工中切削液与粉尘无缝可入，保证了主轴头在实际工作中的良好状况；
- 防水镗铣头可以配合滑台进行镗孔、铣平面、钻孔、攻丝以及切槽等加工；
- 可配同步带、多楔带、三角带与电机组合，方便了组合机床的改造。
- 在加工过程中，客户可通过自身的加工特点合理的选择最适合自己的动力头，从而提升加工效率和延长机械使用寿命。本公司提供动力头技术选型，技术支持等一站式服务；
- 动力头配合刀具，滑台，控制器等，一台定制型的专用机床就形成了。



自动打刀系列-防水镗铣头



BT40-MA



BT40-MB



BT50

公司保留产品样本内文字说明、图片及技术规格等的修改权，如有变更恕不另行通知。

DRILLING DYNAMIC HEAD UNITS

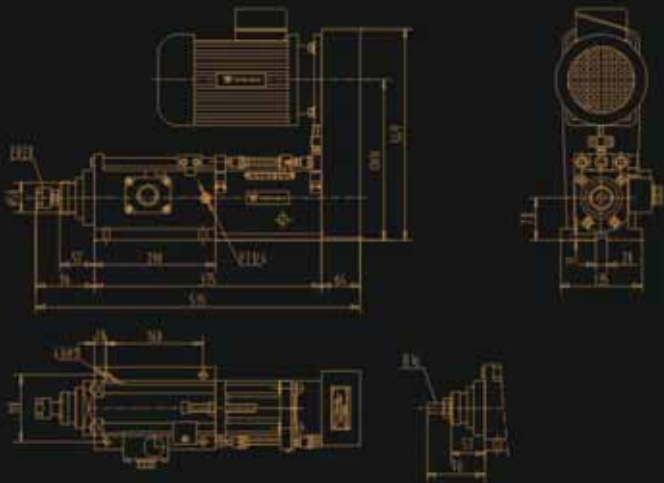
钻孔动力头

特点介绍

- 适合加工大孔，回转速低，进给力大。
- 精密度高，重量较重，容易安装，方便使用，成本比气压式动力头增加一个液压站。
- 油压式进给比较稳定，进给力度大，能加工比较硬的材质，比较适合做汽车加工零件和做专机使用。
- 可配装多轴器，提升效率。是精度要求较高之产品加工，量产型产品可配作自动化作业。
- 在加工过程中，客户可以通过自身的加工要求合理的选择最适合自己使用的动力头，从而提升加工效率和延长机械使用寿命。神鹰提供动力头技术选型，技术支持等一站式服务。



钻孔动力头- Z50-85



规格	主轴锥度	钻孔能力	主轴行程	最高转速	推进油压	油缸缸径	缸缸面积	最大功率
Model								
Z50-85	B16 or ER20	Φ12mm	85mm	5000rpm	20-25kg/cm ²	Φ63mm	前进24.1cm ² 后退11.6cm ²	

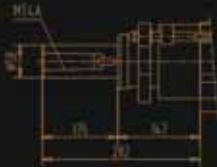
公司保留产品样本内文字说明、图片及技术规格等的修改权，如有变更恕不另行通知。

钻孔动力头- Z60-130



规格	主轴锥度	钻孔能力	主轴行程	最高转速	推进油压	油缸缸径	缸缸面积	最大功率
Model								
Z60-130	B16 or ER25 or MT2	Φ16mm	130mm	2500rpm	20-25kg/cm ²	Φ75mm	前进37.1cm ² 后退15.8cm ²	

钻孔动力头- Z90-150



规格	主轴速度	钻孔能力	主轴行程	最高转速	推进油压	油缸缸径	油缸面积	最大功率
Model								
Z90-150	MT4A or MT4B or ER40	Φ35mm	150mm	1500rpm	25-35kg/cm ²	Φ110mm	前油缸1.2cm ² 后油缸1.4cm ²	

TAPPING DYNAMIC HEAD UNITS

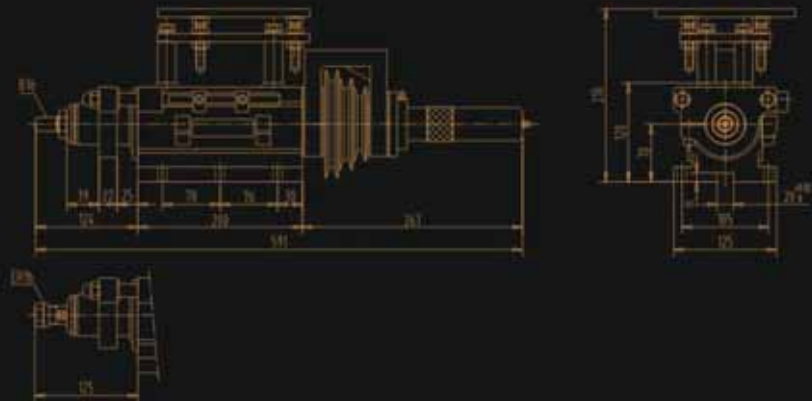
攻牙动力头

特点介绍

- 采用精密研磨导螺杆，适合精密攻牙；
- 外装式精密导螺杆，更换容易、快速；
- 可装置立式卧式两用；
- 可设计成钻孔攻牙切削加工专用机，加工摩托车零部件、汽车零部件等要求高及量产化的部件。



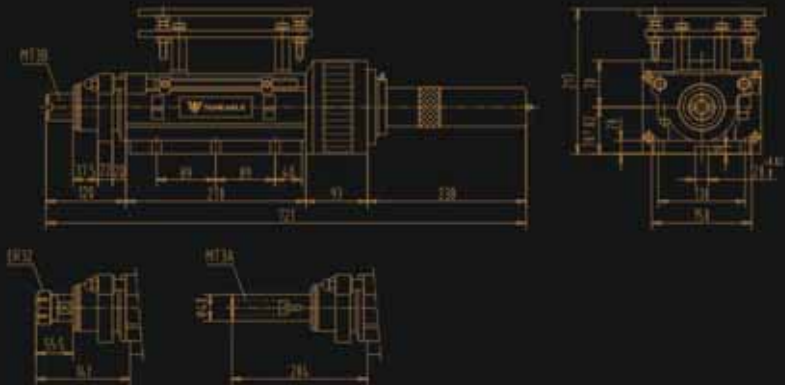
攻牙动力头- G50-100



规格	主轴锥度	攻牙能力	主轴行程	最高转速	主轴传动	螺纹导程	功率
Model							
G50-100	R16 or ER16	M10mm	65mm	1000rpm	导螺杆	0.4-1.5mm	

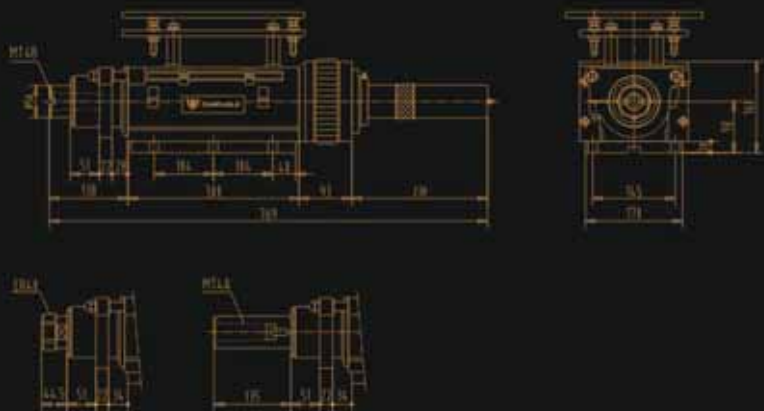
公司保留产品样本内文字说明、图片及技术规格等的修改权，如有变更恕不另行通知。

攻牙动力头- G70-120



规格	主轴锥度	攻牙能力	主轴行程	最高转速	主轴传动	螺纹导程	功率
Model							
Z70-120	MT3A or MT18 or ER32	M25	85mm	1000rpm	导螺杆	0.7-2.5mm	

攻牙动力头- G90-140



规格	主轴速度	攻牙能力	主轴行程	最高转速	主轴传动	螺纹导程	功率
Model							
G90-140	MT8A MT4B or E840	M45	90mm	800rpm	导螺杆	0.8-3mm	

RECTANGLE SLIDING TABLE

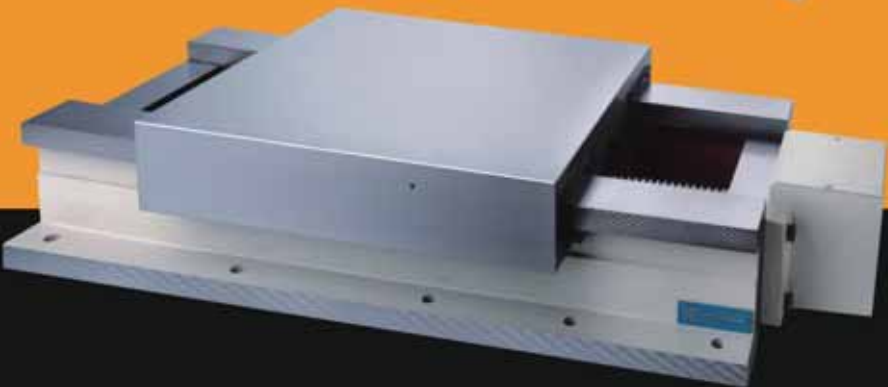
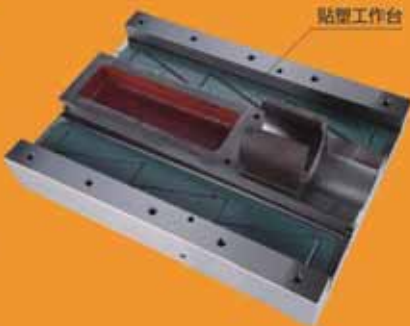
矩形滑台

特点介绍

- 采用日本、德国、台湾等高新技术设计开发的数控滑台，滑动导轨面经过特有的热处理工艺，使得热处理深度更深，表面硬度可达55HRC以上。
- 主轴箱体采用高韧铸铁铸造，经过人工与自然双重时效处理之后，耐磨而且不易变形；
- 滑台导轨为双矩形导轨（工字型），其特有的设计结构使得滑台具有承载能力大、刚度高、热变形小、进给稳定性高的特性，从而保证了加工状态下（负荷下）的实际精度；
- 导轨面配合工作台精密磨削加工并采用人工铲刮，刮花技术调整导轨与接触面，最终精密装配完成；
- 产品经检验合格后方可出厂，正常使用下产品保修一年。

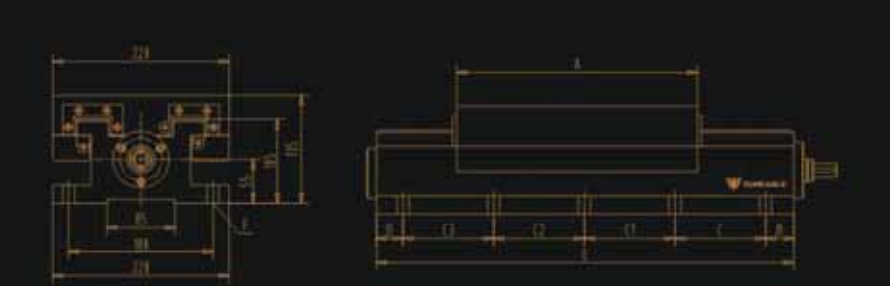
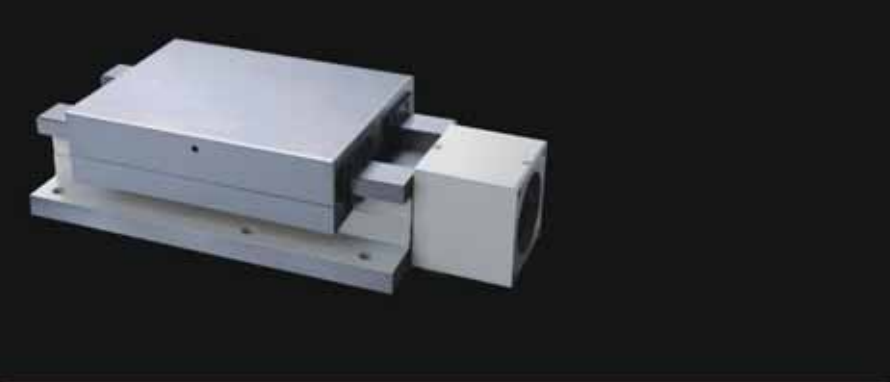
贴塑工作台：

可选订德国进口贴塑片，使导轨更耐磨，寿命更长。



SRL数控单向系列 SR220

另可定制油压、贴塑、线轨

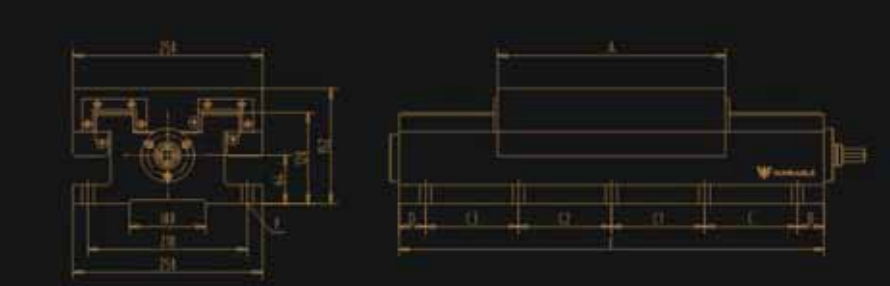
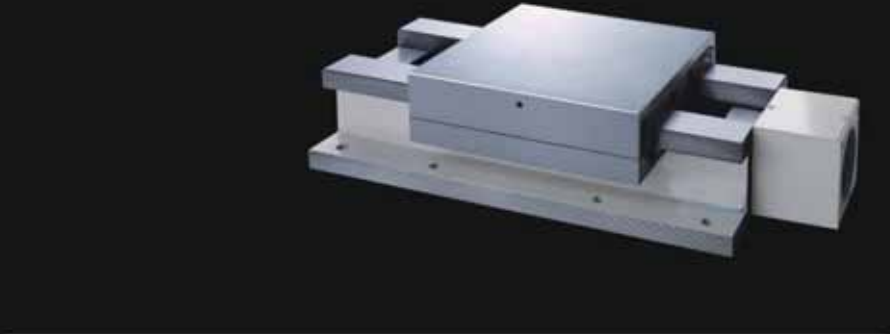


Model	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	F	滚珠规格	轴端	行程
SR220X420	300	35	130	230			25	420	6-Φ15	Φ25-05	Φ17	120
SR220X320	300	35	115	205	130		35	520	8-Φ15	Φ25-05	Φ17	220
	420											100
SR220X670	300	35	115	165	205	115	35	670	10-Φ15	Φ25-05	Φ17	370
	420											250
SR220X800	300	35	115	165	205	145	35	800	10-Φ15	Φ25-05	Φ17	500
	420											180

公司保留产品样本内文字说明、图片及技术规格等的修改权，如有变更恕不另行通知。

SRL数控单向系列 SR250

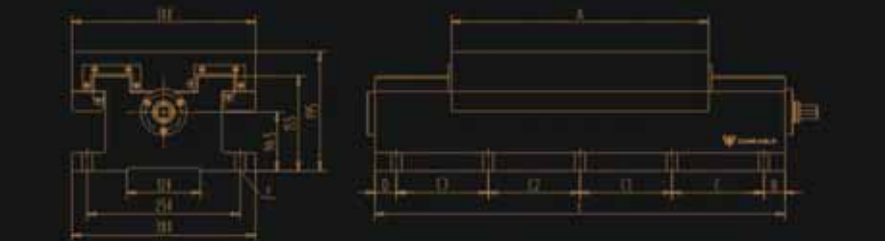
另可定制油压、贴塑、线轨



Model	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	F	轴径	轴端	行程
SR250X420	300	35	130	230			25	420	6-Φ17	Φ25-05	Φ17	120
SR250X560	300	35	115	220	135		35	560	8-Φ17	Φ25-05	Φ17	370
	420											250
SR250X670	300	35	115	165	205	115	35	670	10-Φ17	Φ25-05	Φ17	370
	420											250
SR250X750	300	35	115	170	280	115	35	750	10-Φ17	Φ25-05	Φ17	450
	420											230
SR250X940	420	40	180	178	255	247	40	940	10-Φ17	Φ25-05	Φ17	640
												520
SR250X1200	420	40	200	200	280	200	40	1200	12-Φ17	Φ25-05	Φ17	490
												230

SR数控单向系列 SR300

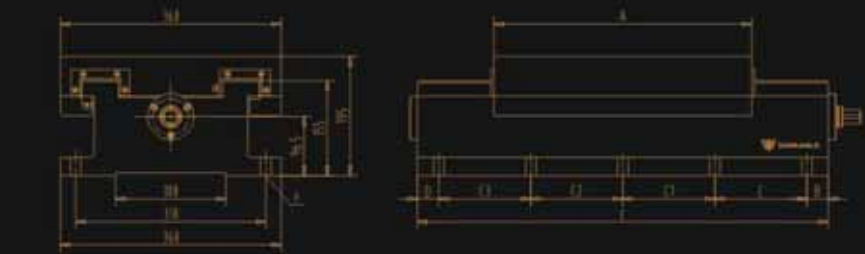
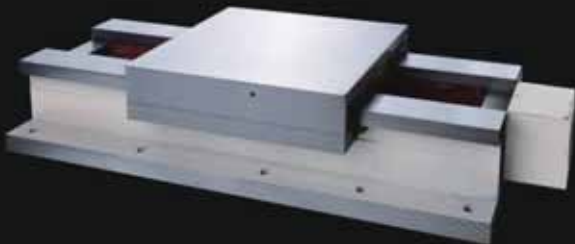
另可定制油压、贴塑、线轨



Model	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	F	滚珠规格	轴端	行程
SR300X420	300	35	130	230			25	420	8-Φ17	Φ32-05	Φ22	120
SR300X560	300	35	135	220	135		35	560	8-Φ17	Φ32-05	Φ22	260
SR300X670	300	35	115	165	205	115	35	670	10-Φ17	Φ32-05	Φ22	370
SR300X800	300	35	165	280	285		35	800	8-Φ17	Φ32-05	Φ22	450
SR300X940	420	40	180	178	255	247	40	940	10-Φ17	Φ32-05	Φ22	520
SR300X1200	420	40	200	200	280	200	40	1200	12-Φ17	Φ32-05	Φ22	780

SR数控单向系列 SR360

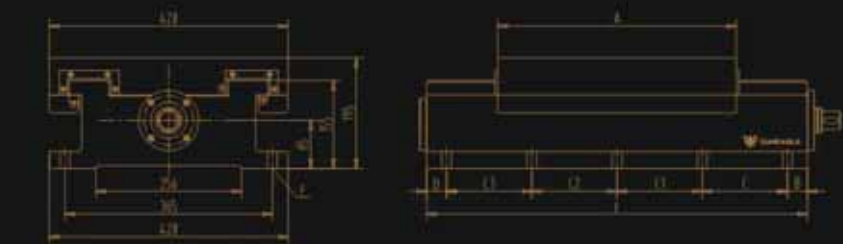
另可定制油压、贴塑、线轨



Model	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	F	轴径	轴端	行程
SR360X560	420	35	130	220	135		35	560	8-Φ17	Φ32-05	Φ22	140
SR360X670	420	35	115	165	205	115	35	670	10-Φ17	Φ32-05	Φ22	250
SR360X800	420	35	165	280	285		35	800	8-Φ17	Φ32-05	Φ22	380
SR360X940	420	40	180	178	255	247	40	940	10-Φ17	Φ32-05	Φ22	520
SR360X1200	600	40	200	200	280	200	40	1200	12-Φ17	Φ32-05	Φ22	600
SR360X1600	600	40	220	5X260			40	1600	14-Φ17	Φ32-05	Φ22	1000
SR360X1800	600	40	5X344				40	1800	12-Φ17	Φ32-05	Φ22	1200

SR数控单向系列 SR420

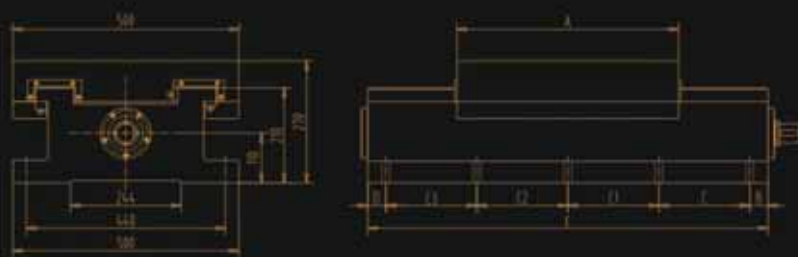
另可定制油压、贴塑、线轨



Model	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	F	轴径	轴端	行程
SR420K670	420	35	115	165	205	115	35	670	10-Φ17	Φ40-10	Φ32	250
	525											145
SR420K940	420	40	180	178	255	247	40	940	10-Φ17	Φ40-10	Φ32	520
	525											415
SR420K1200	420	40	200	200	280	200	40	1200	12-Φ17	Φ40-10	Φ32	780
	525					240						675

SR数控单向系列 SR500

另可定制油压、贴塑、线轨



Model	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	F	滚珠规格	轴端	行程
SR500K885	600	40	170	170	240	220	40	885	10-Φ17	Φ10-10	Φ42	285
SR500K1600	600	40	5X260				40	1600	12-Φ17	Φ50-10	Φ42	1000
	950											650
SR500K2000	600	70	180	5X300	180		70	2000	16-Φ17	Φ50-10	Φ42	1400
	950											1050

HR油压滑台系列

特点介绍

- 采用工字型导轨设计，具有承载能力大、刚度高、进给稳定性高的特点；
- 导轨面配合工作台精密磨削加工并采用人工铲刮，刮花技术调整导轨与接触面，精密装配完成。



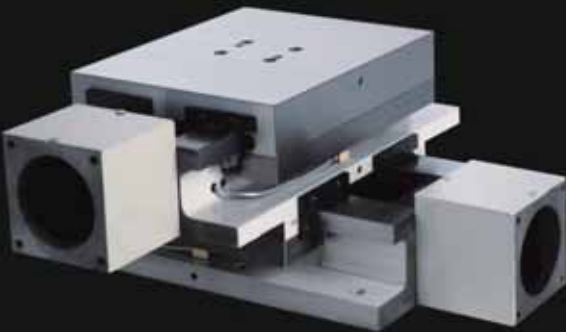
SRL数控线轨滑台系列



特点介绍

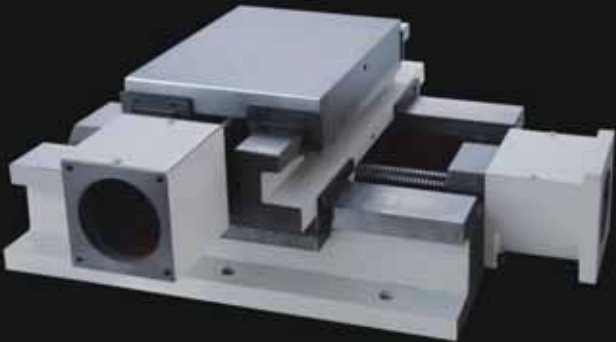
- 工字型导轨装配精密铁轨，完美地实现了速度与刚性的结合。
- 特别适合小型的数控CNC，快速切削、车铣钻加工。
- 产品经检验合格后方可出厂，正常使用下产品保修一年。

数控十字滑台系列 SZHT1812



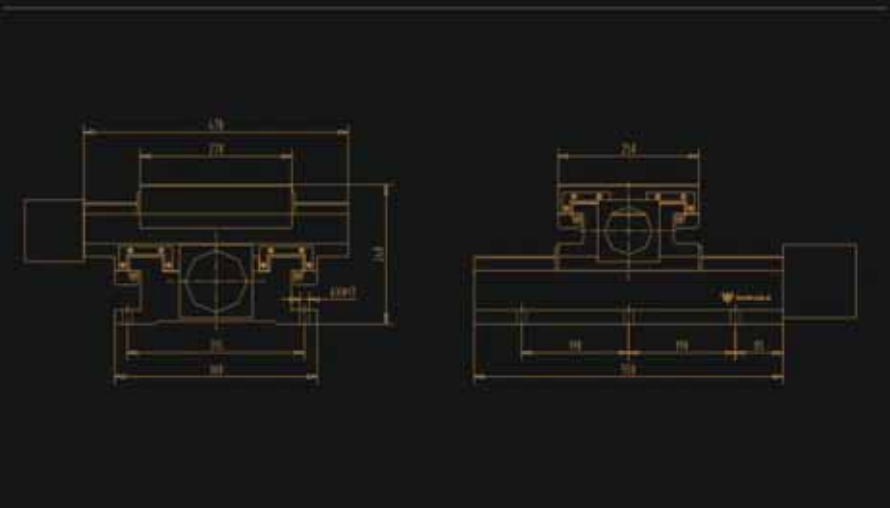
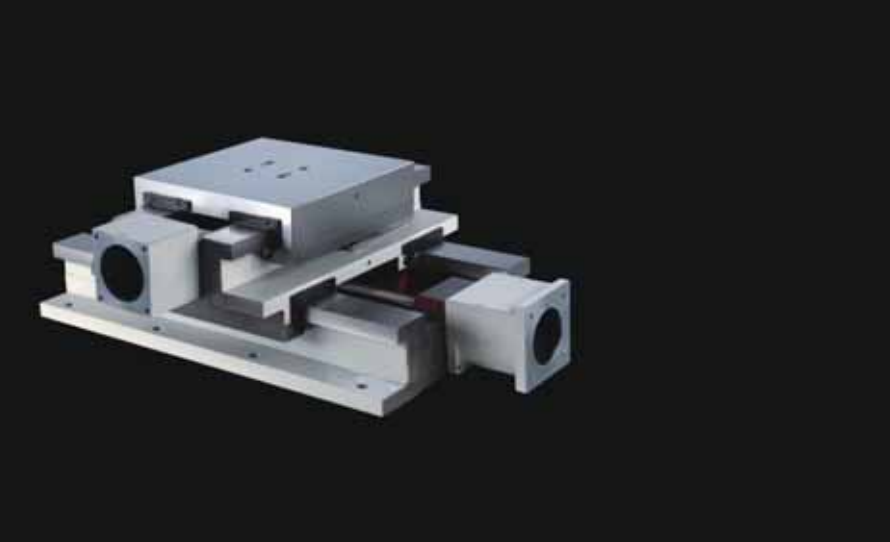
Model	工作台	下座面积	总高度	上行程	下行程	底座螺孔	滚珠规格	轴端	重量
SZHT1812	240X300	250X420	210	120	180	6-35通孔	上20-05 下25-05	上14 下17	

数控十字滑台系列SZHT3015



Model	工作台	下座面积	总高度	上行程	下行程	底座螺孔	滚珠规格	轴端	重量
SZHT3015	235X270	360X550	234	150	300	6-17通孔	上20-05 下32-05	上14 下28	

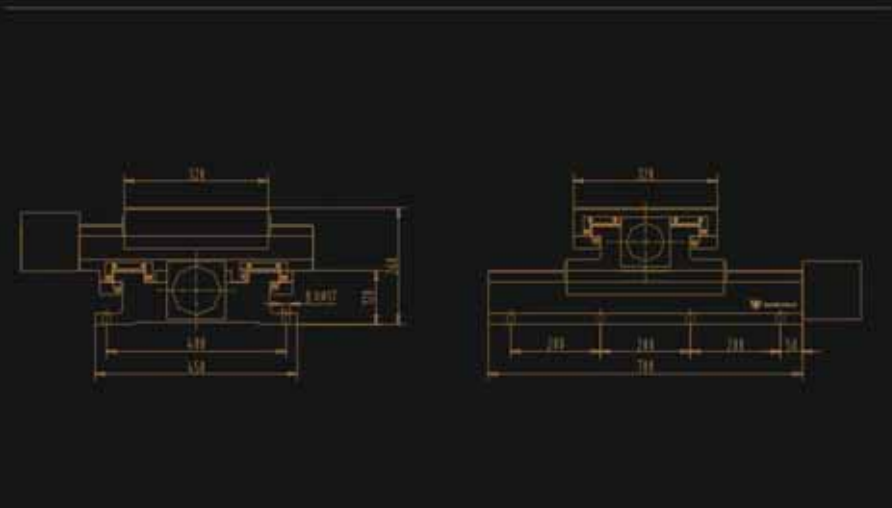
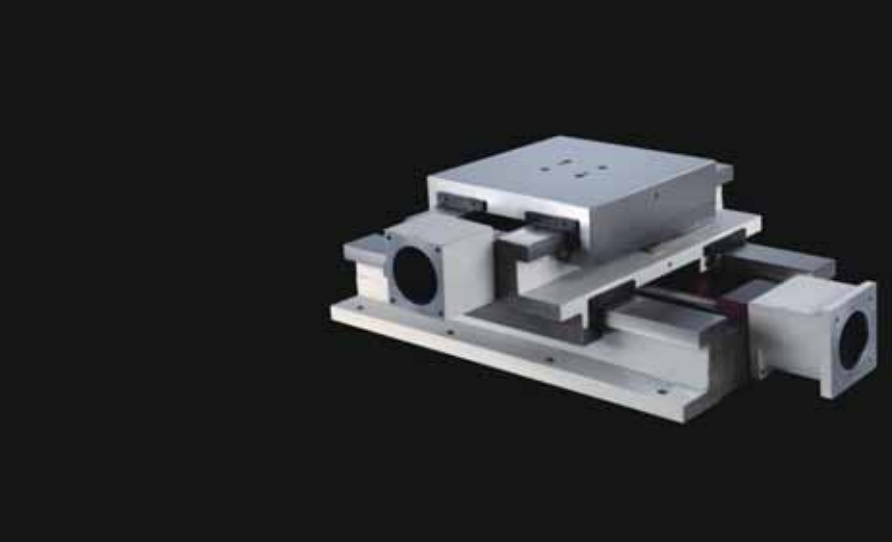
数控十字滑台系列 SZHT3020



Model	工作台	下座面积	总高度	上行程	下行程	底座螺孔	滚珠规格	轴端	重量
SZHT3020	250X270	360X350	248	200	300	6-17螺孔	上20-05 下32-05	上17 下28	

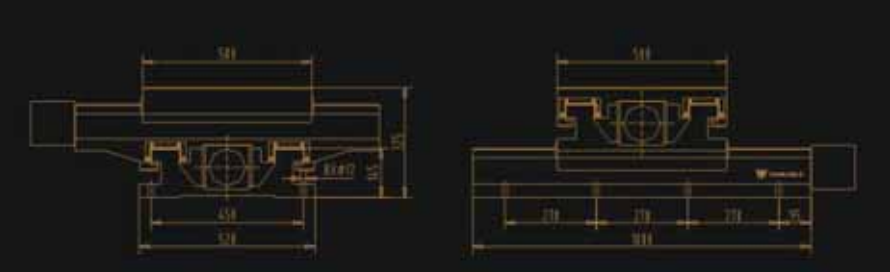
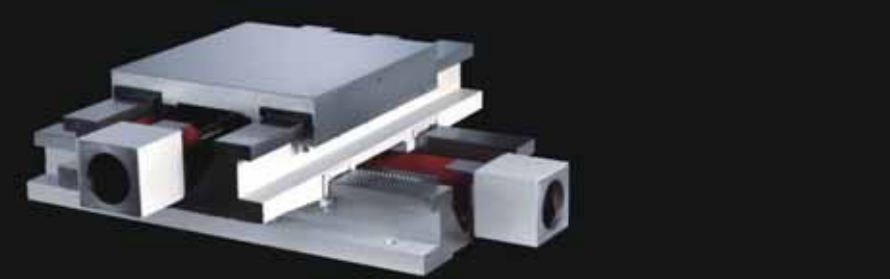
公司保留产品样本内文字说明、图片及技术规格等的修改权，如有变更恕不另行通知。

数控十字滑台系列 SZHT3520



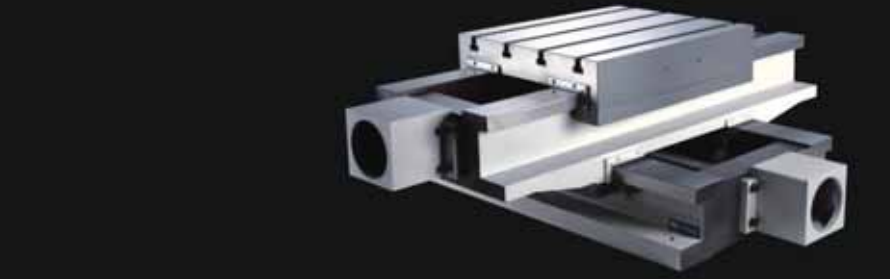
Model	工作台	下座面积	总高度	上行程	下行程	底座螺孔	滚珠规格	轴端	重量
SZHT3520	320X320	450X390	260	200	350	6-17螺孔	上20-05 下32-05	上22 下28	

数控十字滑台系列 SZHT5040



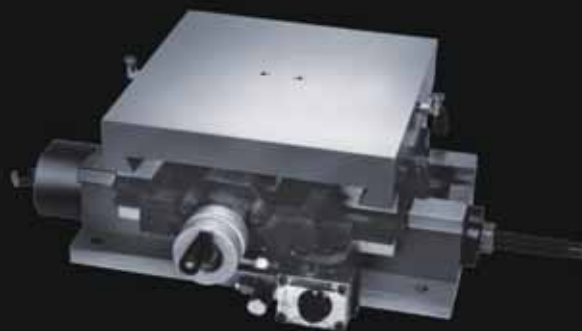
Model	工作台	下座面积	总高度	上行程	下行程	底座螺孔	滚珠规格	轴端	重量
SZHT5040	500x500	520x1000	125	400	500	8-17螺孔	上40-10 下40-10	12	

数控十字滑台系列 SZHT5060



Model	工作台	T型槽宽度	下座面积	总高度	上行程	下行程	底座螺孔	滚珠规格	轴端	重量
SZHT5060	600x600	4-18mm	650x1000	130	400	500	10-18螺孔	上50-10 下50-10	45	

SYIG系列十字滑台



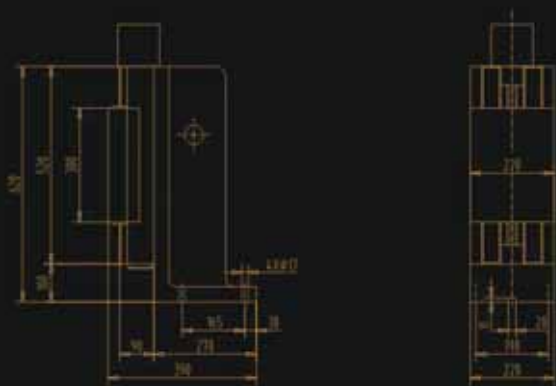
型号	上面面积	下面面积	总高度	X(上行程)	Y(上行程)	底座螺孔	角牙刻度环	X轴缸径	Y轴缸径	重量
IG220-1	300X320	220X420	205	100	100	Ø15XØ1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø50XØ20	Ø50XØ20	105kg
IG220-2	300X320	220X520	205	200	100	Ø15XØ1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø50XØ20	Ø50XØ20	113kg
IG220-3	300X320	220X670	205	350	100	Ø15XØ1Ø1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø50XØ20	Ø50XØ20	125kg
IG220-4	300X320	220X800	205	480	100	Ø15XØ1Ø1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø50XØ20	Ø50XØ20	133kg
IG220-5	300X320	220X940	205	620	100	Ø15XØ1Ø1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø50XØ20	Ø50XØ20	150kg
IG250-1	300X320	250X420	250	100	100	Ø17XØ1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø60XØ30	Ø50XØ20	125kg
IG250-2	300X320	250X670	250	350	100	Ø17XØ1Ø1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø60XØ30	Ø50XØ20	140kg
IG250-3	300X320	250X750	250	430	100	Ø17XØ1Ø1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø60XØ30	Ø50XØ20	155kg
IG250-4	300X320	250X940	250	620	100	Ø17XØ1Ø1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø60XØ30	Ø50XØ20	180kg
IG250-5	300X320	250X1200	250	880	100	Ø17X12Ø1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø60XØ30	Ø50XØ20	210kg
IG300-1	300X320	300X420	250	100	100	Ø17XØ1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø60XØ30	Ø50XØ20	140kg
IG300-2	300X320	300X560	250	240	100	Ø17XØ1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø60XØ30	Ø50XØ20	
IG300-3	300X320	300X670	250	350	100	Ø17XØ1Ø1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø60XØ30	Ø50XØ20	170kg
IG300-4	300X320	300X800	250	480	100	Ø17XØ1Ø1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø60XØ30	Ø50XØ20	190kg
IG300-5	300X320	300X940	250	620	100	Ø17XØ1Ø1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø60XØ30	Ø50XØ20	210kg
IG360-1	400X420	360X560	270	120	100	Ø17XØ1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø70XØ35	Ø60XØ30	255kg
IG360-2	400X420	360X670	270	230	100	Ø17XØ1Ø1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø70XØ35	Ø60XØ30	270kg
IG360-3	400X420	360X800	270	360	100	Ø17XØ1Ø1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø70XØ35	Ø60XØ30	295kg
IG360-4	400X420	360X940	270	500	100	Ø17XØ1Ø1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø70XØ35	Ø60XØ30	320kg
IG360-5	400X420	360X1200	270	760	100	Ø17X12Ø1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø70XØ35	Ø60XØ30	370kg
IG420-1	525X525	420X670	270	125	100	Ø17XØ1Ø1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø80XØ35	Ø60XØ30	300kg
IG420-2	525X525	420X940	270	395	100	Ø17XØ1Ø1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø80XØ35	Ø60XØ30	
IG420-3	525X525	420X1200	270	655	100	Ø17X12Ø1	Ø24X2.5mm/0.01	Ø80XØ35	Ø60XØ30	450kg

SYIG系列十字滑台



型号	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
IG220-1	180	35	130	230			90	420	220	220	110	300	120	23	44	60	105	160	76	205
IG220-2	180	35	130	205	115		190	520	220	220	110	300	120	23	44	60	105	160	76	205
IG220-3	180	35	115	165	205	115	340	670	220	220	110	300	120	23	44	60	105	160	76	205
IG220-4	180	35	115	165	205	245	470	800	220	220	110	300	120	23	44	60	105	160	76	205
IG220-5	180	40	247	255	178	180	625	940	220	220	110	300	120	23	44	60	105	160	76	205
IG250-1	210	35	130	230			90	420	250	250	125	300	120	30	70	60	155	180	90	250
IG250-2	210	35	115	165	205	115	340	670	250	250	125	300	120	30	70	60	155	180	90	250
IG250-3	210	35	115	165	205	115	420	750	250	250	125	300	120	30	70	60	155	180	90	250
IG250-4	210	40	247	255	178	180	620	940	250	250	125	300	120	30	70	60	155	180	90	250
IG250-5	210	40	240	200	280	200	880	1200	250	250	125	300	120	30	70	60	155	180	90	250
IG300-1	250	35	130	230			95	420	300	300	150	300	120	30	70	60	155	230	90	250
IG300-2	250	35	135	220	135		235	560	300	300	150	300	120	30	70	60	155	230	90	250
IG300-3	250	35	115	165	205	115	350	670	300	300	150	300	120	30	70	60	155	230	90	250
IG300-4	250	35	165	280	285		480	800	300	300	150	300	120	30	70	60	155	230	90	250
IG300-5	250	40	247	255	178	180	630	940	300	300	150	300	120	30	70	60	155	230	90	250
IG360-1	306	35	135	220	135		65	560	360	360	140	420	400	30	80	75	155	290	90	270
IG360-2	306	35	115	165	205	115	120	670	360	360	140	420	400	30	80	75	155	290	90	270
IG360-3	306	35	165	280	285		250	800	360	360	140	420	400	30	80	75	155	290	90	270
IG360-4	306	40	247	255	178	180	400	940	360	360	140	420	400	30	80	75	155	290	90	270
IG360-5	306	40	240	200	280	200	660	1200	360	360	140	420	400	30	80	75	155	290	90	270
IG420-1	365	35	115	165	205	115	65	670	420	420	108	525	525	30	80	75	255	350	90	270
IG420-2	365	40	247	255	178	180	180	940	420	420	108	525	525	30	80	75	255	350	90	270
IG420-3	365	40	240	200	280	200	440	1200	420	420	108	525	525	30	80	75	255	350	90	270

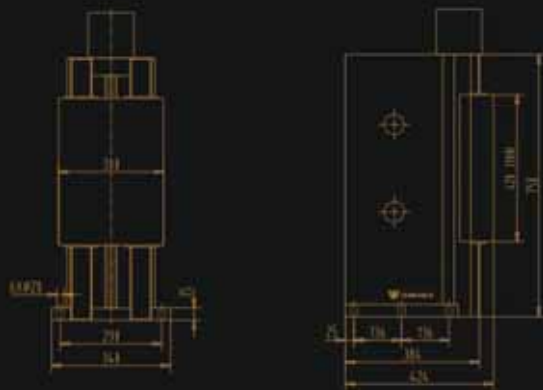
数控立柱系列 LZ650



Model	工作台面	底座面积	总高度	行程	底座螺孔	滚珠丝杆	轴端
LZ650	2200X300 2200X420	2200X270	620mm	220mm 300mm	4-17	25-05	17

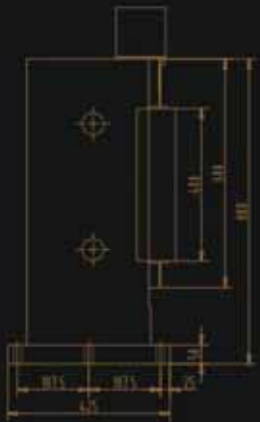
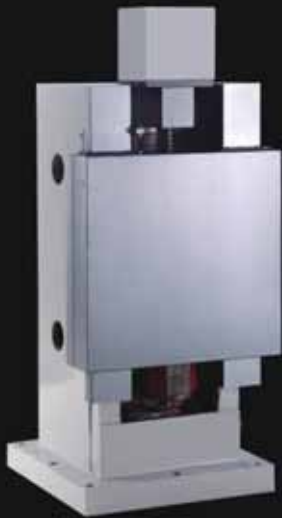
公司保留产品样本内文字说明、图片及技术规格等的修改权，如有变更恕不另行通知。

数控立柱系列 LZ750



Model	工作台面	底座面积	总高度	行程	底座螺孔	滚珠丝杆	轴端
LZ750	3000X300 3000X420	3400X322	750mm	430mm 310mm	6-20	32-05	22

数控立柱系列 LZ800



Model	工作台面	底座面积	总高度	行程	底座螺孔	滚珠丝杆	轴端
LZ800	420X400	340X322	800mm	200mm	8-21	40-10	12

DOVETAIL SLIDING TABLE

燕尾滑台

特点介绍

- 燕尾形导轨具有结构坚固且紧凑、精度高，热变形小，稳定性高的特性，从而保证了加工状态下（负荷下）的实际精度；
- 导轨面配合工作台精密磨削加工并采用铲刮。刮花技术调整塞铁与接触面，精度装配完成，可装置油缸，或滚珠丝杆，做伺服传动，实现无极变速及数控化；
- 产品经检验合格后方可出厂，正常使用下产品保修一年；
- 适用于小型的数控CNC，重切削车铣加工，耐磨性佳。



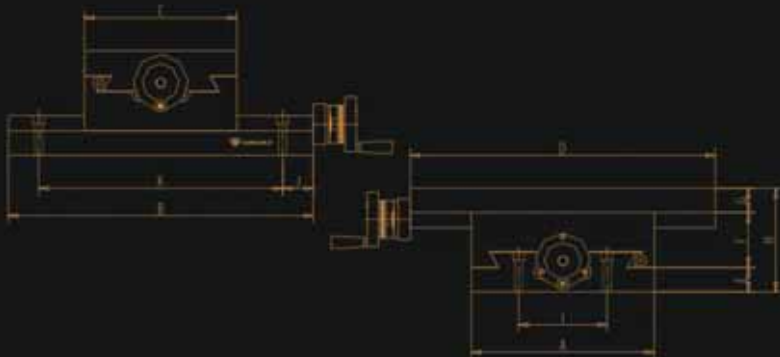
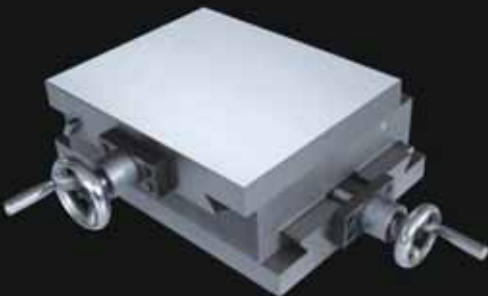
燕尾单向系列 V



Model	工作台	行程	高度	底座螺孔	A	B	C	D	E	F	G	H	I	丝杆
V150x300	150x200	100	70	4-M10沉孔	150	300	200	30	40	70	35	230	60	16X4
V150x400	150x200	200	70	4-M10沉孔	150	400	200	30	40	70	35	230	60	16X4
	150x300	100	70	4-M10沉孔	150	400	300	30	40	70	35	230	60	16X4
V200x400	200x250	150	75	4-M10沉孔	200	400	250	30	45	75	35	310	100	16X4
	200x300	100	75	4-M10沉孔	200	400	300	30	45	75	45	310	100	16X4
V250x500	250x300	200	95	4-M10沉孔	250	500	300	40	55	75	45	310	100	16X4
	250x350	150	95	4-M10沉孔	250	500	350	40	55	95	45	410	100	16X4
V300x500	300x300	200	105	4-M12沉孔	300	500	300	40	65	105	50	400	145	24X5
	300x400	100	105	4-M12沉孔	300	500	400	40	65	105	50	400	145	24X5
V150x600	350x420	180	115	4-M12沉孔	350	600	420	45	70	115	50	2x250	180	24X5

公司保留产品样本内文字说明、图片及技术规格等的修改权，如有变更恕不另行通知。

燕尾十字系列 CV

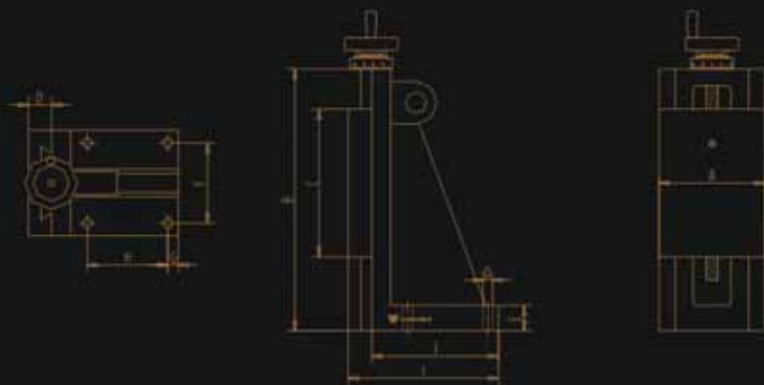


Model	工作台	底座面积	行程	高度	丝杆	底座螺孔	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
CV150	150x300	150x300	±150 下200	120	±16-04 下16-04	4-M10沉孔	150	300	150	300	30	60	30	120	60	35	230
CV200	200x400	200x400	±200 下200	135	±16-04 下16-04	4-M10沉孔	200	400	200	400	30	75	30	135	100	45	310
CV250	250x500	300x500	±200 下250	170	±16-04 下24-05	4-M10沉孔	300	500	250	500	45	90	40	170	145	50	400
CV300	300x500	350x600	±150 下300	180	±24-05 下24-05	4-M12沉孔	350	600	300	500	45	95	40	180	180	50	2x250

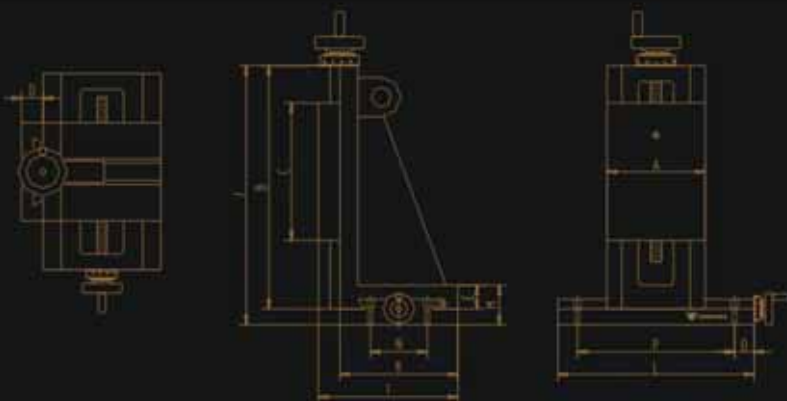
燕尾立柱系列 SY



燕尾立柱系列 SY(底横向)



Model	工作台	底座面积	立柱高度	Z行程	X行程	底座螺孔	A	B	C	D	E
SY-100	100X150	150X300	255	105	200	4-M100孔	100	255	150	40	30
SY-150	150X200	200X400	385	185	250	4-M100孔	150	385	200	40	45
SY-200	200X250	250X500	510	260	300	4-M100孔	200	510	250	45	50
SY-250	250X300	300X600	620	320	350	4-M120孔	250	620	300	55	60
SY-300	300X400	350X600	750	350	300	4-M120孔	300	750	400	60	70



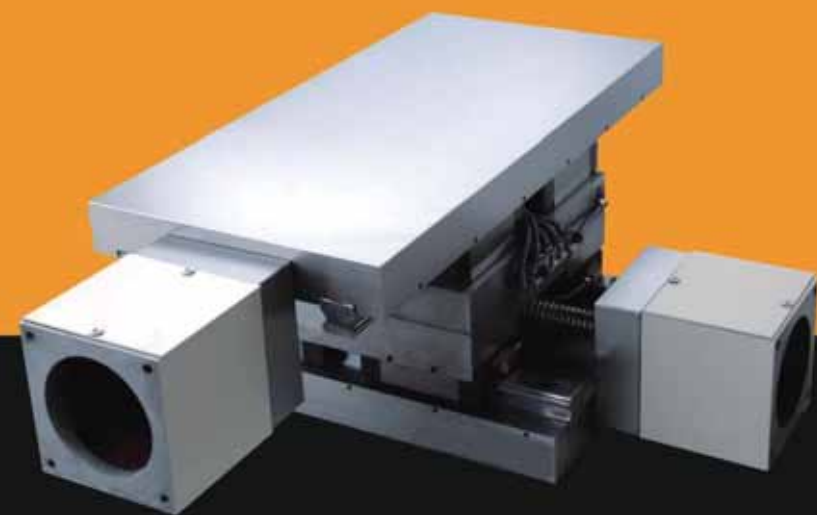
F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	Z轴杆	X轴杆	重量	备注
70	15	60	190	285	150	300	60	60	35	230	4-11	16X4	16X4	20kg	
110	20	90	240	415	200	400	75	100	45	310	4-13	16X4	16X4	45kg	
160	25	140	295	550	250	500	90	100	45	410	4-17	24-5	24-5	85kg	
190	25	190	355	660	300	500	100	145	50	400	4-23	24-5	24-5	145kg	
240	30	2X120	460	795	350	600	115	180	50	2X250	4-23	24-5	24-5	225kg	

LINEAR GUIDEWAY SLIDING TABLE

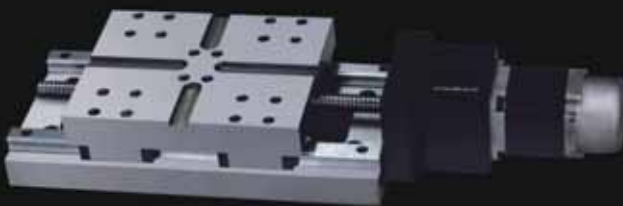
线轨滑台

特点介绍

- 采用精密线轨，配合精密滚珠丝杆，微伺服传动，车削往复速度快；
- 产品经检验合格后方可出厂，正常使用下产品保修一年；
- 特别适合小型的数控CNC、快速切削，车铣钻加工。



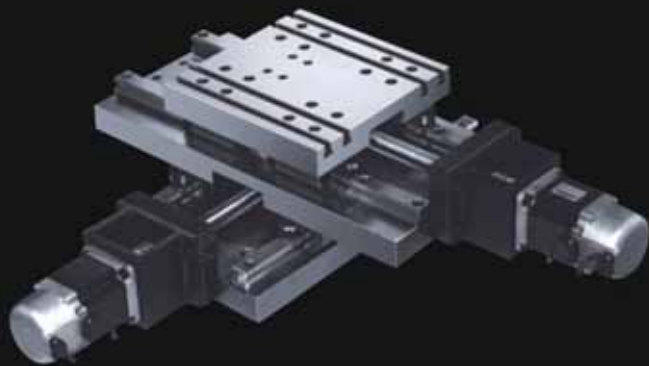
线轨单向系列 SYAC



Model	工作台	行程	高度	底座螺孔	线轨宽度	滚珠丝杆	A	B	C	D	E	F	G	H	I
SYAC160X350	160X200	150	90	4-M10螺孔	20mm	16-05	160	300	200	32	40	90	35	280	60
	200X200	200	100	4-M10螺孔	23mm	20-05	200	400	250	40	39	100	35	330	100
	200X250	150	100	4-M12螺孔	23mm	20-05	200	400	300	40	39	100	35	330	100
SYAC250X450	250X250	200	110	4-M12螺孔	28mm	25-05	250	450	250	40	40	110	35	380	115
	250X300	150	110	4-M12螺孔	28mm	25-05	250	450	300	40	40	110	35	380	115
SYAC250X500	250X250	250	110	4-M12螺孔	28mm	25-05	250	500	250	40	40	110	35	430	115
	250X300	200	110	4-M12螺孔	28mm	25-05	250	500	300	40	40	110	35	430	115
SYAC300X550	300X300	250	130	4-M12螺孔	34mm	32-05	300	550	300	40	55	130	500	450	145
	300X400	150	130	4-M12螺孔	34mm	32-05	300	550	400	40	55	130	500	450	145

公司保留产品样本内文字说明、图片及技术规格等的修改权，如有变更恕不另行通知。

线轨十字滑台A系列 SYAF



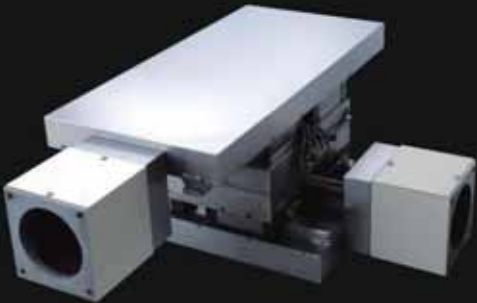
Model	工作台	下座面积	总高度	上行程	下行程	底座螺孔	L	线轨宽度	滚珠丝杆	轴端	伺服电机
SYAF-1	250X250	250X450	220	250	200	4-M12沉孔	500	28mm	25-05	17	850W
SYAF-2	250X250	250X450	220	300	200	4-M12沉孔	600	28mm	25-05	17	850W

线轨十字滑台B系列 SYAD



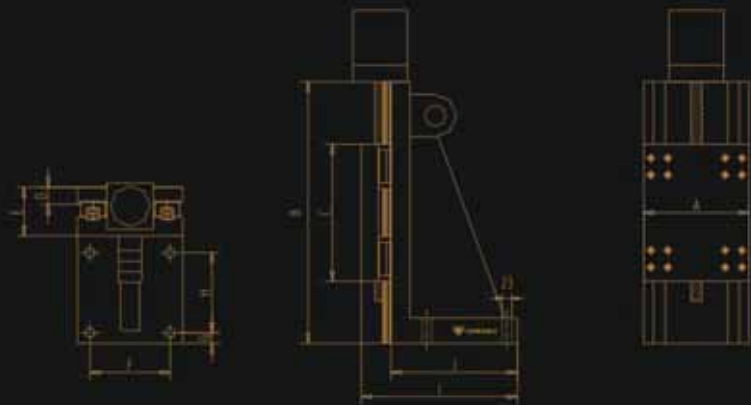
Model	工作台	下座面积	总高度	上行程	下行程	底座螺孔	L	线轨宽度	滚珠丝杆	轴端	伺服电机
SYAD-1	250X300	250X450	220	250	200	4-M12沉孔	500	28mm	25-05	17	850W
SYAD-2	250X300	250X450	220	350	200	4-M12沉孔	600	28mm	25-05	17	850W

线轨十字滑台C系列 SYAE



Model	工作台	下座面积	总高度	上行程	下行程	底座螺孔	L	线轨宽度	滚珠丝杆	轴端	伺服电机
SYAE-1	250X300	320X450	260	250	200	6-M12螺孔	500	28mm	25-05	17	850W
SYAE-2	250X600	320X450	260	350	200	6-M12螺孔	600	28mm	25-05	17	850W

线轨立柱系列 SYAG



Model	工作台	行程	高度	底座螺孔	线轨宽度	滚珠丝杆	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
SYAG-160	160X200	185	385	4-13螺孔	20mm	16-05	160	185	200	40	93	120	20	90	245	185
SYAG-200	200X250	260	510	4-17螺孔	23mm	20-05	200	510	250	39	100	160	20	140	300	240
SYAG-250	250X300	320	620	4-23螺孔	28mm	25-05	250	620	300	40	115	190	250	330	370	300
SYAG-300	300X400	350	750	4-23螺孔	34mm	32-05	300	750	400	55	140	240	30	380	440	350